ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

0051- ---

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ................/ອຄ.ກອກ
ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 13 JAN 2009

ແຈ້ງການ

ເຖິງ: ຫົວໜ້າພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ.
ເລື່ອງ: ແຈ້ງການແນະນຳການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍຮູບແບບ ແລະ ຂະໜາດຜະລິດຕະພັນໄມ້

- ອີງຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າສະບັບເລກທີ 188/ນຍ, ລົງວັນທີ 17/08/2006.
- ອີງຕາມຄຳສັ່ງຂອງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ວ່າດ້ວຍການເພີ່ມທະວີຄວາມເຂັ້ມງວດໃນການຄຸ້ມຄອງ, ປົກປັກຮັກສາປ່າໄມ້ ສະບັບເລກທີ 17/ນຍ, ລົງວັນທີ 22/09/2008.
- ອີງຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍຮູບແບບ ແລະ ຂະໜາດຜະລິດຕະພັນໄມ້ ສະບັບເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ, ລົງວັນທີ 28/08/2008.

ເພື່ອເຮັດໃຫ້ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຜັນຂະຫຍາຍເນື້ອໃນຂອງຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍຮູບແບບ ແລະ ຂະໜາດຜະລິດຕະພັນໄມ້ ສະບັບເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ, ລົງວັນທີ 28/08/2008 ແລະ ຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້, ຫວາຍ ແລະ ໄມ້ປ່ອງ ສະບັບເລກທີ 0221/ອຄ, ລົງວັນທີ 03/02/2007 ໂດຍເລັ່ງໃສ່ເຮັດໃຫ້ການເຄື່ອນໄຫວຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ໃນ ສປປ ລາວ ດຳເນີນໄປຕາມທິດທາງນະໂຍບາຍຂອງລັດຖະບານ ແລະ ທັງຮັບປະກັນການສ້າງວຽກເຮັດງານທຳໃຫ້ແກ່ປະຊາຊົນບັນດາເຜົ່າ, ພ້ອມດຽວກັນນີ້ກໍ່ເພື່ອເຮັດໃຫ້ການສ້າງມູນຄ່າເພີ່ມສູງໃນຂະບວນການຜະລິດອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ໂດຍການນຳໃຊ້ຊັບພະຍາກອນທີ່ມີໃນຈຳນວນຈຳກັດ ແລະ ຫາຍາກ ໃຫ້ເກີດຜົນປະໂຫຍດສູງສຸດ.

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກແຈ້ງການແນະນຳ, ຊຶ່ງມີລາຍລະອຽດຂອງເນື້ອໃນດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

I. ຂະບວນການປຸງແຕ່ງຜະລິດຕະພັນໄມ້ເລື່ອຍແປຮູບ

ຜະລິດຕະພັນໄມ້ເລື່ອຍແປຮູບ: ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານຂະບວນການຜະລິດຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນໜຶ່ງ ຕາມເລກລະຫັດ 1610 (ໂຮງງານເລື່ອຍໄມ້) ໂດຍຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດດ້ວຍເຄື່ອງຈັກຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນຂໍ້ 7.3.1 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບເລກທີ 0221/ອຄ ນັ້ນ, ຊຶ່ງລວມມີຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການເລື່ອຍ, ການອົບ ຫຼື ການຕາກ, ການຊອຍ, ການປາດ, ການຕັດຂະໜາດ, ການຂຶ້ນຮູບເປັນຮູບແບບຕ່າງໆຕາມຈຸດປະສົງຂອງການນຳໃຊ້, ຜິວຂ້າງນອກຂອງຜະລິດຕະພັນເຫຼົ່ານີ້ຈະມີລັກສະນະຫຍາບງບໍ່ມີຄວາມລະອຽດ.

ວັດຖຸດິບທີ່ສາມາດ ນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນການຜະລິດໄດ້ມີ: ໄມ້ຫວງຫ້າມ, ໄມ້ຄຸ້ມຄອງປະເພດ 1; 2; 3 ແລະ ໄມ້ອື່ນໆ (ໄມ້ທີ່ບໍ່ນອນຢູ່ໃນບັນຊີລາຍຊື່ຊະນິດໄມ້ຫວງຫ້າມ ແລະ ໄມ້ຄຸມຄອງ 1; 2; 3).

ຜະລິດຕະພັນດັ່ງກ່າວ ມີບໍລິມາດຕາມຂະໜາດທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນຂໍ້ຕົກລົງເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ ແລະ ມີມູນຄ່າເພີ່ມໂດຍປະມານດັ່ງທີ່ໄດ້ສະແດງໃນຕາຕະລາງທີ່ 1 ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

ຕາຕະລາງທີ 1:

ເລກລະຫັດ	ຊື່ຜະລິດຕະພັນ: Products	ຂະໜາດ, ຊມ / Size, cm			ບໍລິມາດ, $ม^3$ /Vol., m^3	ມູນຄ່າເພີ່ມ ປະມານ(%)	ຮູບແບບຜະລິດຕະພັນໄມ້
		ໜາ	ກ້ວາງ	ຍາວ			
	1. ໄມ້ຕີຕັບ	7 ຂຶ້ນໄປ	ຕາມໜ້າໄມ້	ບໍ່ກຳນົດ	-		-
1610 ໂຮງງານ ເລື່ອຍໄມ້ Sawmill	2. ໄມ້ແປຮູບທົ່ວໄປ						
	2.1. ໄມ້ 4X8	4	8	800	0,026		
	2.2. ໄມ້ 5X10	5	10	800	0,040		
	2.3. ໄມ້ 5X12	5	12	800	0,048		
	2.4. ໄມ້ 5X15	5	15	800	0,060		
	2.5. ໄມ້ 6X12	6	12	800	0,058		
	2.6. ໄມ້ 6X18	6	18	800	0,086	22	
	2.7. ໄມ້ 6X20	6	20	800	0,096		
	2.8. ໄມ້ແປຮູບທີ່ຈະໄປ ເຮັດເສົາເຮືອນ	15-30	15-30	300-800	0,720		
	2.9. ໄມ້ແປຮູບທີ່ຈະໄປ ເຮັດແປ້ນທຸກຊະນ	1-5	≤ 20	800	0,080		ໄມ້ເລື່ອຍແປຮູບ.
	3. ໄມ້ຊອຍຕ່າງໆ						ໄມ້ເລື່ອຍແປຮູບ.
	3.1. ໄມ້ຮູບປະພັນທຸກຊະນິດ	6	20	300	0,036		
	3.2. ໄມ້ 3X3	3	3	800	0,007		
	3.3. ໄມ້ 4X4	4	4	800	0,012		
	3.4. ໄມ້ 3X5	3	5	800	0,012	22	
	3.5. ໄມ້ 3X7	3	7	800	0,017		
	3.6. ໄມ້ 3X8	3	8	800	0,019		
	3.7. ໄມ້ເສັ້ນນ້ອຍທຸກຊະນິດ	1,3	5	800	0,012		
	4. ໄມ້ເສດຈາກການເລື່ອຍ				-		
	5. ຂີ້ເລື່ອຍ, ແປ້ງໄມ້				-		

II. ຂະບວນການປຸງແຕ່ງຜະລິດຕະພັນໄມ້ເຄິ່ງສຳເລັດຮູບ

ຜະລິດຕະພັນໄມ້ເຄິ່ງສຳເລັດຮູບ: ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານຂະບວນການຜະລິດຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນສອງຕາມເລກລະຫັດ 1621 (ໂຮງງານໄມ້ປອກ, ໄມ້ຝານ), ເລກລະຫັດ 1622.1(ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຮັບໃຊ້ການກໍ່ສ້າງ ຫຼື ໄມ້ເຄື່ອງເຮືອນ), ຕາມເລກລະຫັດ 1701.1 (ໂຮງງານຜະລິດເຍື່ອເຈ້ຍ) ໂດຍຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດດ້ວຍເຄື່ອງຈັກທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນຂໍ້ 7.3.2 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງເລກທີ 0221/ອຄ ນັ້ນ, ຊຶ່ງຕາມລັກສະນະຕົວຈິງທີ່ມີຂະບວນການຜະລິດທີ່ແຕກຕ່າງກັນຕາມຈຸດປະສົງຂອງການຊົມໃຊ້ຜະລິດຕະພັນຄື:

2.1. ໄມ້ປອກ, ໄມ້ຝານ: ຕ້ອງໄດ້ກະກຽມໄມ້ທ່ອນ, ການປອກ ຫຼື ການຝານ, ການອົບ, ການເຮັດໃຫ້ເຢັນ, ການຕັດຕາມຂະໜາດ ແລະ ອື່ນໆ.

2.2. ໄມ້ເຄື່ອງເຮືອນ: ຕ້ອງຜ່ານຂະບວນການເລື່ອຍ, ການຕັດຂະໜາດ, ການອົບ, ການບາກ, ການເຈາະ, ການປາດຂຶ້ນຮູບ, ການກົບ, ການຂັດ, ການມັດ ແລະ ອື່ນໆ ຫຼື ຕາມລັກສະນະຕົວຈິງ ຕາມຈຸດປະສົງຂອງການຊົມໃຊ້ຜະລິດຕະພັນ.

2.3. ເຍື່ອເຈ້ຍ: ຕ້ອງໄດ້ກະກຽມໄມ້ ຫຼື ວັດຖຸດິບ, ການຝັກ, ການບົດ, ການອົ້ວ, ການຫຸ້ມຫໍ່ ແລະ ອື່ນໆ.

ວັດຖຸດິບທີ່ສາມາດນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນການຜະລິດໄດ້ມີ: ໄມ້ຫວງຫ້າມ, ໄມ້ຄຸ້ມຄອງປະເພດ 1; 2; 3 ແລະ ໄມ້ອື່ນໆ (ໄມ້ທີ່ບໍ່ນອນຢູ່ໃນບັນຊີລາຍຊື່ຊະນິດໄມ້ຫວງຫ້າມ ແລະ ໄມ້ຄຸມຄອງ 1; 2; 3).

ຜະລິດຕະພັນດັ່ງກ່າວມີບໍລິມາດຕາມຂະໜາດທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນຂໍ້ຕົກລົງເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ ແລະ ມີມູນຄ່າເພີ່ມໂດຍປະມານດັ່ງທີ່ໄດ້ສະແດງໃນຕາຕະລາງທີ່ 2 ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

ຕາຕະລາງທີ 2:

ເລກລະຫັດ	ລາຍການຜະລິດຕະພັນ: Products	ຂະໜາດບໍ່ກາຍ, ຊມ / Max. Size, cm			ບໍລິມາດ, ມ³ /Vol., m³	ມູນຄ່າເພີ່ມ ປະມານ(%)	ຮູບແບບຜະລິດຕະພັນໄມ້
		ໜາ	ກວ້າງ	ຍາວ			
1621 ໂຮງງານປຸງແຕ່ງແຜ່ນໄມ້, ໄມ້ປອກ ແລະ ໄມ້ອັດ ຕ່າງໆ Manufacture of veneer sheets, plywood, and boards.	1. ໄມ້ປອກ	0,1-2,8	≤ 140	≤ 260	0,102	-	ເຄິ່ງສຳເລັດຮູບ.
	2. ໄມ້ຝານ	0,1-2,8	≤ 140	≤ 260	0,102	-	ເຄິ່ງສຳເລັດຮູບ.
	3. ໄມ້ອັດປະສານ	2,0	122	244	0,059	-	ສຳເລັດຮູບ.
	4. ໄມ້ອັດຈາກເສດໄມ້	3,2	122	244	0,095	-	ສຳເລັດຮູບ.
	5. ໄມ້ອັດອື່ນໆ	3,2	122	244	0,095	-	ສຳເລັດຮູບ.

