



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ  
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນາຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 0719 /ອຄ.

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 03 ເມສາ 2009.

### ຂໍ້ຕົກລົງ

#### ວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານໂຮງງານ ອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3/4/99 ແລະ ດໍາລັດ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເລກທີ 67/ນຍ, ລົງວັນທີ 12/4/06.
- ອີງຕາມດໍາລັດຂອງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວ ຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເລກທີ 188/ນຍ, ລົງວັນທີ 17/8/06.
- ອີງຕາມຄໍາສັ່ງຂອງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ວ່າດ້ວຍການເພີ່ມທະວີຄວາມເຂັ້ມງວດ ໃນການຄຸ້ມຄອງ, ບົກປັກຮັກສາປ່າໄມ້ ແລະ ການປະສານງານໃນການຄຸ້ມຄອງປ່າໄມ້ ແລະ ທຸລະກິດໄມ້ ເລກທີ 17/ນຍ, ລົງວັນທີ 22/9/08.

ເພື່ອຮັບປະກັນໃຫ້ແກ່ການດັດສິມ ແລະ ຄຸ້ມຄອງ ການເຄື່ອນໄຫວກິດຈະການ ຂອງບັນດາໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ແລະ ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ດໍາລັດຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດໝາຍ ເລກທີ 67/ນຍ ແລະ ຄໍາສັ່ງຂອງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ເລກທີ 17/ນຍ ໃຫ້ສອດຄ່ອງກັບເງື່ອນໄຂ, ສະພາບຕົວຈິງໃນປະຈຸບັນ. ດ້ວຍນີ້, ເພື່ອປະຕິບັດຕາມທຶນຂອງລັດຖະບານ ໃນການປຸງແຕ່ງເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບ ດ້ວຍການສ້າງມູນຄ່າເພີ່ມໃຫ້ໄດ້ໝາຍ ແລະ ເພື່ອແນໃສ່ເຮັດໃຫ້ການເຄື່ອນໄຫວກິດຈະການໂຮງງານ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງ, ເປັນລະບົງບຮຽບຮ້ອຍຕີ ແລະ ມີຄວາມເປັນເອກະພາບກັນໃນຂອບເຂດທີ່ວປະເທດ.

**ລັດຖະມົນຕີວ່າການກະຊວງ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕົກລົງ:**

#### ໝວດທີ I ຫຼັກການທົ່ວໄປ

##### ມາດຕາ 1: ຈຸດປະສົງ

1.1 ເພື່ອສັນຂະຫຍາຍ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດແນວທາງນະໂຍບາຍຂອງໜັກ ແລະ ລັດຖະບານ ໃນການທັນເປັນອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຂັນສະໄໝ ເຫຼືອລະກັວ. ໂດຍນຳໃຊ້ຊັບພະຍາກອນໄມ້ໃຫ້ເຕີດຜົນປະໂຫຍດສູງສຸດ ດ້ວຍການສ້າງມູນຄ່າເພີ່ມ ແລະ ສ້າງລາຍຮັບຂອງຊາດໃຫ້ນັບມື້ໝາຍຂຶ້ນ ຈາກການປຸງແຕ່ງເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບເພື່ອຮັບໃຊ້ພາຍໃນ ແລະ ສົ່ງອອກຕ່າງປະເທດ.

1.2 ເພື່ອຊຸກຢູ່, ສິ່ງເສີມ, ຄຸມຄອງ, ກວດກາ ແລະ ດັດລືມ ບັນດາໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ໄທ້ເຄື່ອນໄຫວດໍາເນີນທຸລະກິດ ຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ສອດຄ່ອງກັບກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ຖືກຕ້ອງຕາມລະບົງບການກ່ຽວກັບການຄຸມຄອງໂຮງງານ ແລະ ລະບົງບກົດໝາຍອື່ນໆທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

1.3 ເພື່ອກໍານົດວິທີການ ແລະ ມາດຕະການຕ່າງໆໃນການຄຸ້ມຄອງມະຫາພາກ ຕໍ່ກັບໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ລວມທັງມາດຕະຖານຫາງດ້ານເຕັກນິກຂອງໂຮງງານ ແລະ ຂະບວນການປຸງແຕ່ງໄມ້ ແມ່ໄສໃຫ້ມີຄວາມເປັນເອກະພາບກັນ ຢູ່ໃນຂອບເຂດທີ່ວປະເທດ.

### ມາດຕະ 2: ຂອບເຂດການນຳໃຊ້

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ນໍາໃຊ້ເພື່ອການດັດສິມ ແລະ ອຸ້ມຄອງ ການເຕື່ອນໄຫວກິດຈະການໂຮງງານ  
ອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ລວມທັງໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ  
ໃນຂອບເຂດທົ່ວປະເທດ.

### ມາດຕາ 3: ຄໍານິຍາມ

ໄຮງງານອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງໄມ້ ຫຼັກໍານິດປະເພດໄຮງງານໃນຂໍ 2 ມາດຕາ 9 ຂອງກົດໝາຍວ່າ ດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ພາຍເຖິງ ໄຮງງານທີ່ນີ້ໃຊ້ວັດຖຸດີບໄມ້ເປັນຕົ້ນຕໍ່ ເຊັ່ນ: ໄມ້ທ່ອນ, ໄມ້ກົງງ່າ, ໜົງງ່າໄມ້, ບຸດໄມ້, ຕໍ່ໄມ້ ເຊົ້າຜ່ານຂະບວນການບຸງແຕ່ງ ປຸງນຈາກສະພາບເດີມ ມາເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບ ດ້ວຍການນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ແຮງງານຄົນຢູ່ພາຍໃນໄຮງງານ, ຂໍ້ຜະລິດຕະພັນຫຼົງມັນສາມາດເອົາໄປຈຳໜ່າຍເປັນສິນຕ້າໄດ້. ໄຮງງານດັ່ງກ່າວໄດ້ຈັດເຂົ້າໃນເລກລະຫັດ 1610, 1621, 1622, 1623, 1624, 1629, 1701, 1702, 1709 ແລະ 3100 ຂອງການຈັດປະເພດອຸດສາຫະກຳສາກົນ ( ISIC, International Standard for Industrial Classification ).

