



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນາຖາວອນ

ກະຊວງ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 2257 /ອ.ກອທ.
ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 25 NOV 2013

ຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍ

ການຄຸ້ມຄອງໜັ້ນໜັ້ນໃນໂຮງງານອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ແລະ ຫັດຖະກຳ

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3/4/99.
- ອີງຕາມດຳລັດວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ສະບັບ ເລກທີ 522/ນຍ, ລົງວັນທີ 23/12/2011.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕິກລົງ:

ໝວດທີ 1 ຫຼັກການທົ່ວໄປ

ມາດຕາ 1. ຈຸດປະສົງ

ຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ວ່າງອອກ ເພື່ອກຳນົດຫຼັກການ, ມາດຕະຖານ ແລະ ການຄຸ້ມຄອງໜັ້ນໜັ້ນ ນັ້ນຂອງໂຮງງານເຊັ່ນ: ສະຖານທີ່, ອາຄານ, ການຕິດຕັ້ງ, ວິຊາການ, ເຕັກໂນໂລຊີ, ການບໍ່ ລົງຮັກສາ, ຄວາມປອດໄພ ແລະ ສິ່ງແວດລ້ອມ ເພື່ອຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ເກີດຜົນກະທິບຕໍ່ສິ່ງແວດ ລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ.

ມາດຕາ 2. ຄວາມໝາຍຂອງຄ້າສັບ

1. ໂຮງງານ: ໝາຍເຖິງ ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ແລະ ຫັດຖະກຳ,
2. ໜັ້ນໜັ້ນ (Boiler): ໝາຍເຖິງ ພາຊະນະບິດທີ່ບັນຈຸນໜັ້ນ (Water Boiler) ເພື່ອໄດ້ຮັບຄວາມຮັອນຈາກການເຜົາ ໄໝ້ຂອງເຊື້ອໄຟ, ນັ້ນຈະປັ້ງນຸ່ມລັກສະນະກາຍເປັນອາຍນໜັ້ນ ແລະ ມີຄວາມດັນທີ່ແຕກຕ່າງ ຈາກຄວາມດັນບັນຍາກາດ.
3. ພະລັງງານຂອງໜັ້ນໜັ້ນ (Power Boiler): ໝາຍເຖິງ ອາຍພາຍໃນໜັ້ນໜັ້ນທີ່ໃຊ້ຄວາມ ດັນໃນການເຮັດວຽກໝາຍກວ່າ 1,055 ກີໂລງາມຕໍ່ຕາຕະລາງຊັງຕີແມັດ ຫຼື 15 psi.
4. ນັ້ນຮັອນຂອງໜັ້ນໜັ້ນ (Hot water Boiler): ໝາຍເຖິງ ນັ້ນທີ່ໄດ້ຮັບຄວາມຮັອນຈາກການ ເຜົາໃໝ່ ເພື່ອນກໍໄປທ່າຍເຫັນຄວາມຮັອນໃຫ້ກັບອຸປະກອນແລກປົງຄວາມຮັອນ ໂດຍຫາດ ແຫຼວຈະໄຫວງນຕະຫຼອດເວລາ ເພື່ອຮັບ ແລະ ຖ່າຍເຫັນຄວາມຮັອນໄດ້ຢ່າງຕໍ່ເນື້ອງ.

5. ໜັດຕິມນົດຄວາມດັນຕ່າ (Low Pressure Heating Boiler): ພາຍເຖິງ ໜັດຕິມນົດທີ່ມີຄວາມດັນຂອງອາຍນົດລວມບໍ່ເກີນ 1,055 ກິໂລກູມຕໍ່ຕາຕະລາງຊັງຕີແມັດ ຫຼື ອຸນນະພູມບໍ່ເກີນ 121 ອົງສາເຊ.
 6. ໜັດຕິມນົດຄວາມດັນສູງ(High Pressure Heating Boiler): ພາຍເຖິງ ໜັດຕິມນົດທີ່ມີຄວາມດັນຂອງອາຍນົດລວມເກີນ 1,055 ກິໂລກູມຕໍ່ຕາຕະລາງຊັງຕີແມັດ ຫຼື ອຸນນະພູມເກີນ 121 ອົງສາເຊ.