1622.1 ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ ທີ່ໃຊ້ໃນການກໍ່ສ້າງ (ໄມ້ເຄື່ອງເຮືອນ) Manufacture of builders' carpentry and joinery.	1. ໄມ້ໂຄງຫລັງຄາ						
	• ໄມ້ອົກໄກ່ (ໄມ້ແປ)	5	20	800	0,080		↑
	• ໄມ້ໂຄງເພດານ	4	8	800	0,026		
	• ໄມ້ຂ້າວ	5	10	800	0,040		
	• ໄມ້ສີຍົວ	5	15	800	0,060		
	• ໄມ້ຂັດແປ	5	10	800	0,040		
	• ໄມ້ເສົາຕັ້ງ	5	15	400	0,030		
	• ໄມ້ປ້ານລົມ,ປ້ານຊາຍ	3	25	800	0,060	-	ເຄິ່ງສຳເລັດຮູບ.
	• ໄມ້ຂື່	5	18	800	0,072		
	• ໄມ້ຄໍສອງ	5	20	800	0,080		
	2. ໄມ້ເສົາໄຊ	20	20	400	0,160		
	3. ໄມ້ຂາງໜີບ	5	20	800	0,080		
	4.ໄມ້ແປ້ນພື້ນ, ແປ້ນແອ້ມ	3	25	800	0,060		
	5. ໄມ້ຕົງ	5	10	800	0,040		
	6. ໄມ້ຂາງ	5	20	800	0,080		↓
1622.2 ໂຮງງານປຸງແຕ່ງເຄື່ອງປະກອບໃນອາຄານ Manufacture of builders' carpentry and joinery.	1. ຂະໜາດວົງກົບປະຕູ	12	300	250	-		↑
	2. ຂະໜາດວົງກົບປ່ອງຢ້ຽມ	12	300	250	-		
	3. ຂະໜາດບານປະຕູ	4.5	150	250	0,169		
	4. ຂະໜາດບານປ່ອງຢ້ຽມ	3.5	150	250	0,131		
	5. ໄມ້ຂອບວົງກົບປະຕູ	6	12	300	0,022		
	6.ໄມ້ຂອບວົງກົບປ່ອງຢ້ຽມ	6	12	300	0,022	108	
	7. ໄມ້ຂອບບານປະຕູ	4,5	12	250	0,014		
	8. ໄມ້ຂອບບານປ່ອງຢ້ຽມ	3,5	12	250	0,011	175	ສຳເລັດຮູບ.
	9. ລູກຕັ້ງ	20	20	150	0,060		
	10. ໄມ້ຂອບ, ຄິ້ວ, ສາຍບົວ	3	15	650	0,029		
	11. ແມ່ຂັ້ນໄດ	5	20	600	0,060		
	12. ລູກຂັ້ນໄດ	5	30	150	0,023		
	13. ຮາວພະນັກລະບຽງ, ຮາວຂັ້ນໄດ	6	15	600	0,054		↓
	14. ເຄື່ອງປະກອບໃນອາຄານອື່ນໆ	-	-	-	-		

1624 ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ປູພື້ນ ແລະ ໄມ້ປັກເກ. Manufacture of wood flooring a nd parquet	1. <u>ໄມ້ປັກເກ</u> (ຈາກເສດໄມ້ໂຮງເລື່ອຍ)						
	1.1. ໄມ້ປັກເກປູພື້ນ ແລະ ປັກເກອື່ນໆ	2,5	15	120	0,005		
	1.2. ໄມ້ປູພື້ນແບບຕໍ່ເສັ້ນ-ຕໍ່ແຜ່ນທຸກຊະນິດ	2,5	20	650	0,032		
	1.3.ໄມ້ປູພື້ນແບບໄມເສດ	1,5	50	50	0,004		
	2. <u>ໄມ້ປູພື້ນ</u>						
	2.1. ໄມ້ປູພື້ນແບບດ້ານເທິງມີຮ່ອງກັນມື່ນ.	4,5	20	650	0,059	77	
	2.2. ໄມ້ປູພື້ນແບບໜ້າລຽບ	2,5	20	650	0,033		ສຳເລັດຮູບ.
	2.3. ໄມ້ປູພື້ນແບບມີລີ້ນ ແລະ ມີຮ່ອງຮອບຕົວ	2,5	20	650	0,033		
	2.4. ໄມ້ປູພື້ນແບບມີລີ້ນ ແລະ ມີຮ່ອງປະສົມ	2,5	20	650	0,033		
	3. <u>ໄມ້ປະກອບຖັງລົດ</u>:						
	3.1.ໄມ້ຂາງລົດ	5,5	15	250	0,021		
	3.2. ແປ້ນປູພື້ນຖັງລົດ	3,5	15	650	0,034		
	3.3. ຝາຂ້າງ	3,5	15	300	0,016		
1701.1 ໂຮງງານຜະລິດເຍື່ອເຈ້ຍ Manufacture of paper pulp	1. ເຍື່ອໄມ້ (ເຍື່ອໄມ້ບົດ ແລະ ເຍື່ອໄມ້ເຄມີ) 2. ເຍື່ອເຈ້ຍຈາກໄຍຝ້າຍ 3. ເຍື່ອເຈ້ຍຈາກເຈ້ຍເສດ 4. ເຍື່ອເຈ້ຍຈາກໄມ້ປ່ອງ	ບໍ່ມີການກຳນົດ					ເຄິ່ງສຳເລັດຮູບ.
1701.2 ໂຮງງານຜະລິດເຈ້ຍ ແລະ ເຈ້ຍແຂງ Manufacture of paper and paperboard	1. ເຈ້ຍແລະເຈ້ຍແຂງທີ່ບໍ່ເຄືອບ ຫຼື ເຄືອບ 2. ເຈ້ຍໜັງສືພິມ, ເຈ້ຍຂຽນ 3. ເຈ້ຍເຊັດໜ້າ,ເຈ້ຍອະນາໄມ ແລະ ເຈ້ຍອື່ນໆ 4. ເຈ້ຍພັນກອກຢາສູບ 5. ເຈ້ຍມັນ ແລະເຈ້ຍອື່ນໆ	ບໍ່ມີການກຳນົດ					ສຳເລັດຮູບ
1702 ໂຮງງານຜະລິດເຄື່ອງຫຸ້ມຫໍ່ດ້ວຍເຈ້ຍ, ເຈ້ຍແຂງ, ແກັດ ຫຼື ກັບເຈ້ຍ Manufacture of containers from paper and paperboard	1. ເຈ້ຍທີ່ໃຊ້ໃນການບັນຈຸຫີບຫໍ່ 2. ກັບເຈ້ຍ 3. ແກັດເຈ້ຍ	ບໍ່ມີການກຳນົດ					ສຳເລັດຮູບ