**ມາດຕາ 4:** ຂັ້ນໂຄງງານອຸດສາຫະກຳປົງແຕ່ງໄມ້

ໂຮງໝານອດສາຫະກຳປາແຕ່ງໄມ້ ແບ່ງອອກເປັນສອງຂັ້ນຄື:

4.1. ໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຂັ້ນໜີ້ ພາຍເຖິງ ໄຮງງານເລື່ອຍໄມ້, ໄຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ ເຄິ່ງສໍາເລັດຮູບ, ເລກລະຫັດ 1610, 1621, 1622.1, 1701.1 ໂດຍຜ່ານຂະບວນການປຸງແຕ່ງ, ເພື່ອເປົາ ພາຍປຸງແຕ່ງໄມ້ທ່ອນ ໃຫ້ເປັນໄມ້ເລື່ອຍ, ໄມຕີຕັບ, ໄມແບຮູບ, ໄມຊອຍ, ໄມຮັບໃຊ້ການກໍ່ສ້າງ, ໄມເຄື່ອງ ເຮືອນ; ໄມປອກ, ໄມຝານ ແລະ ເຫຊຍອເຈັຍ. ພະລິດຕະພັນໄມ້ດັ່ງກ່າວສາມາດເປັນວັດຖຸດີບສະໜອງໃຫ້ແກ່ ໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຂັ້ນສອງ ເພື່ອປຸງແຕ່ງ ຫຼື ສ້າງມູນຄໍາເພີ້ມເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດ ຮົບ.

4.2. ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງໄມ້ ຂັ້ນສອງ ພາຍເຖິງ ໂຮງງານບຸງແຕ່ງໄມ້ສໍາເລັດຮູບ ແລະ ໂຮງງານເພີມີເຈີ, ເລກລະຫັດ 1621, 1622.2, 1623, 1624, 1629, 1701.2, 1702, 1709 ແລະ 3100 ໂດຍຕ່ານຂະບວນການບຸງແຕ່ງ ເພື່ອເປົ້າໝາຍ ບຸງແຕ່ງໃຫ້ເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ ເຊັ່ນ: ໄມ້ເຄື່ອງເຮືອນ (ວົງກີບ, ບານປະຕູ, ບານປ່ອງຢູ່ມ, ໄມ້ຂັ້ນໄດ, ຮາວຜະນັກ ແລະ ເຄື່ອງປະກອບໃນອາຄານອື່ນງ), ໄມ້ປັກເກ, ໄມ້ບູ້ພື້ນ, ໄມ້ອັດ (ໄມ້ອັດປະສານ, ໄມ້ອັດຈາກເສດໄມ້ (particle board) ແລະ ໄມ້ອັດອື່ນງ); ພາຊະນະບັນຈຸດວ່າຍໄມ້ (ຫີບ, ກ່ອງ, ລັງ, ຜັງ, ພັລເລັດ (Pallette), ແກ້ນມ້ວນສາຍກາຍ); ເຈີຍ, ເຄື່ອງໃຊ້ອື່ນງຈາກເຈີຍ; ເພີມີເຈີໄມ້ (ໂຕະ, ຕັ້ງ, ຕຸ້ນ, ຕຽງ), ເຄື່ອງຕົບແຕ່ງ, ເຄື່ອງແກະສະລັກ, ເຄື່ອງປະດັບເອົ້າ, ຂອບຮູບ, ເຄື່ອງໃຊ້ສອຍ ແລະ ເຄື່ອງຫັດຖະກຳໄມ້ອື່ນງ ເພື່ອເປັນສິນຄ້າຈຳກຳນໍາຍພາຍໃນ ແລະ ສິ່ງອອກຕ່າງປະເທດ.

4.3. ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍ, ແບບຄອບຄົວ ພາຍເຕີ ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ສໍາເລັດຮູບຂະໜາດນ້ອຍ (ໂຮງງານເພີມໃຈໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍ) ທີ່ນໍາໃຊ້ແຮງງານຕໍ່ກວ່າ 10 ຄົນ ຫຼື ນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກຕໍ່ກວ່າ 5 ແຮງມ້າ ຂຶ້ງໄດ້ຈັດເຂົ້າເປັນໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນສອງ ເລກລະຫັດ 1629 ແລະ 3100 ໂດຍຜ່ານຂະບວນການປຸງແຕ່ງແບບຄອບຄົວ ເພື່ອເປົ້າໝາຍ ບຸງແຕ່ງເປັນຂັ້ນສ່ວນຜະລິດຕະພັນໄມ້ ຫຼື ຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບ ເຊັ່ນ: ໂດຍ, ຕັ້ງ, ຕູ້, ຕົງ, ເຄື່ອງຕົບແຕ່ງ, ເຄື່ອງແກະສະລັກ, ເຄື່ອງປະດັບເອົ້າ, ຂອບຮູບ, ເຄື່ອງໃຊ້ສອຸຍ ແລະ ເຄື່ອງຫັດຖາກໍໄມ້ອື່ນງໍ ເພື່ອສົ່ງໃຫ້ໂຮງງານໃຫຍ່ ຫຼື ເປັນສິນຄ້າຈຳໜ່າຍພາຍໃນ ແລະ ສິ່ງອອກຕໍ່າງປະເທດ.

## ໝວດທີ II

### ມາດຕະຖານໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້

#### ມາດຕາ 5: ມາດຕະຖານທີ່ມີຈົດໝະບຽນໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້

ໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ ຕາມທີ່ລະບຸໄວ້ຢູ່ມາດຕາ 4 ຂອງຂັ້ນຕົກລົງສະບັບນີ້, ຕ້ອງມີທີ່ມີຈົດໝະບຽນທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍວິສາຫະກິດ.