ມາດຕາ 3. ຂອບເຂດການນຳໃຊ້

ມາດຕາ 4. ຫຼັກການຫົວໄປ

ມາດຕາ 5. ການຂຶ້ນທະບຽນ

ໂຮງງານທີ່ມີການນຳໃຊ້ໝັ້ນຕົ້ນນັ້ນ ຕ້ອງໄດ້ປະກອບຄໍາຮ້ອງຂໍຂັ້ນທະບຽນນຳຂະແໜງການ
ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ກ່ອນ ຈຶ່ງສາມາດຕິດຕັ້ງຢູ່ໃນໂຮງງານໄດ້, ເອກະສານປະກອບມີ
ຄື: ຄໍາຮ້ອງ, ແບບຂອງໝັ້ນຕົ້ນນັ້ນ ແລະ ລະບົບບໍ່ບັດມີນລະພິດດ້ານອາກາດ, ແຜນຜັງກຳນິດ
ຈຸດທີ່ຕັ້ງ ແລະ ການຄໍານວນໂຄງສ້າງຮາກຖານ.

ມາດຕະຖານາ ມະນາຍາວິວ ປະກອບ ສົມຜົມ ອີເມວັດ

ធ្វើដំណឹងការងាររបស់ខ្លួន និងរៀបចំការងារជាមុន។

1. ออกรายบills และ กวดสອบทกານຜະລິດ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງ ແລະ ໜ້າຍສົມຕາມມາດຕະຖານ
ດ້ວຍເຕັກນິກ

2. ສ້າງປົມຄູ່ມື້ງງວກັບການຜະລິດ, ນໍາໃຊ້, ການກວດສອບ ແລະ ການບໍາລຸງຮັກສາ,
3. ລາຍງານຂໍ້ມູນຂອງການຜະລິດ, ການກວດສອບ ແລະ ການທິດລອງຄວາມປອດໄພຂອງໜີ້ຕົ້ມນີ້ໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຊາບ.

ມາດຕາ 7. ສະຖານທີ່ຕັ້ງໝົ່ງຕົ້ມນີ້

1. ການອອກແບບແຜນຜັງໂຮງງານ ຕ້ອງໄດ້ກໍານົດສະຖານທີ່ຕັ້ງໝົ່ງຕົ້ມນີ້, ມີເນື້ອທີ່ເໝາະສີມ ແລະ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມຫຼັກວິຊາການ,
2. ສະຖານທີ່ຕັ້ງໝົ່ງຕົ້ມນີ້ ຕ້ອງຕັ້ງຢູ່ທ່າງໄກຈາກເຂດຊຸມຊົນແອັດ, ມີຫາງອອກສຸກເສີມ, ມີສະຖານທີ່ສໍາລັບຈົດເກັບວັດຖຸດີບ ແລະ ອື່ນໆ.

ມາດຕາ 8. ອາຄານ ແລະ ຖານຮອງຮັບໝົ່ງຕົ້ມນີ້

1. ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານການສຶກສາຂໍ້ມູນລະອງດ ແລະ ອອກແບບລະບົບອາຄານ ແລະ ຖານຮອງຮັບ ໂດຍຜ່ານການຮັບປະກັນທາງດ້ານເຕັກນິກຈາກບໍລິສັດອອກແບບທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຖືກຕ້ອງ ຕາມລະບຽບກົດໝາຍຂອງ ສປປ ລາວ ຫຼື ສາກົນຈົ່ງສາມາດກ່ຽວຂ້ອງໄດ້,
2. ອາຄານຕ້ອງມີຄວາມແໜ້ນໝາແຂງແຮງ, ທຶນທານຕໍ່ແຮງກະທົບຕ່າງໆ ແລະ ຕ້ອງມີສະ ຖານທີ່ຮອງຮັບທີ່ຖືກຕ້ອງ ແລະ ເໝາະສີມ ເພື່ອໃຫ້ວິຊາການປະຕິບັດການຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ວັດແທກມິນລະພິດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໝົ່ງຕົ້ມນີ້ສູ່ບັນຍາກາດ,
3. ພາຍໃນອາຄານຂອງໝົ່ງຕົ້ມນີ້ຕ້ອງຕິດປ້າຍຫ້າມ ຫຼື ປ້າຍເຕືອນຄວາມເປັນອັນຕະລາຍ ຕ່າງໆ ຢ່າງເໝາະສີມ.

