



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນາຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 0166 /ອຄ

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 09 ຖຸນພືຂ 2023

ຂໍ້ຕິກລົງ ວ່າດ້ວຍໂຮງງານ

- ອີງຕາມ ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳບຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 48/ສພຊ, ລົງວັນທີ 27 ທັນວາ 2013;
- ອີງຕາມ ດຳລັດວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຕືອນໄຫວ ຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ສະບັບເລກທີ 604/ນຍ, ລົງວັນທີ 15 ຕຸລາ 2021;
- ອີງຕາມ ຫັ້ງສືສະເໜີຂອງກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ສະບັບເລກທີ 0050/ກອຫ.ຄຣ, ລົງວັນທີ 06 ມັງກອນ 2023.

ລັດຖະມົນຕີ ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕິກລົງ:

ພາກທີ I ບົດບັນຍັດທີ່ວ່ໄປ

ມາດຕາ 1 ຈຸດປະສົງ

ຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ກຳນົດຫຼັກການ, ລະບຽບການ ແລະ ມາດຕະການ ກ່ຽວກັບການຄຸ້ມຄອງ ການສ້າງຕັ້ງ ແລະ ຕຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ເພື່ອໃຫ້ໂທີກເຕືອງຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ ແນໃລ້ຮັບປະກັນໃຫ້ ການຜະລິດໄດ້ມາດຕະຖານ, ຜະລິດຕະັນມີຄຸນນະພາບ, ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ ແລະ ສຸຂານາໄມ ຂອງຜູ້ອອກແຮງງານ ແລະ ປຶກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ ປະກອບສ່ວນເຂົ້າໃນການຝັດທະນາເສດຖະກິດ-ສັງຄົມ ຕາມ ທີ່ດ້ວຍກົດຫັນເປັນອຸດສາຫະກຳຫັນສະໄໝ, ສີຂຽວ ແລະ ຍືນຍົງ.

ມາດຕາ 2 ໂຮງງານ

ໂຮງງານ ແມ່ນ ອາຄານ ຫຼື ສະຖານທີ່ ເພື່ອດຳເນີນກົດຈະກຳການ ຜະລິດ, ບຸງແຕ່ງ, ແປຮູບ ວັດຖຸດິບ ຫຼື ວັດຖຸດິບເຖິງສຳເລັດຮູບ ຈາກສະພາບເຕີມໄປສູ່ຜະລິດຕະັນໃໝ່ ເປັນສິນຄ້າ ເວັຍການນຳໃຊ້ເຖິງຈັກ ຫຼື ແຮງງານຄົນ ໂດຍຜ່ານຂະບວນການ ຜະລິດ, ປະກອບ, ສ້ອມແປງ, ຜື້ນຟູ, ປັບບຸງ, ດັດແປງ, ບັນຈຸ, ຄັດແຍກ ຫຼື ບຸງແຕ່ງຄືນໃໝ່.

ມາດຕາ 3 ການອະຫິບາຍຄໍາສັບ

ຄໍາສັບທີ່ນຳໃຊ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຄວາມໝາຍດັ່ງນີ້:

