



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ

ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນາຖາວອນ

ສະກຳປະຊາຊົນລາວ

ກະຊວງ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 1301/ອຄ.

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 30/07/2007.

ຂໍ້ຕົກລົງ

ວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3/4/99.
- ອີງຕາມດໍາລັດຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 67/ນຍ, ລົງວັນທີ 12/4/06.
- ອີງຕາມດໍາລັດຂອງນາຍົກລົດຖະມົນຕີ ສະບັບເລກທີ 188/ນຍ, ລົງວັນທີ 17/8/06 ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.

ປະຕິບັດຕາມມາດຕາ 4 ແລະ ມາດຕາ 6 ຂອງດໍາລັດຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ. ເພື່ອຮັບປະກັນໃຫ້ແກ່ການຄຸ້ມຄອງ ການເຄື່ອນໄຫວກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ໃຫ້ມີຄວາມເປັນລະບູງບຮຽບຮອຍດີ ແລະ ມີຄວາມເປັນເອກະພາບກັນໃນຂອບເຂດທີ່ວະເທດ.

ລັດຖະມົນຕີ ວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕົກລົງ:

ໝວດທີ່ 1 ວ່າດ້ວຍບົນຍັດທີ່ວໄປ

ມາດຕາ 1: ຈຸດປະສົງ

ຈຸດປະສົງຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແມ່ນກໍມີດັ່ງການໃນການຄຸ້ມຄອງ ການເຄື່ອນໄຫວກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ປຸງແຕ່ງ; ກໍາມີດີເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະການ ຕ່າງໆມາດຕໍ່ເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ແລະ ຫັງເປັນເຄື່ອງມີໃນການພິຈາລະນາອອກອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ເພື່ອແນ່ໃລ:

- 1.1 ຮັບປະກັນເງື່ອນໄຂຂອງການອອກແຮງງານຢູ່ພາຍໃນໂຮງງານ ໃຫ້ມີຄວາມປອດໄພ ແລະ ຜົກຕ້ອງຕາມຫຼັກສູດຂະອານາໄມໃຫ້ແກ່ພະນັກງານ ແລະ ແຮງງານ.
- 1.2 ຮັບປະກັນມາດຕະຖານເຕັກນິກ ຂອງອາຄານໂຮງງານ, ເຄື່ອງຈັກ ອຸປະກອນການເປະລິດ ແລະ ຄຸນນະພາບຂອງຜະລິດຕະພັນ.

- 1.3 ຮັບປະກັນການຄຸມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ, ເພື່ອຫຼິກລົງເຫດລຳຄານອັນອັບປະໄຫຍດລົບກວນຜູ້ຢູ່ໃກ້ຕັງໆ, ຫຼຸດຜ່ອນການສ້າງມີນລະພິດແກ່ສະພາບແວດລ້ອມ ແລະ ສາຫາລະນະຊຸມ.