ມາດຕາ 9. ວິຊາການຄຸ້ມຄອງໝົ່ງຕົ້ມນີ້

ໂຮງງານ ທີ່ມີການນຳໃຊ້ໝົ່ງຕົ້ມນີ້ຕ້ອງມີວິຊາການຮັບຜິດຊອບຕາມຄວາມເໝາະສີມ, ວິຊາການດັ່ງກ່າວຕ້ອງມີໃບປະກາດຈົບວິຊາສະເພາະດ້ານກົມຈັກ ຫຼື ການຄຸ້ມຄອງໝົ່ງຕົ້ມນີ້ຢ່າງໝໍອຍໜຶ່ງ ຄົນ ແລະ ໄດ້ຮັບການຝຶກອົບຮົມດ້ານການຄຸ້ມຄອງໝົ່ງຕົ້ມນີ້ ຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຫຼື ຂະແໜງການອື່ນທີ່ ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 10. ຂໍ້ມູນຂອງໝົ່ງຕົ້ມນີ້

ໝົ່ງຕົ້ມນີ້ຕ້ອງປະກອບດ້ວຍຂໍ້ມູນລະອງດັ່ງນີ້:

1. ຂໍ້ປະເທດຂອງຜູ້ຜະລິດໝົ່ງຕົ້ມນີ້,
2. ເດືອນ ແລະ ປີທີ່ຜະລິດ,
3. ມາດຕະຖານການສ້າງໝົ່ງຕົ້ມນີ້,
4. ຄວາມດັ່ນອະນຸຍາດໃຫ້ໃຊ້ງານສູງສຸດ,
5. ຄວາມດັ່ນທິດສອບ,
6. ຂໍາຍເລກເຄື່ອງໝົ່ງຕົ້ມນີ້,
7. ລຸ້ນ,
8. ຂໍ້ມູນອື່ນໆ ທີ່ຈຳເປັນ.

ມາດຕາ 11. ເຕັກນິກ-ເຕັກໂນໂລຊີຂອງໝັ້ນມັນ

1. ເຕັກໂນໂລຊີຂອງໝັ້ນມັນ ຕ້ອງເໝາະສົມກັບຍຸກສະໄໝ ແລະ ຍັງຢູ່ໃນສະພາບສາມາດໃຊ້ງານ ໄດ້ດີ ແລະ ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ,
2. ຕ້ອງຕິດຕາມກວດກາ, ບໍາລຸງຮັກສາ ແລະ ສ້ອມແບງຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກທີ່ກໍານົດໄວ້ ເພື່ອຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ເກີດອຸປະຕິເຫດ ແລະ ຫຼືກລົງຜົນກະທິບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ,
3. ຕ້ອງຕິດຕັ້ງອຸປະກອນດ້ານຄວາມປອດໄພ ເພື່ອແຈ້ງເຕືອນຄວາມເປັນອັນຕະລາຍເຊັ່ນ: ລົ້ນປິດ-ເປີດ(Safety valve), ໄຟສັນຍານ, ກະດິງ,
4. ການອອກແບບ ແລະ ຕິດຕັ້ງລະບົບບໍ່ບັດມີນລະພິດທາງອາກາດທີ່ເກີດຈາກໝັ້ນມັນ ຕ້ອງຮັບປະກັນການບໍ່ບັດໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານທີ່ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຫຼື ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງວາງອອກ.

ມາດຕາ 12. ການຕິດຕັ້ງ

1. ຜູ້ປະກອບກິດຈະການໂຮງງານທີ່ນຳໃຊ້ ໝັ້ນມັນ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມມາດຕາ 4, 5 , 6,7 ແລະ ມາດຕາ 8 ຂອງຂໍຕິກລົງສະບັບນີ້,
2. ລະບົບທີ່ສິ່ງຄວາມຮັອນ ຕ້ອງໄດ້ອອກແບບ ແລະ ຄິດໄລ່ຕາມເຕັກນິກວິຊາການກໍານົດໄວ້,
3. ນຳທີ່ນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນໝັ້ນມັນ ຕ້ອງຄິດໄລ່ ແລະ ບຸງແຕ່ງຄຸນນະພາບນີ້ໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກຂອງການອອກແບບໝັ້ນມັນ,
4. ຕ້ອງຕິດຕັ້ງໝັ້ນມັນ ທີ່ໃຫ້ຖືກຕ້ອງ ແລະ ສອດຄອງຕາມຫຼັກວິຊາການ ແລະ ມີບໍລິສັດຮັບປະກັນໃນການຕິດຕັ້ງ,
5. ຕ້ອງລາຍງານຂໍ້ມູນການຕິດຕັ້ງ, ການກວດສອບ ແລະ ທິດລອງຫຼັງການຕິດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນຍ້າຍຕາມຫຼັກວິຊາການກໍານົດໄວ້ ໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າຊາບ.