#### ມາດຕາ 6: ມາດຕະຖານຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້

ໄດ້ຍອື່ງໃສ່ລະບູບການລວມກ່ຽວກັບມາດຕະຖານຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງ, ໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນນີ້ ແລະ ຂັ້ນສອງ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານຕົ້ນຕໍ່ ຄືດັ່ງນີ້:

##### 6.1. ມາດຕະຖານດ້ານສະຖານທີ່ຕັ້ງ ແລະ ບໍລິເວນໂຮງງານ

6.1.1. **ສະຖານທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ:** ໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ ຕ້ອງຕັ້ງຢູ່ນອກເຂດປາສະຫງວນ, ປ່າປັອງກັນ ແລະ ເຂດຫວັງຫ້າມຫາງການ ແລະ ຕ້ອງຢູ່ສະຖານທີ່ກວ່າຂາງຂາງ, ບໍລິເວນໂຮງງານ ຕ້ອງມີເນື້ອທີ່ພຽງໝໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບກົດຈະການ, ການຂົນສົ່ງສະດວກສະບາຍບໍ່ກົດຂາງການສັນຈອນໄປມາ ຫັງຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ, ບໍ່ສ້າງຜົນກະທິບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ. ພ້ອມນີ້, ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບູບການອື່ນງໍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

6.1.2. **ໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ** ຕ້ອງປະກອບມີ: ຫ້ອງການບໍລິຫານ, ອາຄານປຸງແຕ່ງໄມ້, ສາງ, ສະຖານທີ່ເກັບມັງນວດຖຸດີບ ແລະ ຜະລິດຕະພັນສໍາເລັດຮູບ, ລະບົບກໍາຈັດ ແລະ ບໍ່ບັດສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກໂຮງງານ; ຈັດໃຫ້ມີສິ່ງອ່ານວຍຄວາມສະດວກໃຫ້ແກ່ຄົນງານ ເຊັ່ນ: ບ່ອນພັກຜ່ອນຄົນງານ, ຫ້ອງນົ້າ ແລະ ສິ່ງອ່ານວຍຄວາມສະດວກອື່ນງໍທີ່ຈໍາເປັນ.

6.1.3. ຕ້ອງມີລະບົບໄຟຟ້າ ທີ່ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ ແລະ ມີລະບົບນັ້ນໃຊ້ຢ່າງຍິງຍິນ.

##### 6.2. ມາດຕະຖານດ້ານອາຄານໂຮງງານ

6.2.1. **ອາຄານໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ** ໂຄງສ້າງຕ້ອງແພັນໝາແຂງແຮງ, ເສົາເຮັດດ້ວຍເບຕິງ, ເສົາເຫຼັກ ຫຼື ເສົາໄມ້ທີ່ທຶນຫານຖາວອນ, ພື້ນເຮັດດ້ວຍເບຕິງ, ມຸງດ້ວຍກະເບື້ອງ ຫຼື ສັງກະສີ; ຄວາມສູງແຕ່ໜັ້ນຫາເພດານບໍ່ຕໍ່ກວ່າ 4 ແມ່ດ, ໂດຍກໍສ້າງຖືກຕ້ອງ ຕາມລະບູບການກ່ຽວກັບການຄຸ້ມຄອງການປຸກສ້າງ ຂອງຂະແໜງໂຍຫາທິການ ແລະ ຂົນສົ່ງ.

6.2.2. ຕ້ອງຈັດໃຫ້ມີຂະບວນການຜະລິດ, ການປຸງແຕ່ງ ແບບເປັນລະບົບຕໍ່ອງໄລສື່ບໍ່ສັບສົນ ແລະ ມີຄວາມເປັນລະບູບຮຽບຮ້ອຍດີ.

6.2.3. **ຕ້ອງຕິດຕັ້ງລະບົບໄຟຟ້າທີ່ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ** ເຊັ່ນ: ລະບົບໄຟຟ້າເຄື່ອງຈັກ, ໄຟຟ້າແສງສະຫວ່າງ...

### 6.3. ມາດຕະຖານດ້ານຂະບວນການປຸງແຕ່ງ ແລະ ເຄື່ອງຈັກ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກໆເຊັ່ນ ຕ້ອງມີຂະບວນການປຸງແຕ່ງ, ຂຶ້ງປະກອບດ້ວຍເຄື່ອງຈັກ, ເຄື່ອງມີອຸປະກອນທີ່ຈໍາເປັນ ໂດຍຈັດໃຫ້ເປັນລະບົບຕ່ອງໄສ້ການຜະລິດ ທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກ ແລະ ມີຄວາມປອດໄພ ໃນເວລານໍາໃຊ້.

6.3.1. ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນໜຶ່ງ (ໂຮງງານເລື່ອຍໄມ້, ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ເຄິ່ງສໍາເລັດຮູບ) ຕ້ອງມີຂະບວນການປຸງແຕ່ງ ໂດຍຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກຕົ້ນຕໍ່ຈໍານວນໜຶ່ງ ຂຶ້ງຂັ້ນກັບຂັ້ນຕອນຂອງການປຸງແຕ່ງ ເຊັ່ນ: ເຄື່ອງຈັກເລື່ອຍ, ຈັກຕັດ, ຈັກຊອຍ; ຈັກປອກ ຫຼື ຝານ, ຈັກຢີກ (ເຄຣນ), ເຕີອົບໄມ້ (ສໍາລັບໄມ້ທີ່ຈໍາເປັນອົບ); ເຄື່ອງຈັກບິດ ແລະ ເຄື່ອງຈັກອື່ນງົງ.

#### 6.3.2. ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນສອງ:

- ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ສໍາເລັດຮູບ: ຕ້ອງມີຂະບວນການປຸງແຕ່ງ ໂດຍຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກຕົ້ນຕໍ່ຈໍານວນໜຶ່ງ ຂຶ້ງຂັ້ນກັບຂັ້ນຕອນຂອງການປຸງແຕ່ງ ເຊັ່ນ: ຈັກຕັດ, ຈັກປອກ ຫຼື ຝານ, ຈັກບິດ, ຈັກອັດ ຫຼື ພົບ, ຈັກຢີກ (ເຄຣນ), ເຕີອົບໄມ້ (ສໍາລັບໄມ້ທີ່ຈໍາເປັນອົບ) ແລະ ເຄື່ອງຈັກອື່ນງົງ.

