



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ

ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ **2062** - --- /ອຄ

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ \_\_\_\_\_

**14 OCT 2009**

### ຂໍ້ຕົກລົງ

ວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

- ອີງຕາມ ກົດໝາຍ ວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3 ເມສາ 1999.
- ອີງຕາມ ກົດໝາຍ ວ່າດ້ວຍການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມສະບັບເລກທີ02/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3 ເມສາ 1999 ແລະ ດຳລັດຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດໝາຍວ່າດ້ວຍການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ ເລກທີ 102/ນຍ, ລົງວັນທີ 4/06/2001.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕົກລົງ ດັ່ງນີ້:

ໝວດທີ I

ຫຼັກການທົ່ວໄປ

ມາດຕາ 1: ຈຸດປະສົງ ແລະ ຂອບເຂດການນຳໃຊ້

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ວ່າງອອກເພື່ອຄວບຄຸມ, ຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ກຳນົດມາດຕະຖານອາກາດທີ່ເກີດຈາກການດຳເນີນກິດຈະການຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງເພື່ອຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ເກີດຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ.

ມາດຕາ 2: ຄວາມໝາຍຂອງຄຳສັບ

ມົນລະພິດທາງອາກາດ: ໝາຍເຖິງ ຄຸນນະພາບອາກາດທີ່ມີການປົນເປື້ອນຂອງບັນດາທາດອາຍທີ່ສ້າງຜົນກະທົບທາງລົບຕໍ່ສຸຂະພາບ ແລະ ສິ່ງແວດລ້ອມ ເຊັ່ນ: ລະບົບທາງເດີນຫາຍໃຈ, ລະບົບຫິວ

ໃຈ, ລະບົບປະສາດ, ມະເລັງຜິວໜັງ, ພະຍາດຕໍ່ແກ້ວຕາ, ການປ່ຽນແປງດິນຟ້າອາກາດ ຫຼື ເກີດພາວະໂລກຮ້ອນ, ຝົນກົດ ແລະ ອື່ນໆ

ທາດອາຍພິດ: ໝາຍເຖິງ ບັນດາທາດອາຍເຄມີທີ່ເກີດຈາກການດຳເນີນກິດຈະການຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງທີ່ມີຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສຸຂະພາບ ເຊັ່ນ: ຝຸ່ນລະອອງ, ອານຕີໂມນີ (Antimony-Sb), ສານໝູ (Arsenic-As), ຫອງແດງ (Copper-Cu), ຊີນ (Lead-Pb), ບາຫຼອດ (Mercury-Hg), ຄໍຣລິນ (Cl), ໄຮໂດເຈນຄໍຣໄລ (HCl), ອາຊິດຊູນຟູລິກ ( $H_2SO_4$ ), ໄຮໂດເຈນຊູນໄຟ ( $H_2S$ ), ຊັມເຟີໂດອິກໄຊ ( $SO_2$ ), ກາກບອນມໍນອກໄຊ (CO), ໄນໂຕເຈນອິກໄຊ ( $NO_x$ ), ໄຊລິນ (Xylene), ຄີຣຊອນ (Cresol) ແລະ ອື່ນໆ

ນ້ຳມັນ ຫຼື ນ້ຳມັນເຕົາ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ຖ່ານຫີນ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບທີ່ໄດ້ມາຈາກທຳມະຊາດທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ສິ່ງເສດເຫຼືອທາດແຂງ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບທີ່ໄດ້ມາຈາກຜົນຜະລິດຈາກກະສິກຳ ແລະ ອຸດສາຫະກຳ, ຢາງຕີນລິດ, ໄມ້ພິນ, ເສດໄມ້, ຂີ້ແກບ, ຂີ້ເລື້ອຍ, ຂີ້ອ້ອຍ, ເບືອກໜາກພ້າວ ແລະ ອື່ນໆ, ທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງ ສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ອາຍແກັດສ: ໝາຍເຖິງ ທາດອາຍທີ່ໄດ້ມາຈາກທຳມະຊາດ ແລະ ຈາກການປຸງແຕ່ງ ເຊັ່ນ: ສິ່ງເສດເຫຼືອຕ່າງໆເປັນຕົ້ນນ້ຳເສຍຄຸນຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກສັດ, ຄົນ ແລະ ອື່ນໆ ທີ່ພັດທະນາມາເປັນເຊື້ອເພີງສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບອື່ນໆທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງນອກຈາກທີ່ລະບຸໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງລະບົບນີ້.