ມາດຕາ 13: ດ້ານຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນມັນ

1. ຄວາມດັນ ແລະ ອຸນນະພູມສຳລັບໝັ້ນມັນ ຄວາມດັນຕໍ່
 - 1.1. ຄວາມດັນສູງສຸດທີ່ອະນຸຍາດ ໃຫ້ຕ້ອງບໍ່ເກີນ 1,055 ກິໂລກາມຕໍ່ຕາຕະລາງຊັ້ງຕີແມັດ ຫຼື 15 psi,
 - 1.2. ອຸນນະພູມສູງສຸດທີ່ອະນຸຍາດໃຫ້ນຳໃຊ້ ຕ້ອງບໍ່ເກີນ 121 ອົງສາເຊື່ອ.
2. ລົ້ນປິດ-ເປີດ(Safety valve)
ໝັ້ນມັນ ແລະ ອຸປະກອນຮັບແຮງດັນຂອງໂຮງງານຕ້ອງຕິດຕັ້ງລົ້ນປິດ-ເປີດ ເພື່ອປ້ອງກັນຄວາມປອດໄພຢ່າງໜ້ອຍ 1 ອັນ ເພື່ອຮັດໝາກທີ່ໃນການປັບຄວາມດັນໃຫ້ຢູ່ໃນເກນທີ່ໄດ້ ກໍານົດໄວ້,
3. ລົ້ນປ້ອງກັນການໄຫຼັກບັນຂອງອາຍຮັອນ(Stop valve)

ໜີຕົມນີ້ ແລະ ອຸປະກອນຮັບແຮງດັນຕ້ອງຕິດຕັ້ງລົ້ນປ້ອງກັນການໄຫຼກັບຄືນຂອງ
ອາຍຮອນຢ່າງໝອຍ 1 ອັນ ເພື່ອປ້ອງກັນບໍ່ໃຫ້ອາຍຮອນໄຫຼກັບຄືນ.

4. เตือนว่าความดันของกานผู้ใช้

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງທີ່ນຳໃຊ້ໝັ້ນມົດຕ້ອງຕິດຕັ້ງເລື່ອງຄວບຄຸມຄວາມດັນຈາກການເຜົາໄໝ້ ເພື່ອປ້ອງກັນຄວາມດັນບໍ່ໃຫ້ເກີນ 1 ກີໂລຢາມຕໍ່ຕາຕະລາງຊັ້ງຕິແມັດຫຼື 14,223 psi.

5. ລົ້ມປິດ-ເປີດອາຍນັ້ງ

ຕ້ອງເປັນຊະນິດປີດ-ເປີດຊ້າ ແລະ ຕ້ອງຕິດຕັ້ງໄວ້ດ້ານເຫົາຂອ້າມັດຕົມນັກ.

6. ເຄື່ອງຄວບຄຸມນໍ້າອັດຕະໂນມັດ:

- 6.1. ຕ້ອງຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຄວບຄຸມນັ້ນແບບອັດຕະໂນມັດໃສ່ໜັກຕົມນັ້ນຢ່າງໜ້ອຍ 01 ຊຸດ,
 - 6.2. ຕ້ອງຕື່ເຄື່ອງດັ່ງກ່າວເຂົ້າກັບວິຈອນການປະຕິບັດວຽກງານຂອງສັນຍາມເຕືອນໄພ,
 - 6.3. ເຄື່ອງດັ່ງກ່າວຕ້ອງຕັດວິຈອນການປະຕິບັດວຽກງານທັງໝົດຂອງອຸປະກອນເຜົາໄໝ້ (Burner).