ມາດຕາ 2: ນິຍາມ

- 2.1 ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ ແລະ ທັດຖະກຳບຸງແຕ່ງ ພາຍເຕີງ ລະຖານທີ່, ອາຄານ ຫຼື ພາຫະນະ ທີ່ - ບັນຈຸເຄື່ອງຈັກ ຂຶ້ງມິກຳລັງແຮງລວມ ທລີ ກຳລັງແຮງຫຼົບເທົາແຕ່ 5 ແຮງນໍາ ຫຼື 3,73 ກິໂລວັດ ຂັ້ນໄປ ຫຼື ໃຊື້ຄົນງານແຕ່ 10 ຄົນຂັ້ນໄປ. ເພື່ອດໍາເນີນການຜະລິດ, ປະກອບ, ສ້ອມແບງ, ປັບບຸງ, ດັດແບງ, ບັນຈຸ ຫຼື ການບຸງແຕ່ງຄືນໃໝ່, ຂຶ້ງໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 8 ຂອງກົດພາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ.
- 2.2 ກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ ແລະ ທັດຖະກຳບຸງແຕ່ງ ພາຍເຕີງ ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ 2.1 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້, ຂຶ້ງໄດ້ຈັດເປັນ 23 ປະເພດໂຮງງານ ຕາມມາດຕາ 9 ຂອງກົດພາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ, ໂດຍຈັດເປັນກຸ່ມໂຮງງານຕາມລະດັບຄວາມສຳຄັນ ແລະ ໄດ້ຈັດແບ່ງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ ແລະ ທັດຖະກຳ ເປັນ 3 ລະດັບ, ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 10 ຂອງກົດພາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ.
- 2.3 ເຄື່ອງຈັກ ພາຍເຕີງ ສິ່ງທີ່ປະກອບດ້ວຍຊັ້ນສ່ວນໜ້າຍຊັ້ນ ສ້າລັບໃຊ້ຕະລິດ ຫຼື ນໍາສິ່ງພະລັງງານ, ບຸງນ ຫຼື ສັບປ່ຽນທີ່ຂອງພະລັງງານໄດ້ໜຶ່ງເປັນສົ່ງອື່ນໄດ້ຢືນໃຊ້ກຳລັງນັ້ນ, ອາຍນັ້ນ, ນໍາມັນເຊື້ອໄຟ, ອາກາດ, ແກົດ, ໄຟ້າ ຫຼື ພະລັງງານຊະນິດອື່ນງ ຢ່າງໄດ້ຢ່າງໜຶ່ງ ຫຼື ຫ້າຍຢ່າງລວມກັນ.
- 2.4 ແຮງງານ ພາຍເຕີງ ກຳມະກອນຜູ້ທີ່ເຮັດວຽກຢູ່ໃນໂຮງງານ, ບໍ່ມີຜູ້ເຮັດວຽກຄຸມຄອງບໍລິຫານພາຍໃນໂຮງງານ.
- 2.5 ອົງການຄຸມຄອງ ພາຍເຕີງ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ບັນດາຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງອື່ນງ ລວມທັງອ່ານາດການປົກຄອງຫ້ອງຖ້ວນ.
- 2.6 ຜູ້ອອກໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ພາຍເຕີງ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຂັ້ນສູນກາງ, ຂັ້ນແຂວງ ແລະ ຂັ້ນເມືອງ.
- 2.7 ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ພາຍເຕີງ ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ແລະ ທ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ.
- 2.8 ເຈົ້ານັ້ນທີ່ກວດກາໂຮງງານ ພາຍເຕີງ ໝ່ວຍງານ ຫຼື ຜູ້ທີ່ຖືກແຕ່ງຕັ້ງຈາກລັດຖະມົນຕີ ວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕາມການສະໜີຂອງທິວໜ້ານິມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ທີ່ຫົວໜ້າພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ເພື່ອຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້.
- 2.9 ຜູ້ດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ພາຍເຕີງ ຜູ້ທີ່ໄດ້ຮັບໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານໄດ້ມີຂໍຂອງຕົນຢູ່ໃນໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມລະບູບກົດພາຍ.
- 2.10 ການສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ພາຍເຕີງ ການກໍສ້າງອາຄານໂຮງງານ ແລະ ສິ່ງປຸກສ້າງອື່ນງ, ການຕິດຕັ້ງລະບົບເຄື່ອງຈັກ, ລະບົບເຕັກນິກຄວາມປອດໄພ, ລະບົບ ບ້ອງກັນສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ອື່ນງ.
- 2.11 ການດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ພາຍເຕີງ ການດໍາເນີນການຜະລິດຂອງໂຮງງານ.