ເຕົາເຜົາລະບົບປິດ: ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກ ຫຼື ກຳມະວິທີຂອງລະບົບການເຜົາໄໝ້ເຊື້ອເພີງທີ່ອອກແບບເພື່ອຄວບຄຸມປະລິມານທາດອາຍພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ເຊັ່ນ: ເຕົາເຜົາຊີມັງ, ໝໍ້ອາຍນ້ຳ ເປັນຕົ້ນ.

ເຕົາເຜົາລະບົບເປີດ: ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກ ຫຼື ກຳມະວິທີຂອງລະບົບການເຜົາໄໝ້ເຊື້ອເພີງທີ່ບໍ່ມີການອອກແບບໃຫ້ມີການຄວບຄຸມປະລິມານທາດອາຍພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ເຊັ່ນ: ເຕົາເຜົາປູນຂາວ, ເຕົາຫຼອມໂລຫະແບບຄົວໂປລ່າ (Cupola) ເປັນຕົ້ນ.

ລະບົບບຳບັດ: ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກ ຫຼື ກຳມະວິທີການກັ່ນຕອງ, ດັກເກັບທາດອາຍພິດ ກ່ອນປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.

ພາກທີ II  
ການກຳນົດຄ່າມາດຕະຖານອາກາດ

ມາດຕາ 3: ມາດຕະຖານອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ  
ປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນຂອງບັນດາທາດອາຍທີ່ອະນຸຍາດໃຫ້ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະ  
ກຳປຸງແຕ່ງ ສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ຕ້ອງບໍ່ໃຫ້ເກີນມາດຕະຖານທີ່ກຳນົດໄວ້ ໃນຕາຕະລາງລຸ່ມນີ້:

ລ/ດ	ຊະນິດຂອງທາດພິດ	ຫົວໜ່ວຍ	ແຫຼ່ງທີ່ມາຂອງທາດພິດ	ມາດຕະຖານອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກ ຈາກໂຮງງານ	
				ບໍ່ມີການເຜົາໄໝ້	ມີການເຜົາໄໝ້
1	ຝຸ່ນລະອອງ-TSP (Total Suspended Particulate)	mg/m <sup>3</sup>	ກ. ຈາກການໃຊ້ເຊື້ອເພີງເຊັ່ນ: - ນໍ້າມັນ ຫຼື ນໍ້າມັນເຕົາ - ຖ່ານຫີນ - ສິ່ງເສດເຫຼືອທາດແຂງ - ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ	-	300
			ຂ. ຈາກການຫຼໍ່ຫຼອມ, ຮີດດຶງແລະ/ຫຼື ຜະລິດອະລູມິນຽມ.	360	300
			ຄ. ການຜະລິດທົ່ວໄປ.	460	400
2	ອານຕີໂມນີ (Antimony)-Sb	mg/m <sup>3</sup>	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	24	20
3	ສານໝູ (Arsenic)-As	mg/m <sup>3</sup>	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	24	20
4	ທອງແດງ (Copper)-Cu	mg/m <sup>3</sup>	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	36	30
5	ຊີນ (Lead)-Pb	mg/m <sup>3</sup>	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	36	30
6	ບາຫຼອດ (Mercury)-Hg	mg/m <sup>3</sup>	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	3.6	3
7	ຄໍຣລິນ (Chlorine)-Cl	mg/m <sup>3</sup>	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	36	30
8	ໄຮໂດເຈນຄໍຣໄລ (Hydrogen chloride)-HCl	mg/m <sup>3</sup>	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	250	200



9	ກິດຊູນຟູລິກ (Sulfuric acid)– H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	25	–
10	ໄຮໂດເຈນຊັນໄຟ (Hydrogen sulfide)– H <sub>2</sub> S	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	100	80
11	ຄາບອນມັນອກໄຊ (Carbon monoxide)– CO	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	870	690
12	ຊັນເຟີໄດອອກໄຊ (Sulfur dioxide)– SO <sub>2</sub>	ppm	ກ. ຈາກການໃຊ້ເຊື້ອເພີງ ເຊັ່ນ: - ມັກມັນ ຫຼື ມັກມັນເຕົາ - ຖ່ານຫີນ - ສິ່ງເສດເຫຼືອຂອງແຂງ - ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ ຂ. ການຜະລິດທົ່ວໄປ	– – – – 500	950 700 50 50 –
13	ອອກໄຊຂອງໄນໂຕເຈນ (Oxides of nitrogen)– NO <sub>x</sub>	ppm	ກ. ຈາກການໃຊ້ເຊື້ອເພີງ ເຊັ່ນ: - ມັກມັນ ຫຼື ມັກມັນເຕົາ - ຖ່ານຫີນ - ສິ່ງເສດເຫຼືອຂອງແຂງ - ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ	– – – –	200 400 200 200
14	ໄຊລິນ (xylene)	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	200	–
15	ຄຣີຊອນ (Cresol)	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	5	–