7. เสื่องควบคุมภาระปิด-เปิดความดันแบบอัตโนมัติ(Pressure switch)

ต้องติดตัวเข้ามาควบคุมงานปิด-เปิดอุปกรณ์ด้วยตนเอง (pressure switch)

01 ဧပြီ

8. ສະນວນກັນຄວາມຮັອນ:

ຕ້ອງຫຼຸມສະນວນກັນຄວາມຮອນຂອງເຕື່ອງໜີຕົ້ມນົດ, ລັ້ນຈ່າຍອາຍນົດ, ທ່າຈ່າຍອາຍນົດ ແລະ ຖັງພັກອາຍນົດ.

9. ເຄື່ອງວັດຄວາມດັນອາຍນົກ (Pressure gauge):

- 9.1. ຕ້ອງຕິດຕັ້ງເລື່ອງວັດຄວາມດັນຂອງອາຍນ໌ຢ່າງໝັ້ນອຍ 01 ຊຸດ,
 - 9.2. ເລີ່ມຕ່າງໆສູນກາງຂອງເລື່ອງວັດຄວາມດັນໜີຕົມນໍ້ຕ້ອງມີຂະໜາດບໍ່ຫຼຸດ 50 ມິລິແມັດ.

ມາດຕາ 14. ອວາມປອດໄພແຮງງານ

1. ຕ້ອງຝຶກອົບຮົມດ້ານຄວາມປອດໄພໃຫ້ພະນັກງານ ແລະ ກໍາມະກອນຜູ້ທີ່ເຮັດວຽກກ່ຽວກັບໜີ້ ຕົ້ມນີ້ ເພື່ອນໃຊ້ອຸປະກອນປ້ອງກັນແຮງງານຢ່າງໜ້ອຍ 2 ລັງຕໍ່ປີ,
 2. ຕ້ອງຈັດໃຫ້ມີອຸປະກອນປ້ອງກັນຄວາມປອດໄພໃຫ້ແກ່ພະນັກງານ ແລະ ກໍາມະກອນຜູ້ທີ່ຮັບຜິດ ຊອບເຊັ່ນ: ຜ້າບີດບາກ-ດັງ, ເກີບ, ໝວກ, ສົບມື, ແວ່ນຕາ, ຊຸດປ້ອງກັນຄວາມຮອນ ແລະ ອື່ນໆ ເພື່ອໝັງກລັງອຸປະຕິເຫດແຮງງານ ແລະ ພະຍາດອາຊີບ,
 3. ຕ້ອງສ້າງລະບຽບການຄຸ້ມຄອງ ແລະ ນໍາໃຊ້ແຮງງານ ໂດຍສອດຄ່ອງກັບກົດໝາຍວ່າດ້ວຍແຮງງານ.

ມາດຕາ 15. ການຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ລາຍງານຂໍ້ມູນຂອງໂຄງການ

ໂຮງງານຕ້ອງຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ບໍລິສັງຮັກສາການນຳໃຊ້ໜີຕົມນົກໃຫ້ໄປຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກທີ່ກໍານົດໄວ້ ເພື່ອຮັກສາຄວາມປອດໄພ ແລະ ຕ້ອງມີການລາຍງານຂຶ້ມນ

ມາດຕາ 16. ກໍລະນີເກີດເຫດການສຸກເສີນ

ໃນກໍລະນີການນຳໃຊ້ໝັ້ນຕົ້ມນີ້ຂອງໂຮງງານຫາກເກີດອຸປະຕິເຫດເຈົ້າຂອງໂຮງງານ
ຕ້ອງແຈ້ງເຫດການດັ່ງກ່າວດ້ວຍໂທລະສັບດ່ວນຫາຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າເມືອງ,
ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ ແລະ ນະຄອນຫຼວງ, ກອງມອດໄໝທີ່ຢູ່ໄກ້ທີ່ສຸດ
ແລະ ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ຫຼັງຈາກນັ້ນໃຫ້ເຈົ້າຂອງໂຮງງານເຮັດວຽກລາຍງານເປັນລາຍລັກ
ອັກສອນຕື່ມ ເພື່ອລາຍງານພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ໝວດທີ 3 ອົງການຄຸ້ມຄອງ ແລະ ຕິດຕາມກວດກາ

ມາດຕາ 17. ອົງການຄຸ້ມຄອງ

ອົງການຄຸ້ມຄອງ ແລະ ຕິດຕາມກວດກາ ບະກອບດ້ວຍ:

1. ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ.
2. ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ ແລະ ນະຄອນຫຼວງ.
3. ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າເມືອງ

ມາດຕາ 18. ການຕິດຕາມກວດກາ

ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ໂດຍປະສານສົມທິບກັບຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວ
ຂ້ອງ ແລະ ອຳນາດການປົກຄອງບ້ານ ໃຫ້ຖືເອົາວຽງການການຕິດຕາມກວດກາເປັນສ່ວນໜຶ່ງ
ຂອງວຽກງານການເຄື່ອນໄຫວ ເປັນປົກກະຕິ.