- 4). ແຜນວາດຂະບວນການຜະລິດ ພ້ອມດ້ວຍບົດອະທິບາຍ.
- 5). ລາຍການເຄື່ອງຈັກໃນໂຮງງານ (ຕ້ອງແມ່ນເຄື່ອງຈັກໃໝ່ 100% ແລະ ຂັດຕິດສະເປັກ, ແຄດຕາ ລັອກຂອງເຄື່ອງຈັກ).
- 6). ສໍາເນົາໃບຢັ້ງຢືນຄຸນນະພາບຜະລິດຕະຫັນ (ຖານແຕ່ລະກໍລະນີທີ່ມີມາດຕະຖານ ລັກສະນະ ແບບບັງຄັບ).
- 7). ໃບຢັ້ງຢືນດ້ານລົ້ງແວດລ້ອມໂຮງງານ ແລະ ແຜນຄຸນຄອງສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ.
- 8). ແຜນຜັງການກໍ່ສ້າງ ແລະ ລະບົບເຕັກນິກເຄື່ອງຈັກໂຮງງານ (ຂະໜາດເຈັ້ຍ A₃) ທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມ ລະບົງບານກໍ່ງວັບການປຸກສ້າງ ເຊັ່ນ:
 - 1- ແຜນຜັງສະແດງໃຫ້ເຫັນທີ່ຜັງໂຮງງານ ໃນຂອບເຂດລັດສະໜີ 500 ແມັດ.
 - 2- ແຜນຜັງສະແດງສິ່ງປຸກສ້າງໃນບໍລິເວນໂຮງງານ.
 - 3- ແຜນຜັງກໍ່ສ້າງອາຄານຜະລິດ (ຮູບດ້ານໜ້າ, ຂ້າງ, ຫຼັງ ແລະ ຮູບຕັດ).
 - 4- ແຜນຜັງຕິດຜັງເຄື່ອງຈັກ (ໄດ້ຍສະແດງເລກໝາຍຂອງລາຍການເຄື່ອງຈັກຕາມຂີ້ທີ່ 5).
 - 5- ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຍົກນີ້ໜັກ, ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງເຕີອົບ, ເຕີສະຕິມ (ຖົາມີ).
 - 6- ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງລະບົບໄຟຟ້າ, ພັດລົມ ແລະ ລະບົບລະບາຍອາກາດ.
 - 7- ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງລະບົບປ້ອງກັນອັນຕະລາຍ, ອັກລືໄຟ ແລະ ທາງອອກສູກເສີນ.
- 9). ແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ (ແບບຟອມ ອ1-ອ11).

ມາດຕາ 6: ຂັ້ນຕອນການພິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ

ເມື່ອຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ໄດ້ຮັບໃບຄໍາຮ້ອງຂໍດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ພ້ອມດ້ວຍເອກະສານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຄົບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງແລ້ວ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນດັ່ງນີ້:

- 6.1 ລົງກວດກາດ້ານມາດຕະຖານເຕັກນີກຂອງອາຄານໂຮງງານ, ເຄື່ອງຈັກ, ອຸປະກອນການຜະລິດ, ມາດຕະຖານຜະລິດຕະຫັນ, ຄວາມປອດໄພ, ສຸຂະອະນາໄມ, ການປະຕິບັດສິດ, ພັນທະຂອງ ດູ້ດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ແລະ ການປ້ອງກັນດົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ຕາມບົດປະເມີນ ດົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ, ພ້ອມຫຼັງເຮັດວຽກບັນທຶກການກວດກາໄວ້ເພື່ອເປັນຫຼັກຖານ (ແບບຟອມ ຮ/ງ 6).
- 6.2 ໃນກໍລະນີ ທາກບໍ່ຫຼັງຕ້ອງຕາມມາດຕະຖານ ແລະ ເງື່ອນໄຂ ຂອງການດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຕາມຂໍ 6.1 ດູ້ດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງດັດແປງ, ແກ້ໄຂໃຫ້ຖືກຕ້ອງ ພາຍໃນເລ ລາທີກໍາມີດໄວ້ໃນບັນທຶກການກວດກາ. ຖືກໍາມີດເວລາບໍ່ພຽງໆ ດູ້ດໍາເນີນກິດຈະການ ຕ້ອງ ຂໍຕໍ່ເວລານຳຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.
- 6.3 ໃນກໍລະນີ ທາກຖືກຕ້ອງຕາມມາດຕະຖານ ແລະ ເງື່ອນໄຂ ຂອງການດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຕາມຂໍ 6.1, ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງພິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ພາຍໃນ 10 ວັນ ນັບແຕ່ວັນທີໄດ້ຮັບເອກະສານຄົບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງ (ແບບຟອມ ຮ/ງ 3).

ມາດຕາ 7: ອາຍຸໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ

ໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານນຳໃຊ້ໄດ້ 3 ປີ ແລະ ສາມາດຕໍ່ໄດ້. ໃນບາງກໍລະນີອາດຈະກຳນົດໃຫ້ຕໍ່ກວ່າ 3 ປີ ຫຼື ຫຼາຍກວ່າ 3 ປີ ແຕ່ບໍ່ເກີນ 5 ປີ ໂດຍຂັ້ນກັບເງື່ອນໄຂຂອງໄຮງງານ ຫຼື ຕາມເຖິ່ອນໄຂຂອງລະບູງທະການສະເພາະ ໄດ້ມີ້ງທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຕ້ອງສະແດງໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານໄວ້ບໍ່ອນທີ່ເປີດເຜີຍ ແລະ ເຫັນໄດ້ງ່າຍພາຍໃນໄຮງງານ ຫລື ບໍລິສັດຂອງຕົນ.