1709 ໂຮງງານຜະລິດເຄື່ອງໃຊ້ອື່ນໆຈາກເຈ້ຍ ແລະ ເຈ້ຍແຂງ Manufacture of other articles of paper and paperboard	1. ຜະລິດຕະພັນເຄື່ອງໃຊ້ສອຍຈາກເຈ້ຍ ແລະ ເຈ້ຍແຂງ	ບໍ່ມີການກຳນົດ	ສຳເລັດຮູບ

III. ຂະບວນການປຸງແຕ່ງຜະລິດຕະພັນໄມ້ສຳເລັດຮູບ

ຜະລິດຕະພັນໄມ້ສຳເລັດຮູບ: ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານຂະບວນການຜະລິດຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນສອງ ເລກລະຫັດ 1621 (ໂຮງງານໄມ້ອັດ), ເລກລະຫັດ 1622.2 (ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ເຄື່ອງປະກອບອາຄານ), ເລກລະຫັດ 1624 (ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ປູພື້ນ ແລະ ໄມ້ປັກເກ), ເລກລະຫັດ 1701.2 (ໂຮງງານຜະລິດເຈ້ຍ ແລະ ເຈ້ຍແຂງ), ເລກລະຫັດ 1702 (ໂຮງງານຜະລິດເຄື່ອງຫຸ້ມຫໍ່ດ້ວຍເຈ້ຍ ແລະ ເຈ້ຍແຂງ), ເລກລະຫັດ 1709 (ໂຮງງານຜະລິດເຄື່ອງໃຊ້ອື່ນໆຈາກເຈ້ຍ ແລະ ເຈ້ຍແຂງ) ແລະ ຜ່ານຂະບວນການຜະລິດຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນສາມ ເລກລະຫັດ 1623 (ໂຮງງານປຸງແຕ່ງພາສະນະບັນຈຸດ້ວຍໄມ້), ເລກລະຫັດ 1629 (ໂຮງງານຜະລິດເຄື່ອງໃຊ້ສອຍດ້ວຍໄມ້), ເລກລະຫັດ 3100 (ໂຮງງານເຟີນີເຈີດ້ວຍໄມ້) ໂດຍສະເພາະຕ້ອງໄດ້ຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດດ້ວຍເຄື່ອງຈັກທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ 7.3.2 ແລະ ຂໍ້ 7.3.3 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງທີ 0221/ອຄ ນັ້ນ, ຊຶ່ງຜະລິດຕາມລັກສະນະຕົວຈິງ ແລະ ຕາມຈຸດປະສົງຂອງການຊົມໃຊ້ຜະລິດຕະພັນຄື:

3.1. ໄມ້ອັດ ຕ້ອງໄດ້ກະກຽມໄມ້ທ່ອນ ແລະ ຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການຕັດ, ການເລື່ອຍ, ການປອກ ຫຼື ການຝານ, ການອົບ, ການຄັດເລືອກ, ການຕິດກາວ, ການໜີບເຢັນ, ການໜີບຮ້ອນ, ການຕັດຂະໜາດ, ການຂັດໜ້າ, ການກວດສອບຄຸນນະພາບ ແລະ ການຫຸ້ມຫໍ່.

ວັດຖຸດິບທີ່ນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນການຜະລິດ ອາດຈະປະກອບມີ: ໄມ້ຄຸ້ມຄອງປະເພດ 1; 2; 3 ແລະ ໄມ້ອື່ນໆ (ໄມ້ທີ່ບໍ່ນອນຢູ່ໃນບັນຊີລາຍຊື່ຊະນິດໄມ້ຫວງຫ້າມ ແລະ ໄມ້ຄຸມຄອງ 1; 2; 3).

3.2. ເຄື່ອງປະກອບໃນອາຄານ (ຕາມລະຫັດ 1622.2) ຕ້ອງຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການເລື່ອຍ, ການຕັດຂະໜາດ, ການອົບ, ການປາດ, ການຂຶ້ນຮູບ, ການກົບ, ການຂັດ, ການຫຸ້ມຫໍ່ ແລະ ອື່ນໆ.

3.3. ໄມ້ປູພື້ນ ແລະ ໄມ້ປັກເກ ຕ້ອງຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການເລື່ອຍ, ການຕັດຂະໜາດ, ການອົບ, ການປາດ, ການຂຶ້ນຮູບ, ການແລ່ນຮ່ອງ, ການແລ່ນລີ້ນ ຫຼື ຕາມຊະນິດຜະລິດຕະ ພັນ, ການກົບ, ການຂັດ, ການຫຸ້ມຫໍ່ ແລະ ອື່ນໆ.