ມາດຕາ 4: ພັນທະຂອງຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ຕ້ອງສ້າງລະບົບບຳບັດອາກາດເພື່ອກັນຕອງ, ດັກເກັບທາດອາຍພິດກ່ອນປ່ອຍອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານອາກາດຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນດັ່ງລຸ່ມນີ້:

1. ຕ້ອງອອກແບບແຜນຜັງ ແລະ ອະທິບາຍລະອຽດກ່ຽວກັບລະບົບບຳບັດອາກາດ ແລ້ວສະເໜີມາຍັງ ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ມະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ຫຼື ກົມອຸດສາຫະກຳ ເພື່ອພິຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນ.
2. ໃນໄລຍະເວລາກໍ່ສ້າງຕ້ອງລາຍງານຄວາມຄືບໜ້າຂອງວຽກງານໃຫ້ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າຊາບ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ.

3. ໃນກໍລະນີເຈົ້າໜ້າທີ່ທຳການຕິດຕາມກວດກາຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງສະແດງແຜນຜັງ ແລະ ອະທິບາຍຂັ້ນຕອນຕ່າງໆຂອງລະບົບບຳບັດອາກາດ, ການກໍ່ສ້າງຕ້ອງຖືກກັບຕົວຈິງຂອງແຜນ ຜັງທີ່ໄດ້ຮັບການເຫັນດີຈາກຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.
4. ໃນກໍລະນີຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງການປ່ຽນແປງ ຫຼື ປັບປຸງລະບົບບຳບັດອາກາດຕ້ອງໄດ້ ສະເໜີແຜນຜັງ ແລະ ອະທິບາຍລະອຽດກ່ຽວກັບລະບົບບຳບັດອາກາດ ແລ້ວສະເໜີມາຍັງພະແນກ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ຫຼື ກົມອຸດສາຫະກຳ ເພື່ອພິຈາລະນາຄືນ ໃໝ່.
5. ໃນກໍລະນີໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ປ່ອຍມົນລະພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມເກີນມາດຕະຖານ ຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງປັບປຸງລະບົບບຳບັດຂອງຕົນໃຫ້ໄດ້ມາດ ຕະຖານ.
6. ຕ້ອງກວດກາ, ວັດແທກທາດອາຍພິດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຂອງຕົນ ຢ່າງ ນ້ອຍປີລະ 02 ຄັ້ງ, ໂດຍບໍລິສັດທີ່ປຶກສາດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ຫຼື ຂະແໜງການໃດໜຶ່ງທີ່ມີຄວາມ ສາມາດ ແລະ ເປັນທີ່ຍອມຮັບຈາກຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.
7. ຕ້ອງລາຍງານຜົນຂອງການຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ວັດແທກຄຸນນະພາບອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກ ໂຮງງານຂອງຕົນມາຍັງຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອຊາບ.
8. ໃນກໍລະນີເກີດເຫດສຸກເສີນຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງລາຍງານດ່ວນມາຍັງຂະແໜງອຸດສາ ຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.
9. ງົບປະມານໃນຕິດຕາມກວດກາ, ວັດແທກ, ເກັບຄົວຢ່າງ, ວິໄຈ ແລະ ອື່ນໆ ແມ່ນຄວາມຮັບຜິດ ຊອບຂອງຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ.

**ໝວດທີ III**

**ຂໍ້ຫ້າມກ່ຽວກັບການປ່ອຍທາດອາຍພິດ**

**ມາດຕາ 5: ຂໍ້ຫ້າມກ່ຽວກັບການປ່ອຍທາດອາຍພິດ**

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຕ້ອງຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຫ້າມຕ່າງໆ ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

- 5.1: ຫ້າມປ່ອຍຜຸ່ນລະອອງທີ່ມີປະລິມານສູງເກີນມາດຕະຖານທີ່ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ກຳນົດໄວ້.
- 5.2: ຫ້າມປ່ອຍທາດອາຍພິດ ແລະ ສິ່ງເສດເຫຼືອທຸກຊະນິດທີ່ມີກິ່ນກະຈາຍແຮງເຊັ່ນ: ຄໍຣລິນ Cl, ໄຮໂດ ເຈນຄໍຣໄລ HCl, ອາຊິດຊູນຟູລິກ H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, ໄຮໂດເຈນຊູນໄຟ H<sub>2</sub>S, ຊັມເຟີໄດອິກໄຊ SO<sub>2</sub>, ສານ ຊິນ Pb, ຄາບອນມັນອກໄຊ CO, ໄນໂຕເຈນອິກໄຊ NO<sub>x</sub>, ແລະ ອື່ນໆ ເກີນມາດຕະຖານທີ່ຂໍ້ ຕົກລົງສະບັບນີ້ກຳນົດໄວ້.
- 5.3: ຫ້າມປ່ອຍທາດອາຍທຸກຊະນິດທີ່ທຳລາຍຊັ້ນໂອໂຊນ.