- ໂຮງງານເພີນີເຈີ ແລະ ໂຮງງານຜະລິດເຄື່ອງໄຊສອຍດ້ວຍໄມ້: ຕ້ອງມີຂະບວນການປຸງແຕ່ງ ໂດຍຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກຕົ້ນຕໍ່ຈໍານວນໜຶ່ງ ຂຶ້ງຂັ້ນກັບຂັ້ນຕອນຂອງການປຸງແຕ່ງ ເຊັ່ນ: ຈັກເລື່ອຍ, ຈັກຊອຍ, ຈັກຕັດ, ຈັກກີບ, ຈັກເຊາະຮ່ອງ, ຈັກປາດເດືອຍ, ຈັກຕໍ່ໄມ້, ຈັກໂຣເຕີ, ຈັກເຈາະ, ຈັກຊູ່ນ, ຈັກຂັດ, ລະບົບດູດຟຸນ, ອຸປະກອນຫາສີ ຫຼື ພື້ນສີ ແລະ ເຄື່ອງຈັກອື່ນງົງ.

ບັນດາເຄື່ອງຈັກຫັງໝົດດັ່ງກ່າວ ຕ້ອງຕິດຕັ້ງໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກ, ມີລະບົບຕ່ອງໄສ້ການຜະລິດທີ່ເໝາະສົມ, ນໍາໃຊ້ເຫັກໄນໂລຊີຫັນສະໄໝ ແລະ ມີຄວາມປອດໄພໃນເວລານໍາໃຊ້.

### ມາດຕາ 7: ມາດຕະຖານດ້ານວິຊາການເຕັກນິກ ແລະ ຄົນງານ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຕ້ອງປະກອບມີບຸກຄະລາກອນທີ່ມີຄຸນນະວຸດທີ່ ແລະ ສອດຄ່ອງກັບແຕ່ລະຕຳແໜ່ງງານ. ມີວິຊາການວິຊາສະເພາະທີ່ມີໃບປະກາສະນີຍະບັດ ຫຼື ໃບຢັ້ງຍືນ ຮັບຮອງດ້ານເຕັກນິກວິຊາການທີ່ຖືກຕ້ອງ ປະຈຳຢູ່ໂຮງງານ. ສໍາລັບໂຮງງານທີ່ນໍາໃຊ້ເຄື່ອງຈັກພິເສດ ຕ້ອງມີວິຊາການສະເພາະ ທີ່ມີໃບຢັ້ງຍືນກ່ຽວກັບການນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກພິເສດນັ້ນ. ໃນນີ້, ວິຊາການເຕັກນິກ ແລະ ຄົນງານ ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານການຝຶກອົບຮົມ ອົກລະດັບທາງດ້ານວິຊາການ ຢ່າງເປັນປະຈຳ.

### ມາດຕາ 8: ມາດຕະຖານດ້ານຜະລິດຕະພັນ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຕ້ອງປຸງແຕ່ງໃຫ້ເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບ ດ້ວຍການສ້າງມູນຄ່າເພີ້ມໃຫ້ໄດ້ໝາຍ ໂດຍນໍາໃຊ້ລະບົບການຄຸ້ມຄອງການຜະລິດ, ການເພີ້ມຜະລິດຕະພາບ ແລະ ການພັດທະນາຜະລິດຕະພັນຂອງໂຮງງານ. ເພື່ອແນໃສ່ເຮັດໃຫ້ຜະລິດຕະພັນມີຄຸນນະພາບຕີ ແລະ ມີມາດຕະຖານສູງ ເພື່ອຈຳນໍາຍພາຍໃນ ແລະ ສົ່ງອອກຕ່າງປະເທດ.

### ມາດຕາ 9: ມາດຕະຖານດ້ານຄວາມປອດໄພ, ສຸຂະອໜນໄມ້ ແລະ ສິ່ງແວດລ້ອມ

9.1. ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຕ້ອງມີໜໍວຍງານບໍລິຫານຄວາມປອດໄພຢູ່ໃນໂຮງງານ ເພື່ອຫຼັກລົງງອຸປະຕິເຫດແຮງງານ, ພະຍາດອາຊີບ ແລະ ສຸຂະພາບຂອງຄົນງານ.

9.2. ຕ້ອງຕິດຕັ້ງເຄື່ອງປ້ອງກັນອັນຕະລາຍຈາກເຄື່ອງຈັກ ເຊັ່ນ: ບ້າຍເຕືອນ, ບ້າຍຫ້າມ ໃສ່ສະຖານທີ່ທີ່ເປັນອັນຕະລາຍ ແລະ ພ້ອມທັງມີແຜນການບໍາລຸງຮັກສາເຄື່ອງຈັກ ອຸປະກອນເປັນປະຈຳ.

9.3. ຕ້ອງຕີດຕັ້ງລະບົບປ້ອງກັນອັກຄົ່າພໍ່ພາຍໃນໂຮງງານໃຫ້ພຽງພໍ ເຊັ່ນ: ລະບົບສັນຍານເຕືອນໄພ,  
ບັງດັບເພິ່ງ ຫຼື ລະບົບນົມອດໄພ ແລະ ສາມາດນຳໃຊ້ໄດ້.

9.4. ຕ້ອງປະກອບອຸປະກອນປ້ອງກັນຝຶນ, ກິ່ນ, ສຽງ ໃຫ້ແກ່ຄືນງານ ເຊັ່ນ: ເຄື່ອງອຸປະກອນປິດປາກ, ຫຼູ, ດັງ, ຕາ, ເກີບ, ໝວກ, ສີບມື (ຂັ້ນກັບແຕ່ລະຂອດງານ) ແລະ ຂຸດເຄື່ອງນໍ່ງເຮັດວຽກຂອງຄືນງານ.