ມາດຕາ 8: ການຕໍ່ອາຍຸໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ

ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຕ້ອງປະກອບຄໍາຮ້ອງຂໍຕໍ່ອາຍຸໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ (ແບບຟອມ ຮ/ງ 2) ແລະ ບົດລາຍງານສະພາບການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ໃນວາລະຜ່ານມາ (ແບບຟອມ ຮ/ງ 9) ເປັນ 3 ຊຸດ, ພ້ອມດ້ວຍເອກະສານກ່ຽວຂ້ອງທີ່ລະບຸໄວ້ໃນມາດຕາ 5 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້ (ໃນກໍລະນີທີ່ມີການປົ່ງແປງຈາກເດີມ). ບັນຕັ້ງແນ່ງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ພາຍໃນ 30 ວັນ ກ່ອນໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານຈະໝົດອາຍຸ. ຂັ້ນຕອນການພິຈາລະນາ ໃຫ້ປະຕິບັດຄືກັນກັບຂັ້ນຕອນການຂໍອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຕາມມາດຕາ 6 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ພ້ອມທັງເຮັດວຽດບັນທຶກການກວດກາໄວ້ເພື່ອເປັນຫຼັກຖານ (ແບບຟອມ ຮ/ງ 7).

ມາດຕາ 9: ເງື່ອນໄຂຂອງການຕໍ່ອາຍຸໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ

9.1 ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຕ້ອງດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານເປັນປົກກະຕິ, ຄົບຖ້ວນ ແລະ ທຸກຕ້ອງ ຕາມມີດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກ ຂອງໄຮງງານ ແລະ ຕາມລະບູງກົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

9.2 ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຕ້ອງດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານຄົບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງ ຕາມເງື່ອນໄຂຂອງການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ທີ່ໄດ້ອະນຸຍາດໃຫ້ດໍາເນີນກົດຈະການຄັ້ງທີ່ຜ່ານມາ ເຊັ່ນ: ມາດຕະຖານດ້ານສະຖານທີ່ຕັ້ງໄຮງງານ, ອາຄານໄຮງງານ, ຂະບວບການຜະລິດ, ການຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະກອນການຜະລິດ, ລະບົບຄວາມບອດໄພ, ສຸຂະອະນາໄມ, ການປ້ອງກັນເຕີນກະທິບຕໍ່ລົ່ງແວດລ້ອມ, ອຸນນະພາບຜະລິດຕະພັນ ແລະ ອື່ນງ ຕາມທີ່ລະບຸໄວ້ໃນຂໍ 4.1 ມາດຕາ 4 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ມາດຕາ 14 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳ ບຸງແຕ່ງ.

ມາດຕາ 10: ການຂະຫຍາຍກົດຈະການໄຮງງານ

10.1 ການຂະຫຍາຍກົດຈະການໄຮງງານ ໂດຍການເພີ່ມກຳລັງແຮງຂອງເຄື່ອງຈັກ ມີ 2 ກໍລະນີ ດີຕໍ່ງນີ້:

- ກໍລະນີທີ່ 1: ໄຮງງານທີ່ມີກຳລັງແຮງຂອງເຄື່ອງຈັກລວມ ທີ່ອະນຸມັດໃນເບື້ອງຕົ້ນ ບໍ່ເກີນ 100 ພຣັງມ້າ, ຖ້າໄຮງງານເພີ່ມກຳລັງແຮງຂອງເຄື່ອງຈັກ ຕັ້ງແຕ່ 50% ຂັ້ນໄປ ໃຫ້ຖືວ່າເປັນການຂະຫຍາຍ.

ມວດທີ 3

ວ່າດ້ວຍການປິ່ງແປງຖານະຫາງດ້ານເຕັກນິກ ແລະ ຫາງດ້ານກົດໝາຍ ຂອງໂຮງງານ

ມາດຕາ 13: ການຍົກຍ້າຍໄຮງງານ

- ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ມີຈຸດປະສົງຈະຍົກຍ້າຍໄຮງງານໄປແຫ່ງອື່ນ ຕ້ອງໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ ຈາກຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍຜັງເມືອງ, ລະບົງບານບຸກສັງ, ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍການປິກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ລະບົງບານຂອງຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ພ້ອມນີ້, ຕ້ອງດໍາເນີນການຕາມຂັ້ນຕອນ ຄືກັນກັບຜູ້ອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານໃໝ່, ໂດຍປະກອບເອກະສານເພີ້ມເຕີມໃນສ່ວນທີ່ມີການປິ່ງແປງ ແລະ ດັດແກ້.