3.4. ເຄື່ອງໃຊ້ສອຍດ້ວຍໄມ້ ຕ້ອງຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການເລື່ອຍ, ການຕັດຂະໜາດ, ການອົບ, ການຂຶ້ນຮູບ, ການປາດ, ການເຈາະ, ການແກະສະຫຼັກລວດລາຍ, ການຂັດ ແລະ ອື່ນໆ ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

3.5. ເຟີນີເຈີດ້ວຍໄມ້ ຕ້ອງຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການເລື່ອຍ, ການຕັດຂະໜາດ, ການອົບ, ການຂຶ້ນຮູບ, ການເຈາະຮູ, ການກົບ, ການຂັດ, ການປະກອບ ຫຼື ເປັນຊິ້ນສ່ວນຄົບ ຊຸດ, ການຫຸ້ມຫໍ່ ແລະ ອື່ນໆ.

- ວັດຖຸດິບທີ່ສາມາດນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນການຜະລິດໄດ້ມີ: ໄມ້ຫວງຫ້າມ, ໄມ້ຄຸ້ມຄອງປະເພດ 1; 2; 3 ແລະ ໄມ້ອື່ນໆ (ໄມ້ທີ່ບໍ່ນອນຢູ່ໃນບັນຊີລາຍຊື່ຊະນິດໄມ້ຫວງຫ້າມ ແລະ ໄມ້ຄຸມຄອງ 1; 2; 3).

<u>ໝາຍເຫດ</u>: ສຳລັບ ຂໍ້ 3 ໄມ້ປະກອບຖັງລົດ, ເລກລະຫັດ 1624, ໃນຕາຕະລາງທີ່ 2 ແມ່ນຫ້າມນຳໃຊ້ໄມ້ຫວງຫ້າມມາເປັນວັດຖຸດິບ.

3.6. ພາຊະນະບັນຈຸດ້ວຍໄມ້ ຕາມເລກລະຫັດ 1623 ຕ້ອງຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການເລື່ອຍ, ການຕັດຂະໜາດ, ການອົບ, ການກົບ ຫຼື ບໍ່ກົບ, ການປະກອບ ຫຼື ເປັນຊິ້ນສ່ວນຄົບຊຸດ, ການຫຸ້ມຫໍ່ ແລະ ອື່ນໆ.

ວັດຖຸດິບທີ່ສາມາດນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນການຜະລິດໄດ້ມີ: ໄມ້ຄຸ້ມຄອງປະເພດ 3 ແລະ ໄມ້ອື່ນໆ (ໄມ້ທີ່ບໍ່ນອນຢູ່ໃນບັນຊີລາຍຊື່ຊະນິດໄມ້ຫວງຫ້າມ ແລະ ໄມ້ຄຸມຄອງ 1; 2;).

3.7. ຜະລິດຕະພັນຈາກຕໍ່ໄມ້ ແລະ ຮາກໄມ້ ເລກລະຫັດ 1629 ແລະ 3100 ຕ້ອງຜ່ານຂັ້ນຕອນການຜະລິດຄື: ການຊອຍ ຫຼື ການເລື່ອຍ, ການຕັດຂະໜາດ, ການຂຶ້ນຮູບ, ການປາດ, ການເຈາະ, ການຄວັດ, ການແກະສະຫຼັກລວດລາຍ, ການປະກອບ ຫຼື ເປັນຊິ້ນສ່ວນຄົບຊຸດ. ຜະລິດຕະພັນຈາກຕໍ່ໄມ້ ຫຼື ຮາກໄມ້ນີ້ຕ້ອງມີຮູບຊົງຊັດເຈນ, ສວຍງາມ ແລະ ປານີດ.

ວັດຖຸດິບທີ່ສາມາດນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນການຜະລິດໄດ້ມີ: ໄມ້ຫວງຫ້າມ, ໄມ້ຄຸ້ມຄອງປະເພດ 1; 2; 3 ແລະ ໄມ້ອື່ນໆ (ໄມ້ທີ່ບໍ່ນອນຢູ່ໃນບັນຊີລາຍຊື່ຊະນິດໄມ້ຫວງຫ້າມ ແລະ ໄມ້ຄຸມຄອງ 1; 2; 3).

ຜະລິດຕະພັນດັ່ງກ່າວມີບໍລິມາດຕາມຂະໜາດທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນຂໍ້ຕົກລົງເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ ແລະ ມູນຄ່າເພີ່ມໂດຍປະມານດັ່ງທີ່ໄດ້ສະແດງໃນຕາຕະລາງທີ່ 3 ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

<u>ຕາຕະລາງທີ</u> 3:

ເລກລະຫັດ	ລາຍການຜະລິດຕະພັນ: Products	ຂະໜາດບໍ່ກາຍ, ຊມ / Max. Size, cm			ບໍລິມາດ, ມ³ /Vol., m³	ມູນຄ່າເພີ່ມ ປະມານ(%)	ຮູບແບບ ຜະລິດຕະພັນ
	ຊື່ເປັນພາສາລາວ	ໜາ	ກ້ວາງ	ຍາວ			
1623 ໂຮງງານປຸງແຕ່ງພາຊະນະບັນຈຸດ້ວຍໄມ້ Manufacture of wooden containers	1. ຫີບ ຫລື ແກັດ	-	-	-			↑
	- ໄມ້ຫີບ ຫຼື ແກັດ	3	20	240	0,014		
	2. ກ່ອງ, ກັບ	-	-	-			
	- ໄມ້ກ່ອງ ຫຼື ກັບ	3	20	100	0,006		
	3. ລັງ	-	-	-			
	- ໄມ້ລັງ	3	20	50	0,003		
	4. ຖັງໝັກ	-	-	-			
	- ໄມ້ຖັງໝັກ	3	20	120	0,007		
	5. ແກນມ້ວນສາຍກາບທຸກຊະນິດ	-	-	-		-	ສຳເລັດຮູບ.
	- ໄມ້ແກນມ້ວນສາຍກາບທຸກຊະນິດ	2	20	200	0,008		
	6. ພະເລດ	-	-	-			