9.5. ព័ទ្គិត្យការណ៍ដំសមាជិក, ពួកគ្មាន, ឱកាស, ឱកាសប្រជុំនៃក្រុងក្រុង ឲ្យបញ្ចប់ពាណិជ្ជកម្ម

9.6. ຕ້ອງຕິດຕັ້ງລະບົບລະບາຍອາກາດໃຫ້ຢູ່ງຟ້າ, ບໍ່ແວດັດ, ມີຄວາມເປັນລະບູບຮຽບຮ້ອຍດີ ແລະ ຈັດໃຫ້ມີແສງສະຫວ່າງພູງຟ້າ.

9.7. ເພື່ອຫຼຸດຜ່ອນເຕີນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ໂຮງງານປຸງແຕ່ໄມ້ທຸກຂັ້ນ ຕ້ອງມີລະບົບທຳບັດສິ່ງ  
ເສດຖະການໂຮງງານ (ເຊັ່ນ: ເສດໄມ້, ເສດຂໍ້ເລື່ອຍ, ເສດຂໍ້ກົບ ແລະ ນົ້າເສັຍຄູນ(ທັງມື)).

9.8. ໂຮງງານອຸດສາຫະກໍາປຸງແຕ່ງໄມ້ ຕ້ອງເຮັດການປະເມີນຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ, ຕາມຂໍຕົກລົງຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ການຄ້າ ເລກທີ 1222/ອຫ, ລົງວັນທີ 7/12/05, ກໍ່ຄືປະຕິບັດລະບຽບການສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ (ເຊັ່ນ: ຜູນ, ຄວນ, ນັ້ນເບືອນ, ສິ່ງເສດຖືອ, ຄວາມສັ່ນສະເໜືອນ, ການສັນຈອນ ແລະ ອື່ນໆ).

ໝວດທີ III

ມາດຕະຖານໂຮງງານປົງແຕ່ງໄມ້ ຂະໜາດນີ້ອຍແບບຄອບຄົວ

ມາດຕາ 10: ມາດຕະຖານໂຮງໝາງປາແຕ່ງໆໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ

**10.1. ជានសម្រាប់ទីតាំងនៃរៀបចំសាខាដែលមានការផ្តល់ជូនដល់អ្នកសម្រាប់ប្រើប្រាស់និងប្រើប្រាស់ជាផ្លូវការ។**

10.3. ດ້ານວັດຖຸດີບ: ວັດຖຸດີບທີ່ນຳໃຊ້ເຂົາໃນໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ ຕັ້ນຕໍ່ແມ່ນແນໄສ່ໄສ້ໄມ້ເສດຖື້ວຈາກໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນ I (ໂຮງງານເລື່ອຍໄມ້, ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ເຄິ່ງສໍາເລັດຮົບ) ເຊັ່ນ: ໄມ້ປຶກ, ໄມ້ປາຍ, ໄມ້ກິ່ງຈ່າ, ຕໍ່ໄມ້, ປັດໄມ້ ແລະ ໄມ້ເສດອັ່ນໆ.

10.5. **ດាតាមចະລິດຕະພັນ:** ຕ້ອງຖຸແຕ່ງເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດສູບ ທີ່ສ້າງມູນຄ່າເພີ່ມໃຫ້ໄດ້  
ໝາຍ, ຕາມທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນຂໍຕິກລົງວ່າດ້ວຍຮູບແບບ ແລະ ຂະໜາດຜະລິດຕະພັນໄມ້ (ເລກທີ 1415/ອຄ, ລົງ  
ວັນທີ 28/8/08). ໂດຍຮັບປະກັນໃຫ້ມີຄຸນພາບດີ ເພື່ອສະໜອງຕະຫຼາດພາຍໃນ ແລະ ສໍາອອກຕ່າງປະເທດ.

10.6. ด้านความปลอดภัย และ สุขอนามัย: ต้องจัดให้มีเดื่อๆ อุปกรณ์ที่จำเป็นอย่างนี้:

- ຕ້ອງມີອຸປະກອນປ້ອງກັນດູນ, ກິ່ນສີ... ໂດຍສະເພາະອຸປະກອນບິດປາກ, ບິດດັງ, ສືບມື... ຂຶ້ນກັບຄວາມຈຳເປັນຂອງງານ.
- ຕ້ອງມີນັດຕື່ມສະອາດ, ຢາສຸກເສີນ, ຫ້ອງນັ້ສະອາດ ຕາມຄວາມເໝາະສີມ.

**10.7. ດັນສິ່ງແວດລ້ອມ:** ເພື່ອຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ເກີດເສີນກະທິບຕໍ່ຊຸມຊົນໄກຄົງ ແລະ ສິ່ງແວດລ້ອມ, ຕ້ອງມີວິທີການກ່າວຈັດສິ່ງເສດຖື່ອ ເຊັ່ນ: ເສດໄມ້, ຂີ່ເລື່ອຍ, ຂັກົບ ແລະ ອື່ນງູ. ໃນກໍລະນີ ການດຳເນີນກິດຈະການຫາກມີຜົນກະທິບຕໍ່ຊຸມຊົນໄກຄົງ ແລະ ມີການຮ້ອງໜ້ອງຕໍ່ໄຮງງານ, ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມມາດຕາ 18 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້.

#### **ມາດຕາ 11: ເງື່ອນໄຂການເຄື່ອນໄຫວ ຂອງໄຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ**

##### **11.1. ຂໍ້ຫັມ:**

- ຫ້າມຊຸດຄົ້ນ ແລະ ບໍ່ໃຫ້ເອົາໄມ້ທີ່ບໍ່ຖືກຕ້ອງຕາມລະບົງບການກ່ຽວກັບປ່າໄມ້ ເປັນວັດຖຸດີບເຂົ້າປ້ອນໄຮງງານ.
- ຫ້າມບໍ່ໃຫ້ເຮັດການບໍລິການເລື່ອຍ ແລະ ທ່າງການເລື່ອຍໄມ້ຕິດຕັບ ແລະ ແປຮູບ ເພື່ອຈໍາຫຼາຍ, ໃຫ້ຮັບໃຊ້ເພື່ອປຸງແຕ່ງເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບ ພາຍໃນໄຮງງານຂອງຕົນ.
- ຫ້າມບໍ່ໃຫ້ເຮັດຫຼຸລະກິດທາງດ້ານການຄ້າໄມ້ທີ່ເປັນວັດຖຸດີບຂອງຕົນ.
- ຫ້າມບໍ່ໃຫ້ເອົາກິດຈະການໄປຂາຍ ແລະ ໄປຮ່ວມທຶນກັບຕ່າງປະເທດ, ເວັ້ນເສຍແຕ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດລົງທຶນສະເພາະຕາມລະບົງບການຂອງການລົງທຶນ.