ມາດຕາ 14: ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກ

14.1 ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກ ຊົ່ວຄາວ: ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ມີຈຸດປະສົງຈະຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກບາງສ່ວນທີ່ຕິດຕັ້ງພາຍໃນໄຮງງານໄປບໍ່ສະຖານທີ່ອື່ນເປັນການຊົ່ວຄາວ. ໃຫ້ຍື່ນຄໍາຮອງຂໍອະນຸຍາດຕໍ່ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ພ້ອມຫັ້ງລະບຸເຫດຜົນລະອງດອກຂອງການຍົກຍ້າຍ. ໃນນີ້, ໃຫ້ຂັດຕິດລາຍການເຄື່ອງຈັກ, ແລະນັ້ງການຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກທີ່ດັດແກ້ໃໝ່ ແລະ ເອກະສານອື່ນງໍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບການຍົກຍ້າຍຕໍ່ງໆກ່າວ.

ໃນກໍລະນີການຂໍຍົກຍ້າຍຫາກມີເຫດຜົນພູງພໍ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຈະອະນຸຍາດໃຫ້ເຄື່ອນຍ້າຍເຄື່ອງຈັກຕາມການຮ້ອງຂໍໄດ້ ພາຍໃນເວລາທີ່ກໍານົດໃຫ້ ແຕ່ບໍ່ເກີນ 1 ປີ ນັບແຕ່ວັນທີໄດ້ຮັບອະນຸຍາດເປັນຕົ້ນໄປ. ພ້ອມດັງວັນນີ້ຕ້ອງໄດ້ກໍານົດເງື່ອນໄຂທີ່ ວິທີການ ເພື່ອບ້ອງກັນຄວາມບອດໄພ ໄປພ້ອມງັນ.

ໃນກໍລະນີຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ມີຄວາມຈຳເປັນເພື່ອດໍາເນີນກົດຈະການດັ່ງກ່າວເກີນກວ່າ 1 ປີ ກໍ່ສາມາດຕໍ່ໄດ້ອີກ, ແຕ່ຕ້ອງສະເໜີເຫດຜົນເປັນລາຍລະອຽດ. ໃນເມື່ອການສະເໜີເຫດຜົນພູງພໍ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ກໍຈະພິຈາລະນາຕໍ່ໃຫ້ໄດ້ອີກ ແຕ່ບໍ່ເກີນ 1 ປີ.

14.2 ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກ ຖາວອນ: ໃນກໍລະນີເຄື່ອງຈັກຫາກເປົ້າເປົ້າ ທີ່ ບໍລິຫານໄດ້ ຊຶ່ງມີຄວາມຈຳເປັນຕ້ອງໄດ້ເກັບມັງນ ທີ່ ຈະສະສາງອອກ, ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຕ້ອງແຈ້ງຈະນວນນັນຊີເຄື່ອງຈັກດັ່ງກ່າວເປັນລາຍລັກອັກສອນ ຕໍ່ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບ ເພື່ອລົງກວດກາກ່ອນຮັ້ຖອນ ແລະ ດັດແກ້ລາຍການເຄື່ອງຈັກຄືນໃໝ່ ພາຍໃນ 15 ວັນ.

ມາດຕາ 15: ການຢຸດເຊົາການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ

15.1 ການຢຸດເຊົາ ຊົ່ວຄາວ: ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ມີຈຸດປະສົງຈະຢຸດເຊົາການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານຊົ່ວຄາວເກີນກວ່າ 1 ປີ ຕ້ອງລາຍງານເປັນລາຍລັກອັກສອນ ພ້ອມດ້ວຍເຫດຜົນໃນການຢຸດເຊົາ ຕໍ່ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບພາຍໃນ 7 ວັນ ກ່ອນທີ່ຈະຢຸດເຊົາການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ເພື່ອພິຈາລະນາຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງພິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານສະບັບປັ້ງແທນ ຕາມມາດຕາ 6 (ຂໍ້ 6.3) ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ໃບອະນຸຍາດສະບັບປັ້ງແທນນີ້ ມີອາຍຸນຳໃຊ້ໄດ້ພາຍໃນກໍານົດເວລາຂອງອາຍຸໃບອະນຸຍາດເດີມທ່ຽງເຫຼືອຢູ່ເຫົານັ້ນ.