ມາດຕາ 19. ສິດ ແລະ ຫັ້ນທີ່ຂອງກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ

1. ກໍານີດນະໂຍບາຍ, ຫຼັກການ ແລະ ມາດຕະຖານກ່ຽວກັບການຄຸ້ມຄອງຄວາມປອດໄພໝັ້ນຕົ້ມນີ້,
2. ສຳຫຼວດ ແລະ ສ້າງຄູ່ມືແນະນຳ ໃນການຄວບຄຸມຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນຕົ້ມນີ້,
3. ສ້າງຖານຂໍ້ມູນ ກ່ຽວກັບການຄວບຄຸມຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນຕົ້ມນີ້,
4. ຂຶ້ນ ແລະ ຖອນຫະບຽນການນຳໃຊ້ໝັ້ນຕົ້ມນີ້ໃຫ້ແກ່ໂຮງງານ,
5. ຈັດຝຶກອົບຮົມ ແລະ ອອກໃບຢັ້ງຢືນດ້ານການຄວບຄຸມຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນຕົ້ມນີ້ໃຫ້ແກ່
ພະນັກງານວິຊາການຂອງໂຮງງານ,
6. ຕິດຕາມກວດກາ, ປະເມີນ ແລະ ວັດແທກການປ້ອຍມີນລະພິດອອກຈາກໝັ້ນຕົ້ມນີ້ຂອງ
ໂຮງງານ,
7. ໃຫ້ການປົກສາດ້ານການຄຸ້ມຄອງຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນຕົ້ມນີ້,
8. ສັງຢຸດເຊົ້າຂໍ້ວຄາວການດໍາເນີນງານກ່ຽວກັບໝັ້ນຕົ້ມນີ້ ເນື້ອເຫັນວ່າໂຮງງານບໍ່ປະຕິບັດ
ຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ກໍານົດໄວ້.

ມາດຕາ 20. ສິດ ແລະ ພັນຍາທີ່ຂອງພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ ແລະ ນະຄອນຫຼວງ

1. ສ້າງຖານຂໍ້ມູນ ກ່ຽວກັບການຄວບຄຸມຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນນັ້ນ,
2. ສໍາໜັດຂໍ້ມູນ ແລະ ລາຍງານຂໍ້ມູນກ່ຽວກັບໝັ້ນນັ້ນ ແລະ ວັດຖຸດີບຕ່າງໆ ທີ່ຮັບໃຊ້ໝັ້ນນັ້ນ
3. ຈັດຝຶກອົບຮືມ ແລະ ອອກໃບຢັ້ງຢືນໃຫ້ແກ່ພະນັກງານວິຊາການຂອງໂຮງງານຜູ້ຮັບຜິດຊອບ
ຄວບຄຸມຄວາມປອດໄພໝັ້ນນັ້ນ,
4. ຕິດຕາມກວດກາ, ປະເມີນ ແລະ ວັດແທກການປ່ອຍມິນລະພິດອອກຈາກໝັ້ນນັ້ນ,
5. ໃຫ້ການປຶກສາດ້ານການຄຸ້ມຄອງຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນນັ້ນ,
6. ສ້າງຢຸດເຊົາເຊົ່ວຄາວ ເມື່ອເຫັນວ່າໂຮງງານບໍ່ປະຕິບັດຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້.