##### **11.2. ຂໍ້ຂໍ້ອະນຸຍາດ:**

- ໃຫ້ປຸງແຕ່ງໄມ້ເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບ ໂດຍສ້າງມູນຄ່າເຜັ້ນໃຫ້ໄດ້ຫຼາຍທີ່ສຸດ, ເພື່ອຈໍາຫຼາຍພາຍໃນ ແລະ ສິ່ງອອກຕ່າງປະເທດ.
- ໃຫ້ພັດທະນາຄຸນນະພາບ ແລະ ມາດຕະຖານຜະລິດຕະພັນ, ເຕັກນິກການອອກແບບ ລວມທັງສິນີ ແລະ ລວດລາຍລືມລະປະທີ່ເປັນເອກະລັກຂອງພາຍໃນ ແລະ ຕ່າງປະເທດ.
- ໃຫ້ມີການແລກປ່ຽນປະສົບການ ແລະ ຂຶ້ມູນຂ່າວສານ ທາງດ້ານເຕັກນິກຂອງໄຮງງານດ້ວຍກັນ.
- ໃຫ້ໄຮມຕົວກັນເປັນກຸ່ມການຜະລິດ ຫຼື ເຂົ້າເປັນສາມາຊຸກຂອງກຸ່ມ.

#### **ມາດຕາ 12: ການພິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດ**

ບັນດາໄຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ ທີ່ມີເງື່ອນໄຂມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ກ່າວມາຂ້າງເທິງນັ້ນ, ໃຫ້ປະກອບເອກະສານເພື່ອຂໍ້ອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໄຮງງານ ຕາມມາດຕາ 5 ແລະ ມາດຕາ 6 ຂອງຂໍຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເລກທີ 1301/ອຄ, ລົງວັນ ທີ 30/7/07 ແລະ ໃຫ້ພະແນກ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ເປັນຜູ້ພິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກິດຈະການໄຮງງານໃຫ້ໃນກ່ານົດເວລາໜຶ່ງປີ ແລະ ສາມາດຕໍ່ໄດ້ຕາມເງື່ອນໄຂມາດຕະຖານໃນຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້ ເປັນແຕ່ລະກໍລະນີ, ຕາມການແບ່ງຂັ້ນຄຸ້ມຄອງໃນມາດຕາ 45 ຂອງກິດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.

## ການດັດສິມໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

ມາດຕາ 13: ການດັດສິມໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

ໂດຍປະຕິບັດຕາມຂໍ້ທີ 12 ຂອງຄໍາສົ່ງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ເລກທີ 17/ນຍ, ລົງວັນທີ 22/9/08, ໃຫ້ດັດສິມໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

13.1. ໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ຕ້ອງໄດ້ຮັບໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງ່ງານ ຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ຈຶ່ງສາມາດເຄື່ອນໄຫວກົດຈະການໄຮງ່ງານໄດ້.

13.2. ໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງ່ງານມາກ່ອນ, ແຕ່ມາດຕະຖານໄຮງ່ງານສ່ວນໜຶ່ງບໍ່ທັນຄືບຖ້ວນຕາມທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນມາດຕາ 5, 6, 7, 8, 9 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມແຕ່ລະກໍລະນີຕີ:

- ສໍາລັບໄຮງ່ງານທີ່ເຄື່ອນໄຫວບໍ່ຖືກຕ້ອງ ຕາມຈຸດປະສົງການອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງ່ງານ ຕ້ອງປິດກົດຈະການໄຮງ່ງານ ແລະ ຮັ້ຖອນຫັ້ງໝີດ.
- ສໍາລັບໄຮງ່ງານທີ່ເຄື່ອນໄຫວຖືກຕ້ອງຕາມຈຸດປະສົງ ຂອງການອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງ່ງານ, ຕ້ອງປັບປຸງໄຮງ່ງານໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານທີ່ລະບຸໄວ້ ໂດຍກໍານົດເວລາຈະແຈ້ງ ແລະ ສະເໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອຮັບຮອງເອົາ.

13.3. ໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ທີ່ຢູ່ໃນໄລຍການປັບປຸງໄຮງ່ງານ ຕ້ອງຢຸດເຊົາການເຄື່ອນໄຫວກົດຈະການຊ່ວຄາວ, ເພື່ອປັບປຸງໄຮງ່ງານ ໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານທີ່ກໍານົດໄວ້ ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ໂດຍມີແຜນການປັບປຸງ ແລະ ກໍານົດເວລາຈະແຈ້ງ. ພາຍຫຼັງປັບປຸງໄຮງ່ງານສໍາເລັດ ແລ້ວ ຕ້ອງໄດ້ຮັບໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງ່ງານ ກ່ອນ ຈຶ່ງສາມາດເຄື່ອນໄຫວກົດຈະການໄດ້.

13.4. ໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ທີ່ຖືກຢຸດເຊົາຖາວອນ ແລະ ໄຮງ່ງານ ທີ່ເຄື່ອນໄຫວກົດຈະການໂດຍບໍ່ໄດ້ຮັບໃບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງ່ງານ, ຕ້ອງຢຸດເຊົາກົດຈະການຢ່າງເດັດຊາດ. ໃນກໍລະນີຫາກບໍ່ຢຸດເຊົາ ໃຫ້ປະຕິບັດມາດຕະການຢ່າງເຂັ້ມງວດ ຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໄຮງ່ງານ ແລະ ກ້າວໄປເຖິງການດໍາເນີນຄະດີຕາມຂະບວນການຢຸດຕິທໍາ.