ມາດຕາ 18: ການສືບທອດການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ

- 18.1. ໃນກໍລະນີຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານທາງເສັ້ນຊີວິດ, ຜູ້ມີສິດສືບທອດ ຫລື ຜູ້ໄດ້ຮັບສິດຄຸມຄອງ ຕາມລະບົງບົກຄົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ຕ້ອງລາຍງານເປັນລາຍລັກອັກສອນໃຫ້ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບພາຍໃນ 60 ວັນ ນັບແຕ່ວັນທີຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານໄດ້ເສັ້ນຊີວິດ ແລະ ຜູ້ໄດ້ຮັບສິດສືບທອດ ຕ້ອງປະຕິບັດສິດ ແລະ ພັນທະຂອງຕົນຕາມລະບົງບົກຄົດໝາຍ ແລະ ມີຄວາມຮັບຜິດຊອບຄືກັນກັບຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານໃນໄລຍະເຕັມມາ.
- 18.2. ໃນກໍລະນີຜູ້ໄດ້ຮັບສິດສືບທອດຈະດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານນັ້ນຄືນ ຕ້ອງຢືນຄຳຮອງຂໍ ໂດຍປະກອບເອກະສານເພີ່ມເຕີມໃນສ່ວນທີ່ມີການປັ້ງແປງ ຫລື ດັດແກ້ ແລະ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງພິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານສະບັບປັ້ງແທນ ຕາມມາດຕາ 6 (ຂໍ້ 6.3) ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້. ໃບອະນຸຍາດສະບັບປັ້ງແທນນີ້ ມີອາຍຸນຳໃຊ້ໄດ້ພາຍໃນກໍານົດເວລາຂອງອາຍຸໃບອະນຸຍາດເດີມທ່ຽງເຫຼືອຢູ່ເຫົານັ້ນ.
- 18.3. ໃນກໍລະນີຜູ້ໄດ້ຮັບສິດສືບທອດ ບໍ່ຢືນຄຳຮອງຂໍດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ໂດຍປັ້ງຖານະທາງດ້ານກົດໝາຍຂອງບໍລິສັດ ທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມລະບົງບົກຄົດໝາຍກ່ຽວຂ້ອງ. ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານຕ້ອງແຈ້ງເປັນລາຍລັກອັກສອນ ພັນຍາດຕົວເທັດຜົນໃຫ້ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບພາຍໃນ 15 ວັນ ນັບແຕ່ວັນທີໄດ້ມີການປັ້ງແປງພັນທັງມີການຢັ້ງຍິນ ແລະ ຮັບຮູ້ຈາກຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 19: ການປັ້ງຂຶ້ນໄຮງງານ

ເນື້ອມີການປັ້ງຂຶ້ນໄຮງງານ, ບໍ່ຈຸດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຫລື ປັ້ງຖານະທາງດ້ານກົດໝາຍຂອງບໍລິສັດ ທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມລະບົງບົກຄົດໝາຍກ່ຽວຂ້ອງ. ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານຕ້ອງແຈ້ງເປັນລາຍລັກອັກສອນ ພັນຍາດຕົວເທັດຜົນໃຫ້ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບພາຍໃນ 15 ວັນ ນັບແຕ່ວັນທີໄດ້ມີການປັ້ງແປງພັນທັງມີການຢັ້ງຍິນ ແລະ ຮັບຮູ້ຈາກຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 20: ການຂໍໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານສະບັບປັ້ງແທນ

ໃນກໍລະນີໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານທາງສູນຫາຍ ຫລື ຖືກທຳລາຍ ແລະ ມີການແຈ້ງເສັ້ນຫາຍຕາມລະບົງບົກການ. ໃຫ້ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຢື່ນຄຳຮອງຂໍໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານສະບັບປັ້ງແທນ ຕໍ່ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ພາຍໃນ 15 ວັນ ນັບແຕ່ມີຮູ້ການສູນຫາຍ ຫລື ບືກທຳລາຍ. ພັນຍານີ້ກໍ່ຕ້ອງແຈ້ງເປັນລາຍລັກອັກສອນ ຕໍ່ເຫດຜົນການສູນຫາຍ ຫລື ບືກທຳລາຍດັ່ງກ່າວ.