ມາດຕາ 21. ສິດ ແລະ ພັນຍາທີ່ຂອງຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າເມື່ອງ

1. ສໍາໜັດຂໍ້ມູນ ແລະ ລາຍງານຂໍ້ມູນກ່ຽວກັບໝັ້ນນັ້ນ ໃນຂອບເຂດຂອງເມື່ອງ ແລະ ວັດຖຸ
ດີບຕ່າງໆ ທີ່ຮັບໃຊ້ໝັ້ນນັ້ນ ໃຫ້ແກ່ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ ແລະ
ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ເປັນປະຈຳ,
2. ໃຫ້ການປຶກສາດ້ານການຄຸ້ມຄອງຄວາມປອດໄພຂອງໝັ້ນນັ້ນ,
3. ເອົາໃຈໃສ່ປະສານງານ ແລະ ເຂົ້າຮ່ວມໃນການຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ວັດແທກການປ່ອຍ
ມິນລະພິດອອກຈາກໝັ້ນນັ້ນ ຂອງໂຮງງານ.

ມາດຕາ 22. ຂໍ້ຫ້າມຂອງໂຮງງານ

ຫ້າມໂຮງງານດໍາເນີນການດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

1. ຕິດຕັ້ງ ຫຼື ດໍາເນີນການໄດ້ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບໝັ້ນນັ້ນກ່ອນການຂຶ້ນຫະບຽນທີ່ກົມອຸດສາ
ຫະກຳ ແລະ ທັດຖະກຳ,
2. ປ່ອຍມິນລະພິດຫາງດ້ານອາກາດເກີນມາດຕະຖານຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການ
ຄ້າ ຫຼື ຂອງຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງວາງອອກ,
3. ຖອກເຫັນສິ່ງເສດເຫຼືອຕ່າງໆ ໃສ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ,
4. ປອມແປງເອກະສານ, ປິດບັງຂໍ້ມູນຄວາມຈິງ, ຂັດຂວາງ ຫຼື ບໍ່ໃຫ້ຄວາມຮ່ວມມືກັບເຈົ້າໜັ້ນທີ່
ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ໝວດທີ 4

ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ ແລະ ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ມາດຕາ 23. ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ

ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ທີ່ໄດ້ເອົາໃຈໃສ່ໃນການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບ
ຖ້ວນຕາມລະບຽບການສະບັບນີ້ ວາງອອກ ແລະ ຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບກົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຈະ
ໄດ້ຮັບການຍ້ອງຍໍ ແລະ ຈະໄດ້ບັນທຶກໄວ້ເປັນໂຮງງານຕົວແບບ.

ມາດຕາ 24. ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ຜູ້ດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຫາກບໍ່ປະຕິບັດຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ເຄືອນໄຫວ້
ບໍ່ຖືກຕ້ອງຕາມລະບົງບົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ໂດຍສ້າງຄວາມອັນຕະລາຍ, ເຫດລຳຄາມ, ຜົນ
ກະທິບ, ຄວາມເສຍຫາຍຕໍ່ບຸກຄົນ ຫລື ສັບສົນຂອງລັດຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການຢ່າງເຂັ້ມ
ງວດຕາມແຕ່ລະກໍລະນີເບີ້າ ຫຼື ໜັກຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນລະບົງບົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຂອງ
ສປປ ລາວ.

ໝວດທີ 5

ບົດບັນຍັດສຸດຫ້າຍ

ມາດຕາ 25. ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກິມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ຊັ້ນທີ່, ຕິດຕາມ, ກວດກາ, ຜັນຂະຫຍາຍ
ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ຢ່າງເຂັ້ມງວດ ໂດຍໃຫ້ສອດຄ່ອງ ແລະ ເປັນເອກະ
ພາບກັບລະບົງບົດໝາຍຂອງຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມອບໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ໃຫ້ການ
ປະສານງານ ແລະ ປຶກສາຫາລື ກັບພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ໂຮງງານ ເພື່ອຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ
ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ຕາມພາລະບົດບາດ, ສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ຂອງຕົນໃຫ້ໄດ້ຮັບຜົນດີ ແລະ ເຂັ້ມ
ງວດ.

ມາດຕາ 26. ຜົນສັກສິດ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນສັກສິດ ແລະ ນໍາໃຊ້ໄດ້ນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ. ບັນ
ດາຂໍ້ຕົກລົງ, ລະບົງບົດການ ແລະ ແຈ້ງການ ທີ່ປະກາດໃຊ້ໃນເນື້ອກ່ອນຫາກຂັດກັບຂໍ້ຕົກລົງສະ
ບັບນີ້ ລວມແຕ່ຖືກລົບລ້າງ ແລະ ໃຫ້ນໍາໃຊ້ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ປັບປຸງແທນ.