13.5. ໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນໜຶ່ງ (ໄຮງ່ງານເລື່ອຍໄມ້, ໄຮງ່ງານປຸງແຕ່ງໄມ້ເຄິ່ງສໍາເລັດຮູບ) ທີ່ດໍາເນີນການເລື່ອຍໄມ້ແຕ່ຢ່າງຄູວ, ຕ້ອງປັບປຸງໄຮງ່ງານຂອງຕົນ ໃຫ້ກ້າວຂຶ້ນເປັນໄຮງ່ງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂັ້ນສອງ ເພື່ອສ້າງມູນຄ່າເພີ່ມໃນການປຸງແຕ່ງເປັນຜະລິດຕະພັນໄມ້ສໍາເລັດຮູບ. ໂດຍສ້າງແຜນການປັບປຸງ ແລະ ກໍານົດເວລາຈະແຈ້ງ, ຖ້າບໍ່ດັ່ງນັ້ນຕ້ອງປິດກົດຈະການໄຮງ່ງານ ແລະ ຮັ້ຖອນຫັ້ງໝີດ.

13.6. ໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ທີ່ຕັ້ງຢູ່ໃກ້ເຂດປ່າສະຫງວນ, ປ່າປອງກັນ ແລະ ເຂດຫວາງຫ້າມຫາງການ, ຂຶ້ງບໍ່ໄດ້ມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນມາດຕາ 6, ຂໍ 6.1 ຕ້ອງຍິກຍາຍໄຮງ່ງານໄປໃນເຂດອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ສະຖານທີ່ອື່ນ ທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບການກ່ຽວຂ້ອງ ນັບແຕ່ມີປະກາດໃຊ້ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ເປັນຕົ້ນໄປ, ຖ້າບໍ່ດັ່ງນັ້ນຕ້ອງປິດກົດຈະການໄຮງ່ງານ ແລະ ຮັ້ຖອນຫັ້ງໝີດ.

13.7. ໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດໃຫ້ດໍາເນີນກົດຈະການຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບກົດໝາຍ, ຕ້ອງໄດ້ເຕີ້າໄຮມກັນເພື່ອຈັດຕັ້ງເປັນສະມາຄົມ ຫຼື ເປັນກຸ່ມໄຮງ່ງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຕາມດໍາລັດຂອງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວ

ຂອງສະພາການຄ້າ ແລະ ອຸດສາຫະກຳແຫ່ງຊາດລາວ ເລກທີ 125/ນຍ. ລົງວັນທີ 24/7/03 ເພື່ອດໍາເນີນ  
ການຕະລິດຕາມທຶນທາງລວມຂອງລັດຖະບານ.

## ໝວດທີ V

### ການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

#### ມາດຕາ 14: ການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

ການດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ຕ້ອງປະຕິບັດ  
ຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ລະບຽບກົດໝາຍ  
ອື່ນງໍ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

#### ມາດຕາ 15: ການສ້າງແຜນການຜະລິດຂອງໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້

ໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ, ທຸກຂະໜາດ ລວມທັງໄຮງງານຂະໜາດນ້ອຍແບບ  
ຄອບຄົວ ຕ້ອງສ້າງແຜນການຜະລິດ ແລະ ແຜນການຈ່າຍປະຈ່າປີຂອງໄຮງງານ ຕາມລະບຽບການຂອງ  
ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ວາງອອກ. ໂດຍຕ່ານການກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນ ຈາກພະແນກອຸດສາ  
ຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ແລ້ວສົ່ງມາຍັງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ (ກົມ  
ອຸດສາຫະກຳ) ກ່ອນວັນທີ 15 ເດືອນ ມັງກອນ ຂອງທຸກໆປີ ພ້ອມທັງສະໜູບລາຍງານເພີ່ມຂອງການຈັດຕັ້ງປະ  
ຕິບັດແຜນການຂອງປີຕ່ານມາ.

ກະຊວງ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເປັນຜູ້ທີ່ຈາລະນາ ຄວາມຕ້ອງການດ້ານວັດຖຸດິບ ສຳລັບ  
ປ້ອນໄຮງງານ, ໂດຍຕ່ານການຢັ້ງຢືນຈາກກຸ່ມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທີ່ຂັ້ນກັບສະພາການຄ້າ ແລະ ອຸດສາ  
ຫະກຳແຫ່ງຊາດ ແລະ ຕ່ານການຄົ້ນຄວາມຂອງພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ  
ວຽງຈັນ ຂໍ້ອົງໃສ່ແຜນການຜະລິດ, ມາດຕະຖານ ແລະ ເງື່ອນໄຂຂອງໄຮງງານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ຢູ່ໃນຂໍ  
ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເປັນຜູ້ຈັດສັນ ແບ່ງປັນໄກຕາໄມ້ ຕາມການຕົກລົງ  
ຂອງລັດຖະບານ, ບິນພື້ນຖານ "ດັດສິມ ສະມາຄົມ ໂຄຕາ".

#### ມາດຕາ 16: ການເຄື່ອນຍ້າຍໄມ້ ແລະ ຜະລິດຕະພັນໄມ້

ໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ທຸກຂັ້ນ ຕ້ອງປະຕິບັດລະບຽບການສະເພາະ ຂອງກະຊວງອຸດ  
ສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ກະຊວງການເງິນ ແລະ ກະຊວງກະລິກຳ-ບໍາໄມ້ ກ່ຽວກັບການອອກອະນຸຍາດ, ເອ  
ກະສານກຳວັບການເຄື່ອນຍ້າຍໄມ້ ແລະ ຜະລິດຕະພັນໄມ້ ຢູ່ພາຍໃນປະເທດ ແລະ ສົ່ງອອກຕ່າງປະເທດ.