ມາດຕາ 21: ການເກີດອຸປະຕິເຫດຢູ່ໃນໄຮງງານ

ໃນກໍລະນີມີອຸປະຕິເຫດເກີດຂຶ້ນ ຢ້ອນສາຍເຫດມາຈາກພາຍໃນ ທລື ພາຍນອກໄຮງງານ. ເຮັດໃຫ້ລະບົບການຜະລິດເສັ້ນຫາຍ ແລະ ເປົ່າ. ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຕ້ອງແຈ້ງຕໍ່ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບພາຍໃນ 24 ຊົ່ວໂມງ.

21.1 ໃນກໍລະນີເກີດອຸປະຕິເຫດພາໃຫ້ບຸກຄົມເຖິງຂັ້ນເສັ້ນຂີວິດ ທລື ບາດເຈັບຢ່າງໜັກ, ໃຫ້ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ລາຍງານລະອຽດເປັນລາຍລັກອັກສອນ ຕໍ່ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບທັນທີ ຫຼື ຂ້າສຸດບໍ່ໃຫ້ເກີນ 24 ຊົ່ວໂມງ ນັບແຕ່ເວລາອຸປະຕິເຫດເກີດຂຶ້ນ.

21.2 ໃນກໍລະນີມີອຸປະຕິເຫດເກີດຂຶ້ນ ເຮັດໃຫ້ໄຮງງານຢຸດເຊົາເກີນກວ່າ 7 ວັນ, ໃຫ້ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານລາຍງານເປັນລາຍລັກອັກສອນຕໍ່ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບພາຍໃນ 15 ວັນ ນັບແຕ່ມີໄຮງງານໄດ້ຢຸດເຊົາ.

ໝວດທີ 4

ວ່າດ້ວຍອັດຕາຄ່າທຳນຽມຂອງການອອກໃບອະນຸຍາດ

ມາດຕາ 22: ຄ່າທຳນຽມໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການ, ຕ່ອາຍ ແລະ ຂະຫຍາຍກົດຈະການໄຮງງານ

ຄ່າທຳນຽມໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການ, ຕ່ອາຍໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການ, ຂະຫຍາຍກົດຈະການໄຮງງານ, ໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ(ສະບັບປັງນແຫນ), ໃບຢັ້ງຢືນການນຳເຂົາເລື່ອງຈັກ, ວັດຖຸເຄື່ອງສຳເລັດຮູບ ທລື ຂຶ້ນສ່ວນອື່ນໆເພື່ອມາຕິດຕັ້ງ, ດະລິດ, ປະກອບ ທລື ບຸງແຕ່ງຢູ່ໃນໄຮງງານ ແລະ ການຮັບຮອງດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມໄຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມລະບົງບການຂອງກະຊວງການເງິນ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ.

ໝວດທີ 5

ວ່າດ້ວຍມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ ແລະ ການປັບໃໝ່

ມາດຕາ 23: ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານຫາກລະເມີດ ທລື ບໍ່ປະຕິບັດຕາມຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້ ທລື ບັນດາຂໍກໍານົດ, ແຈ້ງການ ທີ່ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ວາງອອກ, ຈະຖືກກ່າວເຕືອນ, ສຶກສາອົບຮົມ, ໄຊ້ແໜນຄ່າເສັ້ນຫາຍ ແລະ ປັບໃໝ່ ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ມາດຕາ 24: ມາດຕະການກ່າວເຕືອນ ແລະ ສຶກສາອົບຮົມ

24.1 ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານ ຫາກບໍ່ປະຕິບັດຕາມວັກ 2 ມາດຕາ 7 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້, ບໍ່ປະຕິບັດພື້ນຂະຂອງດິນ ຕາມທີ່ລະບຸໄວ້ໃນມາດຕາ 42 ຂອງກໍດ່າຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ເປັນຄັ້ງທີ່ 1 ຈະຖືກກ່າວເຕືອນ ແລະ ສຶກສາອົບຮົມ ຈາກຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ໂດຍເຮັດວຽກໃຫ້ກ່າວເຕືອນ.