	- ໄມ້ໜ້າພະເລດ	3	15	150	0,006		ສຳເລັດຮູບ
	- ໄມ້ຄານພະເລດ	5	10	150	0,007		
	- ໄມ້ຕີນພະເລດ	10	15	150	0,022		
1629 ໂຮງງານຜະລິດເຄື່ອງໃຊ້ສອຍດ້ວຍໄມ້, ຫວາຍ, ໄມ້ປ່ອງ ແລະ ຖ່ານໄມ້ Manufacture of other products of wood, rattan, bamboo and charcoal	1. ດ້າມເຄື່ອງມືຕ່າງໆທີ່ເຮັດດ້ວຍໄມ້	5	15	120	0,009		ສຳເລັດຮູບ
	2. ໄມ້ໃສ່ໃນເກີບບູດ ແລະ ສົ້ນເກີບ	4	20	30	0,0024		
	3. ຂໍເກາະເສື້ອ	2	4	50	0,0004		
	4. ຜະລິດຕະພັນເຄື່ອງໄມ້ທີ່ໃຊ້ໃນເຮືອນ ແລະ ເຮືອນຄົວ	-	-	-			
	5. ກະສວຍ, ຫລອດດ້າຍ ແລະ ສິ່ງອື່ນທີ່ເຮັດຈາກໄມ້	6	6	50	0,002	600	
	6. ເຄື່ອງຫັດຖະກຳໄມ້ອື່ນໆ	-	-	-			
	7. ການຜະລິດວັດຖຸຖັກສານ	-	-	-			
	8. ການຜະລິດຂອບແວ່ນ, ຮູບ ແລະ ງານສິນລະປະຕ່າງໆ	4	10	200	0,008		
	9. ການຜະລິດຄັນຮົ່ມ	5	5	200	0,005		
	10. ການຜະລິດກັບບັນຈຸກອກຢາ ແລະ ການຜະລິດອື່ນໆ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ	10	20	40	0,008		
	11. ຖ່ານໄມ້ທຸກຊະນິດ	-	-				
3100 ໂຮງງານເຟີນີເຈີດ້ວຍໄມ້, ຫວາຍ ແລະ ໄມ້ປ່ອງ Manufacture of furniture from wood, rattan and bamboo	1. ຊຸດສະໂລງໄມ້ທຸກປະເພດ						ສຳເລັດຮູບ
	• ຂາ	15	15	60	0,013		
	• ຂາງ	4	20	250	0,020		
	• ແປ້ນໜ້າ	4	50	250	0,050		
	• ຊິ້ນສ່ວນປະກອບອື່ນໆ	-	-	-			
	2. ຊຸດໂຕະໄມ້ທຸກປະເພດ						
	• ຂາລ່ຽມ	12	12	100	0,014		
	• ຂາກົມ	20	20	100	0,031		
	• ຂາງ	4	15	240	0,014		
	• ແປ້ນໜ້າ	4	120	240	0,012		
	• ຊິ້ນສ່ວນປະກອບອື່ນໆ	-	-	-			
	3. ຊຸດຕັ່ງໄມ້ທຸກປະເພດ						
	• ຂາລ່ຽມ	15	15	100	0,023	ໄມ້ຄຸ້ມຄອງ	
	• ຂາກົມ	20	20	100	0,031	120	
	• ຂາງ	4	15	250	0,015	ໄມ້ຫວງຫ້າມ	
	• ແປ້ນໜ້າ	3	40	250	0,030	280	
	• ຊິ້ນສ່ວນປະກອບອື່ນໆ	-	-	-			
	4. ຊຸດຕູ້ໄມ້ທຸກປະເພດ						
	• ຂາ	5	10	200	0,010		
	• ຂາງ, ໄມ້ເຊັ້ນ	4	10	300	0,012		
	• ແປ້ນໜ້າ	4	60	300	0,072		
	• ຊິ້ນສ່ວນປະກອບອື່ນໆ	-	-	-			

	5. ຊຸດຕຽງໄມ້ທຸກປະເພດ						↑
	• ຂາ	15	15	60	0,013	ໄມ້ຄຸ້ມຄອງ	
	• ຂາງ	4	20	250	0,020	120	
	• ແປ້ນຂອບ	4	40	250		ໄມ້ຫວງຫ້າມ	ສຳເລັດຮູບ.
	• ແປ້ນໜ້າ	2	15	250	0,008	280	
	• ຊິ້ນສ່ວນປະກອບອື່ນໆ	-	-	-			↓
	6. ເຄື່ອງຕົບແຕ່ງຕ່າງໆທີ່ເປັນເຟີນີເຈີ ທີ່ເຮັດດ້ວຍໄມ້.		-	-			

IV. ການຕິດຕາມກວດກາການເຄື່ອນໄຫວຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

4.1. ແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕ້ອງແນະນຳບັນດາໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ທີ່ຢູ່ໃນຄວາມຮັບຜິດຊອບຂອງຕົນ ຂຶ້ນແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ (ອ1-ອ6) ຕາມທີ່ໄດ້ລະບຸໃນຂໍ້ຕົກລົງເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ, ລົງວັນທີ 28/08/2008 ແລະ ອ7 ຕາມແຈ້ງການເລກທີ 663/ອຄ.ກອກ, ລົງວັນທີ 08/10/2008.

ການສະຫຼຸບ, ການລາຍງານແຜນດັ່ງກ່າວຕໍ່ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້ານັ້ນ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມທີ່ໄດ້ລະບຸໄວ້ໃນຂໍ້ທີ 5 ຂອງແຈ້ງການເລກທີ 663/ອຄ.ກອກ, ລົງວັນທີ 08/10/2008 ນັ້ນ.