- 5.4: ຫ້າມປ່ອຍທາດອາຍທຸກຊະນິດ ຊຶ່ງຈະກໍ່ໃຫ້ເກີດເປັນຝົນກົດ, ປະກົດການເຮືອນແກ້ວ ແລະ ເຮັດໃຫ້ໂລກຮ້ອນຂຶ້ນ.
- 5.5: ຫ້າມຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານປ່ອຍບັນດາທາດອາຍອອກສູ່ບັນຍາກາດທີ່ບໍ່ຜ່ານລະບົບບຳບັດ.
- 5.6: ຫ້າມຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຈູດ ຫຼື ເຜົາສິ່ງເສດເຫຼືອທຸກປະເພດຢູ່ໃນຂອບເຂດໂຮງງານຂອງຕົນທີ່ບໍ່ຖືກຕ້ອງຕາມເຕັກນິກ ແລະ ມາດຕະຖານ.

#### ໝວດທີ IV

#### ວິທີການກວດກາວັດແທກ

#### ມາດຕາ 6: ວິທີການວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດ

ການກວດກາວັດແທກທາດປະລິມານມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານແຕ່ລະຊະນິດໃຫ້ໃຊ້ວິທີດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້.

1. ການວັດແທກປະລິມານຝຸ່ນລະອອງ(Total Suspended Particulate), ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Particulate Emissions from Stationary Sources ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
2. ການວັດແທກປະລິມານອານຕີໂມນີ(Antimony), ສານໝູ (Arsenic), ທອງແດງ (Copper), ຊີນ (Lead) ແລະ ບາຮອດ(Mercury) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Metals Emissions from Stationary Source, ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
3. ການວັດແທກປະລິມານຄໍຣລິນ (Chlorine) ແລະ ໄຮໂດຣເຈນຄໍຣໄລ (Hydrogen Chloride), ກົດຊັນເຟີລິກ(Sulfuric acid), ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Source Non-isokinetic ຫຼື ວິທີ Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Source isokinetic ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
4. ການວັດແທກປະລິມານມານກົດຊູນເຟີລິກ(Sulfuric acid) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions

from Stationary Source, ທີ່ອີງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.

5. ການວັດແທກປະລິມານໄຮໂດຣເຈນຊັນໄຟ (Hydrogen sulfide) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Hydrogen Sulfuric, Carbonyl and Carbon Disulfide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອີງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
6. ການວັດແທກປະລິມານຄາບອນມັນອກໄຊ (Carbon monoxide) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Carbon Monoxide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອີງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
7. ການວັດແທກປະລິມານຊັນເຟີໄດອອກໄຊ (Sulfur monoxide) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Sulfur Monoxide Emissions from Stationary Source ຫຼື ວິທີ Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Monoxide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອີງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
8. ການວັດແທກປະລິມານອອກໄຊຂອງໄນໂຕລເຈນ (Oxides of nitrogen) ໃນຮູບໄນໂຕລເຈນອອກໄຊ ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອີງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
9. ການວັດແທກຄ່າປະລິມານໄຊລິນ (xylene) ແລະ ຄຣີຊອນ (Cresol) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ທີ່ອີງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.

#### ໝວດທີ V

#### ສິດຂອງເຈົ້າໜ້າທີ່ກວດກາໂຮງງານກ່ຽວກັບສິ່ງແວດລ້ອມ

ມາດຕາ 7: ເຈົ້າໜ້າທີ່ກວດກາສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ

ສາມາດເຂົ້າໄປທຸກສະຖານທີ່ຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງເພື່ອກວດກາ, ສັງເກດ, ວັດແທກ, ເກັບຕົວຢ່າງກ່ຽວກັບມົນລະພິດທາງອາກາດ ແລະ ອື່ນໆທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ຖ້າການກວດກາວັດແທກ



ທາງພົບເຫັນການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດເກີນມາດຕະຖານຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ເຫັນວ່າມີຜົນກະທົບທາງລົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ, ເຈົ້າໜ້າທີ່ກວດກາສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານມີສິດສະເໜີຕໍ່ຂັ້ນເທິງຂອງຕົນ ເພື່ອ:

- ກ. ໃຫ້ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຢຸດຕິການປ່ອຍທາດອາຍພິດອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຈົນກວ່າປັບປຸງລະບົບບຳບັດ ຫຼື ວິທີການກັ່ນຕອງທາດອາຍພິດໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານ.
- ຂ. ໃຫ້ເຈົ້າຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຕ້ອງປັບປຸງລະບົບບຳບັດອາກາດໃຫ້ໄດ້ມາດຕະຖານ ແລ້ວຈຶ່ງສະເໜີຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອພິຈາລະນາຄືນ.

ມາດຕາ 8: ສິດຂອງຫົວໜ້າກົມອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ຫົວໜ້າພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ ແລະ ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ມີຄື:

- 1. ມີສິດສັ່ງໂຈະການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ທີ່ປ່ອຍທາດອາຍພິດເກີນມາດຕະຖານ, ໂຮງງານທີ່ຖືກສັ່ງໂຈະຕ້ອງຢຸດຕິດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານໂດຍທັນທີ.
- 2. ໃຫ້ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ປັບປຸງລະບົບບຳບັດ ຫຼື ວິທີການກັ່ນຕອງທາດອາຍພິດແລ້ວຕ້ອງສະເໜີຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ເພື່ອພິຈາລະນາຄືນໃໝ່.

### ໝວດທີ VI

### ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ ແລະ ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ມາດຕາ 9: ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ທີ່ໄດ້ປະກອບສ່ວນຢ່າງຕັ້ງໜ້າ ເຂົ້າໃນວຽກງານປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ຊັບພະຍາກອນທຳມະຊາດ ຈະໄດ້ຮັບການຍ້ອງຍໍ ຫລືການປະຕິບັດນະໂຍບາຍອື່ນໆໃນການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຕາມຄວາມເໝາະສົມ.

ມາດຕາ 10: ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ ປຸງແຕ່ງ ທີ່ລະເມີດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ຈະຖືກປັບໄໝ ແລະ ໃສ່ໂທດ ຕາມກໍລະນີໜັກ ຫຼື ເບົາ ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

- 1. ຖືກຕັກເຕືອນ, ເພື່ອທຳການປັບປຸງລະບົບການບຳບັດ ຫຼື ວິທີການກັ່ນຕອງທາດອາຍພິດ ທີ່ເກີດຈາກການດຳເນີນກິດຈະການຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.



2. ຢຸດຕິການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຊົ່ວຄາວເພື່ອທຳການປັງປຸງລະບົບການບຳບັດ, ເຕັກນິກ ຫຼື ວິທີການກັ່ນຕອງທາດອາຍພິດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.
3. ຖອນໃບອະນຸຍາດດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ, ປັບໃໝ ແລະ ໃສ່ໂທດຕາມລະ ບຽບກົດໝາຍອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

**ມາດຕາ 11: ມາດຕະການໃຊ້ແທນຄ່າເສຍຫາຍ**

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງທີ່ສ້າງຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ, ຕ້ອງເປັນຜູ້ຮັບຜິດຊອບຕໍ່ຜົນເສຍຫາຍດັ່ງກ່າວຕາມແຕ່ກໍລະນີຂອງຄວາມເສຍຫາຍດັ່ງທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 55 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຕາມລະບຽບກົດໝາຍອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

**ມາດຕາ 12: ມາດຕະການທາງອາຍາ**

ໃນກໍລະນີຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານທາກລະເມີດຕໍ່ລະບຽບການສະບັບນີ້ຊຶ່ງເປັນການກະທຳຜິດທາງອາຍາ ເຊັ່ນ: ປອມແປງບົດລາຍງານຜົນກວດກາມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ເກີດຈາກໂຮງງານ, ຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການທາງອາຍາ ແລະ ມາດຕະການລົງໂທດເພີ່ມ ຕາມມາດຕາ 57 ແລະ 58 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.

**ໝວດທີ VII  
ບົດບັນຍັດສຸດທ້າຍ**

**ມາດຕາ 13: ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ**

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ມະຄອນຫຼວງຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ.

**ມາດຕາ 14: ຜົນສັກສິດ**

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນສັກສິດ ນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

**ລັດຖະມົນຕີວ່າການ  
ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ**

  
ສ. ນາມ ວິຍະເກດ