24.2 ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ ບໍ່ປະຕິບັດຕາມລະບຸງບການສະເພາະກ່ຽວກັບມາດຕະຖານ ໄຮງໝານ, ໃຫ້ເຈົ້າໜ້າທີ່ກວດກາໄຮງໝານ ແນະນຳ, ກ່າວເຕືອນ ໂດຍບັນທຶກໄວ້ເປັນລາຍລັກອັກສອນ ໃນບົດບັນທຶກກວດກາໄຮງໝານ (ແບບຟອມ ຮ/ງ 8).

ມາດຕາ 25: ມາດຕະການໄຊ້ແທນຄ່າເສັຍຫາຍ

ໃນກໍລະນີການເຄື່ອນໄຫວກົດຈະການໄຮງໝານ ຫາກໄດ້ສ້າງຄວາມເສັຍຫາຍ ຕໍ່ຜູ້ອອກແຮງໝານ, ຕໍ່ພາຍໃນໄຮງໝານ ຫຼື ຕໍ່ພາຍນອກໄຮງໝານ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 55 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ. ຕ້ອງທີ່ດີແທນຄ່າເສັຍຫາຍຕາມຄວາມເປັນຈິງ ແລະ ຕາມລະບຸງບກົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ມາດຕາ 26: ມາດຕະການປັບໃໝ່

ປະຕິບັດຕາມມາດຕາ 56 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ, ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ ຫາກລະເມີດມາດຕາ 4, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20, 21 ແລະ 24 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້ ຈະຖືກປັບໃໝ່ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ ດັ່ງນີ້:

ກໍລະນີປັບໃໝ່	ມາດຕາທີ່ລະເມີດ	ອັດຕາການປັບໃໝ່ (ຈຳນວນເທົ່າຕົວຂອງຄ່າທຳນຽມ ມາດຕາ 22)
1	ມາດຕາ 4, 8, 11 ແລະ 13	10
2	ມາດຕາ 14, 17, 18, 19, 20 ແລະ 24	8
3	ມາດຕາ 12, 15 ແລະ 21	5

ມາດຕາ 27: ມາດຕະການຫາງອາຍາ

ໃນກໍລະນີຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ ຫາກບໍ່ປະຕິບັດຕາມມາດຕະການປັບໃໝ່ ແລະ ລະເມີດນອກຈາກທີ່ກ່າວມາຂ້າງເທິງນີ້ ເຊັ່ນ: ປອມແບ່ງໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ ຫລື ເອກະລານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ບໍ່ປະຕິບັດມາດຕະການທີ່ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພໄຮງໝານ ຂໍ້ພາໃຫ້ຄືນເສັຍຊີວິດ, ເສັຍສຸຂະພາບ ຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການຫາງອາຍາ ແລະ ມາດຕະການໃຫດເພີ່ມ ຕາມມາດຕາ 57 ແລະ 58 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ໝວດທີ 6 ບົດບັນຍັດສຸດຫ້າຍ

ມາດຕາ 28: ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ເປັນຜູ້ຊັ້ນນຳ, ຕິດຕາມ ກວດກາ, ຜັນຂະຫຍາຍ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້ຢ່າງເຂັ້ມງວດ ໂດຍໃຫ້ສອດຄ່ອງ ແລະ ເປັນເອກະພາບ ກັບລະບຸງບກົດໝາຍຂອງຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມອບໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ມີໜັງທີ່ປະສານ
ລິມທຶນກັບພາກລ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເພື່ອຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ຕາມພາລະປິດຫາດ, ລົດ ແລະ ຫັ້າ
ທີ່ຂອງຕົນໃຫ້ໄດ້ຮັບເນີນຕີ ແລະ ເຂັ້ມງວດ.

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ສູນເຊັກສິດ ແລະ ການຄ້າ ໄກສົງ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນລັກສິດ ແລະ ນໍາໃຊ້ໄດ້ນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ. ບັນດາຂໍ້ຕົກ
ລົງ, ລະບົງບານ ແລະ ແຈ້ງການ ຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ທີ່ປະກາດໃຊ້ໃນມື່ອກ່ອນ
ຫາກຂັດກັບຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ລວມແຕ່ຖືກລົບລາງ ແລະ ໄຫັນນໍາໃຊ້ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ປ່ຽນແທນ

ຮັດຖະມົນຕີວ່າການ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ



ຮັດຖະມົນຕີວ່າການ