4.2. ການຕິດຕາມ-ກວດກາໄມ້ ແລະ ຜະລິດຕະພັນໄມ້ໃນໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ມີໜ້າທີ່ກວດກາ (ກວດກາສິນເຂົ້າ) ເພື່ອຮັບປະກັນຄວາມຖືກຕ້ອງຂອງໄມ້ (ວັດຖຸດິບ) ທີ່ຈະນຳເຂົ້າສູ່ການຜະລິດໃນໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ໂດຍນຳໃຊ້ແບບຟອມ "<u>ປຶ້ມບັນທຶກການກວດກາໄມ້ເພື່ອນຳເຂົ້າປຸງແຕ່ງ</u>" (ຕາມເອກະສານຂັດຕິດມາພ້ອມນີ້) ທຸກໆຄັ້ງໃຫ້ລະອຽດຕາມລາຍການບັນຊີໄມ້ (ວັດຖຸດິບ) ທີ່ໂຮງງານນຳເຂົ້າມາຜະລິດໃນໂຮງງານ. ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານດັ່ງກ່າວຖືວ່າ **ເປັນການກວດກາສິນເຂົ້າ**.

4.3. ການກວດກາ ແລະ ການຢັ້ງຢືນຜະລິດຕະພັນໄມ້

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນຜະລິດຕະພັນໄມ້ທຸກໆຄັ້ງກ່ອນນຳອອກຈຳໜ່າຍຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ (ກວດກາສິນອອກ) ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນມາດຕາ 8 ແລະ ມາດຕາ 9 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ, ລົງວັນທີ 28/08/2008 ໂດຍນຳໃຊ້ແບບຟອມ ອ5. ການກວດກາ ແລະ ການຢັ້ງຢືນຕ້ອງປະຕິບັດຕາມລະບຽບການຢ່າງເຂັ້ມງວດໂດຍບັນທຶກຕາມຮູບແບບ, ຂະໜາດ ແລະ ລັກສະນະຄວາມເປັນຈິງຂອງຜະລິດຕະພັນທີ່ໄດ້ກວດກາ. ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານດັ່ງກ່າວຖືວ່າ **ເປັນການກວດກາສິນອອກ**.

4.4. ຮູບແບບ ແລະ ຂະໜາດຜະລິດຕະພັນໄມ້ທີ່ແຕກຕ່າງຈາກການກຳນົດ

ຜະລິດຕະພັນໄມ້ທີ່ມີຮູບແບບ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ກວ່າການກຳນົດຢູ່ໃນມາດຕາ 3 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບເລກທີ 1415/ອຄ.ກອກ, ລົງວັນທີ 28/08/2008 ແຕ່ໄດ້ຜະລິດບົນພື້ນຖານມາດຕະຖານການອອກແບບ ແລະ ຕາມຄວາມຕ້ອງການໃນການນຳໃຊ້ຕົວຈິງນັ້ນ ຫາກມີຈຸດປະສົງຈະສົ່ງອອກຕ່າງປະເທດ ຕ້ອງເປັນຜະລິດຕະພັນທີ່ສຳເລັດຮູບ, ຮັບປະກັນຂັ້ນຕອນການຜະລິດ, ການສ້າງມູນຄ່າເພີ່ມ

ແລະ ຕ້ອງສະເໜີຂໍການພິຈາລະ ນາອະນຸມັດຈາກກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ. ໃນການດຳເນີນການດັ່ງກ່າວຕ້ອງປະກອບມີເອກະສານສຳຄັນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຄື:

- ສຳເນົາໃບອະນຸຍາດດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ;
- ສຳເນົາໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ;
- ສຳເນົາເອກະສານກ່ຽວກັບການໄດ້ມາຂອງໄມ້ (ວັດຖຸດິບ) ທີ່ນຳມາຜະລິດ;
- ສຳເນົາເອກະສານກ່ຽວກັບການຖອກພັນທະໄມ້ (ວັດຖຸດິບ);
- ເອກະສານແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານຕາມທີ່ໄດ້ລະບຸໃນຂໍ້ 4.1 ຂອງແຈ້ງການແນະນຳສະບັບນີ້;
- ໃບສັ່ງຊື້ ຫຼື ສັນຍາຊື້-ຂາຍ ຜະລິດຕະພັນ;
- ຮູບພາບ ຫຼື ຮູບແບບຂອງຜະລິດຕະພັນໄມ້;

V. ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ທຸກໆອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຕ້ອງດຳເນີນການຜະລິດຕາມການກຳນົດໃນແຈ້ງການແນະນຳສະບັບນີ້ໃຫ້ທົ່ວເຖິງທັງຖືກຕ້ອງ ແລະ ສອດຄ່ອງຕາມຈຸດປະສົງທີ່ໄດ້ລະບຸໃນໃບອະນຸຍາດດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ, ພ້ອມກັນນີ້ກໍ່ຕ້ອງມີຄວາມຮັບຜິດຊອບຕໍ່ໜ້າກົດໝາຍ ໂດຍມີກົມອຸດສາຫະກຳ ຕິດຕາມ, ແນະນຳ ແລະ ກວດກາການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ; ບັນດາກົມທີ່ກ່ຽວຂ້ອງພາຍໃນກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງອຳນວຍຄວາມສະດວກໃນການປຸງແຕ່ງ ແລະ ໃນການຈຳໜ່າຍຜະລິດຕະພັນໄມ້ທີ່ຜະລິດເປັນສິນຄ້າພາຍໃຕ້ລະບຽບກົດໝາຍ ແລະ ພ້ອມດຽວກັນນີ້ອຳນາດການປົກຄອງທ້ອງຖິ່ນມີສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ໃນການຄຸ້ມຄອງທຸລະກິດໄມ້ຕາມລະບຽບກົດໝາຍປົກຄອງທ້ອງຖິ່ນ ດຽງຄູ່ກັບການປະສານສົມທົບຈັດຕັ້ງປະຕິບັດລະບຽບການນີ້ຢ່າງເຂັ້ມງວດ.