## ໝວດທີ VI

### ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມືມງານ ແລະ ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

#### ມາດຕາ 17: ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມືມງານ

ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ທີ່ເຄື່ອນໄຫວທຶນຕ້ອງຕາມລະບຽບການ  
ແລະ ມີຜົນງານດີເດັ່ນ, ນຳໃຊ້ວັດຖຸດິບໄມ້ ເຊົ້າໃນການຜະລິດກໍຄືການສ້າງມູນຄ່າເພີ່ມ ເພື່ອປຸງແຕ່ງເປັນຜະ  
ລິດຕະພັນສໍາເລັດຮູບທີ່ໄດ້ມາດຕະຖານ ເພື່ອຮັບໃຊ້ພາຍໃນ ແລະ ສົ່ງອອກຕ່າງປະເທດ, ຈະໄດ້ຮັບພິຈາລະ  
ນາສົ່ງເສີມ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 3 ຂອງດໍາລັດວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາ

ឧបករណ៍ប្រុងពេញ លោកទី 67/បយ និង នាមឈើបាយខេត្តខេមបូឌា និង ជាជីវិ៍ និង ជាជីវិ៍ នាយុរែប តាមមាត្រា 52 ខេត្តកិច្ចមាយវាំដែលអុំសារប្រុងពេញ.

#### ມາດຕາ 18: ມາດຕະການຕັ້ງລູບເປີດ

ຮູ້ດໍາເນີນກິດຈະການໄຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໄມ້ ຫາກຍິ່ນປະຕິບັດຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້,  
ໂດຍສະເພາະ ການດັດສິນໄຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 13, ຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການ  
ຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸມຄອງໄຮງງານ ອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເລກທີ 1301/ອຄ, ລົງວັນທີ 30/7/07  
ຢ່າງເຂັ້ມງວດ ຫຼື ກ້າວໄປເຖິງມາດຕະການຫາງອາຍາ ແລະ ມາດຕະການໂຫດເພີ່ມ ຕາມມາດຕາ 57 ແລະ  
ມາດຕາ 58 ຂອງກົດໝາຍ ວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ສັ່ງປິດກິດຈະການໄຮງງານໄດຍໆບໍ່ມີເງື່ອນ  
ໄຂຕໍ່ຄອງ ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ຜູ້ດໍາເນີນກິດຈະການໄຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ ທາກກຳດໍາເນີນກິດຈະການ  
ບໍ່ເຖິງຕ້ອງຕາມຄຸດປະລິງ ແລະ ເປົ້າເນັຍຂອງການຂະໜາດ, ລັກລອບ ແລະ ເຕັບຂຶ້ວດຖຸດິບ(ໄມ້) ເຊິ່ງປຸງ  
ແຫຼງໃຈຍໍ່ເຖິງຕ້ອງ, (ເປັນເນີນກະທິບຕໍ່ປະຊາຊົນໄກ້ຄູງ (ມີການຮ້ອງເສື່ອງຂອງປະຊາຊົນ), ບໍ່ປະຕິບັດພັນຫະ  
ພາສີ, ອາກອນ ແລະ ພັນຫະເຂັ້ມງຽງ ຈະເຖິງປະຕິບັດມາດຕະການ ສາມເຂົ້າໂທລົງເວົ້າດ້ວຍການຄຸ້ມຕ້ອງໄຮງງານ  
ຄຸດຂາຍທະກຳປຸງແຕ່ງ ເລກທີ 1301/ຄດ, ລົງວັນທີ 30/7/07 ຢ່າງເຂັ້ມງວດ ຫຼື ກ້າວໄປສິ່ງມາດຕະການ ທາງ  
ອານຸມ ແລະ ສັ່ງໄດ້ກິດຈະການໄສແວງວາໄວຍ່ຍໍ່ມີເງື່ອມໄສເຫັນວ່າ ດ້ວຍຜູ້ລົງທຶນກຳນົດ.

ມາດທີ VII

ຂໍ້ກໍາມີດມັວນຫ້າຍ

#### ມາດຕາ 19: ການຈັວດີງປະຕິບັດ

ມອຍໃຫ້ກົມຊຸດສາຍທຳ ເນັ້ນຜູ້ຊັບປຳ, ຕິດຕາມ ກວດກາ, ຜັນຂະໜາຍ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະເທິບຕີ ທີ່ມີກົງສະວັບນີ້ຢ່າງຮັ້ນງວດ ໂດຍໃຫ້ສອດຄ່ອງ ແລະ ເປັນເອກະພາບກັບລະບຸຍກິດເຈົ້າຂອງຂະໜາງ ການທີ່ກົງສະວັບ.

ນອບໃຫ້ຂົນແນກຊຸດສາທະກ່າ ແລະ ການຕ້າ ແຂວງ, ມະດອນຫຼວງວຽງຈັນ ວິທີນໍາທີປະຄາມ ສິນໃຫຍ່ຕັບພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເພື່ອຈັດກັງປະຕິບັດຂຶ້ນພິເລິງສະບັບນີ້ ຕາມພາລະນິຕາດ, ສິດ ແລະ ຫຼັກ ທີ່ຂອງດີນໃຫ້ໄດ້ຮັບເນີນດີ ແລະ ເຂັ້ມງວດ.

ມາດຕາ 20: ຜົນສັກສິດ ແລະ ການນຳໃຊ້

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນສັກສົດ ແລະ ນຳໃຊ້ໄດ້ ມັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ. ບັນດາຂໍ້ຕົກລົງ, ລະບຽບການ ແລະ ແຈ້ງການ ກ່ຽວກັບໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງໆໄມ້ ທີ່ປະກາດໃຊ້ໃນເນື້ອກອນຫາກຮັດກັບຂໍ້ຕົກລົງຂອບບັນນີ້ ລວມເຖິງກົດລົບລາງ ແລະ ໃຫ້ນຳໃຊ້ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ປົງແຜນ.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການ

## រូបខ្ពស់ទូទាត់សាចម្បា និង ភាគម៉ា



ฉบับที่ ๙/๙ วันที่ ๑๖ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