ບັນດາລະບຽບການອື່ນ ຊຶ່ງບໍ່ສອດຄ່ອງກັບແຈ້ງການແນະນຳສະບັບນີ້ລ້ວນແຕ່ຖືກລົບລ້າງ, ໂດຍສະເພາະລະບຽບການທີ່ຕິດພັນກັບການອະນຸຍາດເລື່ອຍໄມ້ ຊຶ່ງດຳເນີນການໂດຍຂະແໜງການກະສິກຳ ແລະ ປ່າໄມ້ໃນເມື່ອກ່ອນ ແລະ ຈະອອກລະບຽບການເພີ່ມເຕີມຕາມຄວາມຈຳເປັນໃນແຕ່ລະໄລຍະ.

ແຈ້ງການແນະນຳສະບັບນີ້ມີຜົນສັກສິດ ແລະ ນຳໃຊ້ໄດ້ນັບແຕ່ມື້ລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການ ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.

ດຣ. ນາມ ວິຍະເກດ

ບ່ອນນຳສົ່ງ:
- ...ະນະເລຂາທິການລັດຖະບານ (ໃຊ້ຕາງລາຍງານ) 01 ສະບັບ.
- ...ະນະກວດກາສູນກາງ (ໃຊ້ຕາງລາຍງານ) 01 ສະບັບ.
- ...ນເຈົ້າແຂວງ, ເຈົ້າຄອງນະຄອນຫຼວງ (ເພື່ອຊີ້ນຳ) 01 ສະບັບ.
- ...ບດາກະຊວງ (ເພື່ອຂໍຄວາມຮ່ວມມື) 01 ສະບັບ.
- ...ບດາກົມອ້ອມຂ້າງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ 01 ...ະບັບ.
- ...ບມ້ຽນ 04 ສະບັບ.

ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ

ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ພະແນກ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ແຂວງ...

ບົດບັນທຶກ

ກວດກາ ....ເພື່ອເຂົ້າປຸງແຕ່ງ

- ອີງຕາມໃບຕິດຕາມການເຄື່ອນຍ້າຍສິນຄ້າຂອງ...
ສະບັບເລກທີ ..../.........., ລົງວັນທີ ....../......../.........
- ອີງໃສ່ບັນຊີ ....ຂອງຂະແໜງກະສິກຳ ແລະ ປ່າໄມ້ສະບັບ ເລກທີ ....../......, ລົງວັນທີ .../...../.....
- ອີງໃສ່ໃບຮັບເງິນຂອງຂະແໜງການເງິນ ສະບັບ ເລກທີ ....../......, ລົງວັນທີ .../...../........ ຈຳນວນເງິນທັງໝົດ ....(ກີບ, ໂດລາ, ບາດ).
- ອີງໃສ່ການແຕ່ງຕັ້ງຂອງ .... ລົງວັນທີ ..../........./.........

ຄະນະກຳມະການຂອງຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າໄດ້ພ້ອມກັນລົງກວດກາ............. ຕົວຈິງ ໂດຍສົມທົບກັບ.................................. ຢູ່ສະໜາມໂຮງງານ.........................ຕັ້ງຢູ່ບ້ານ .... ເມືອງ...................... ປະກອບມີລາຍຊື່ດັ່ງນີ້:

1. ທ່ານ ....
2. ທ່ານ ....
3. ທ່ານ ....
4. ທ່ານ ....
5. ທ່ານ ....

ຜ່ານການກວດກາ................................ຕົວຈິງໄດ້ເຫັນ .... ຈຳນວນ......... ທ່ອນ, ຕໍ່, ທີ່ມີບໍລິມາດເທົ່າກັບ.........ແມັດກ້ອນ, ມີນ້ຳໜັກ ....ໂຕນ, ມີຮອຍຄ້ອນກາເບີ................., ຊຶ່ງໄດ້ເຄື່ອນ ຍ້າຍມາຈາກສະໜາມ II ຫຼື III ບ້ານ ...., ເມືອງ................, ແຂວງ.......................

ຄະນະກຳມະການກວດກາ ຢັ້ງຢືນວ່າ:..

....

....

....

ລາຍລະອຽດໄມ້ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

ລ/ດ	ປະເພດ ຫຼື ຊະນິດ	ຈຳນວນ (ທ່ອນ, ຕໍ, ...)	ບໍລິມາດ (ແມັດກ້ອນ)	ນ້ຳໜັກ (ໂຕນ)	ໝາຍເຫດ
ລວມ					

ຜ່ານການກວດກາຕົວຈິງ ແລະ ໄດ້ຮັບຮູ້ລົງລາຍເຊັນໃນບົດບັນທຶກສະບັບນີ້ຮ່ວມກັນນີ້ແລ້ວ ແມ່ນໄດ້ມອບພາລະໃຫ້ ....ຮັບຜິດຊອບ. ໃນກໍລະນີມີການຕົກເຮ່ຍເສຍຫາຍ ແມ່ນເປັນພາລະໜ້າທີ່ຂອງຜູ້ກ່ຽວຮັບຜິດຊອບຕໍ່ໜ້າກົດໝາຍຂອງບ້ານເມືອງ.

ດັ່ງນັ້ນ, ຈຶ່ງໄດ້ເຮັດບົດບັນທຶກສະບັບນີ້ໄວ້ເພື່ອເປັນຫຼັກຖານ ແລະ ໃຊ້ຕາງລາຍງານໃຫ້ຂັ້ນເທິງເພື່ອຂໍອະນຸມັດ ຜະລິດໃນຂັ້ນຕໍ່ໄປ.

ທີ່ ...., ວັນທີ ...../....../.......

ຢັ້ງຢືນ

....

ຮັບຮູ້

ເຈົ້າຂອງໄມ້

ຫຼື

ເຈົ້າຂອງໂຮງງານ

ຄະນະກຳມະການ

....