1. ການຄຸມຄອງໂຮງງານ ໝາຍເຖິງ ຂະບວນການອະນຸຍາດການສ້າງຕັ້ງ, ການດຳເນີນກົດຈະການ, ການຢຸດເຊົາກົດຈະການ ແລະ ການເດືອນມາກວດກາມມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ;
2. ການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ ໝາຍເຖິງ ການກໍ່ສ້າງອາຄານໂຮງງານ, ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ, ຕິດຕັ້ງລະບົບຄວາມປອດໄພ, ສຸຂານໄມ່ໂຮງງານ ແລະ ລະບົບປ້ອງກັນສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ;
3. ອາຄານໂຮງງານ ໝາຍເຖິງ ອາຄານສໍາລັບການຜະລິດ, ສາງເກັບມ້ຽນວັດຖຸດິບ ແລະ ຜະລິດຕະພັນ, ອາຄານຫ້ອງການບໍລິຫານ ແລະ ອາຄານອື່ນ ຕາມຄວາມຈຳເປັນຂອງແຕ່ລະໂຮງງານ;
4. ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ໝາຍເຖິງ ເອກະສານການອະນຸຍາດໃຫ້ລົງທຶນ ແລະ ຍັ້ງຢືນດ້ານທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ ສໍາລັບກົດຈະການອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງ;
5. ໃບຍັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໝາຍເຖິງ ໃບຍັ້ງຢືນດ້ານມາດຕະຖານເຕັກນິກຂອງໂຮງງານ ເພື່ອອະນຸຍາດໃຫ້ດຳເນີນການຜະລິດ ພາຍຫຼັງທີ່ໄດ້ສໍາເລັດການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ, ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ ແລະ ຜ່ານ ການຜະລິດທີ່ດລອງແລ້ວ;
6. ແບບຝີມ ຮັງ ໝາຍເຖິງ ເອກະສານກຳນົດຮູບແບບການປະກອບຂໍ້ມູນ ເພື່ອຜິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ, ໃບຍັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ແລະ ການຢຸດເຊົາດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ປະກອບດ້ວຍ ແບບຝີມ ຮັງ 1 ໃບຄໍາຮ້ອງຂໍສ້າງຕັ້ງ ແລະ ຂະຫຍາຍໂຮງງານ, ຮັງ 2 ໃບຄໍາຮ້ອງຂໍດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ແລະ ຕ່ອາຍຸດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ, ຮັງ 3 ໃບຄໍາຮ້ອງຂໍຢຸດເຊົາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ, ຮັງ 4 ໃບສະໜີຂໍກວດກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ, ຮັງ 5 ໃບແຈ້ງການຜະລິດທິດລອງ, ຮັງ 6 ໃບສະໜີຂໍຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກ, ຮັງ 7 ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ, ຮັງ 8 ໃບຍັ້ງຢືນກົດຈະການໂຮງງານ, ຮັງ 9 ໃບຍັ້ງຢືນການຢຸດເຊົາດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ, ຮັງ 10 ໃບຢັ້ງຢືນການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກ, ຮັງ 11 ບົດບັນທຶກກວດກາການສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ, ຮັງ 12 ບົດບັນທຶກກວດກາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ, ຮັງ 13 ບົດບັນທຶກກວດກາຜົນການປັບປຸງໂຮງງານ, ຮັງ 14 ບົດບັນທຶກການກວດກາໂຮງງານປົກກະຕິຕາມແຜນ, ຮັງ 15 ບົດບັນທຶກການກວດກາໂຮງງານຕາມການຮ້ອງຝ່ອງ, ຮັງ 16 ບົດບັນທຶກຕັກເຕືອນ, ປັບໃໝ່ ແລະ ຢຸດເຊົາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ, ຮັງ 17 ບົດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ, ຮັງ 18 ບັນຊີເຄື່ອງຈັກ ແລະ ຮັງ 19 ບົດລາຍງານສະພາບການເຄື່ອນໄຫວຂອງໂຮງງານ;
7. ແບບຝີມ ຮັກ ໝາຍເຖິງ ເອກະສານກຳນົດຮູບແບບການປະກອບຂໍ້ມູນ ເພື່ອແຈ້ງການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານແບບຄອບຄົວ;
8. ແບບຝີມ ອ ໝາຍເຖິງ ເອກະສານກຳນົດຮູບແບບແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ ຂອງໂຮງງານປະກອບດ້ວຍ ແບບຝີມ ອ1 ແຜນການຜະລິດ, ອ2 ແຜນການຈຳຫຼ່າຍ, ອ3 ແຜນຄວາມຕ້ອງການວັດຖຸດິບປະຈຳປີ, ອ4 ໃບຄົດໄລ່ລາຄາສໍາເລັດຮູບຕໍ່ຫົວໜ່ວຍຜະລິດຕະພັນ, ອ5 ໃບຍັ້ງຢືນຜະລິດຕະພັນຂອງໂຮງງານ, ອ6 ສະຫຼຸບການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບ, ອຸປະກອນ, ອາໄຫຼ້, ຊັ້ນສ່ວນ, ເຄື່ອງຈັກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ອ7 ກຳນົດໝາຍເສດຖະກິດເຕັກນິກການສິ່ນເປື່ອງ;
9. ແຂດອັນຕະລາຍ ໝາຍເຖິງ ແຂດທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການເກີດອຸປະຕິເຫດ ຫຼື ສ້າງຄວາມເສຍຫາຍຕໍ່ຜູ້ທີ່ເຮັດວຽກຢູ່ໃນໂຮງງານ ເປັນຕົ້ນ ແຂດທີ່ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ, ຫຼັ້ມຕົ້ມນໍາທີ່ມີຄວາມດັນສູງ, ມີຄວາມຮ້ອນສູງ, ສ່ຽງດັງ ຫຼື ແສງ ເກີນຄ່າມາດຕະຖານ, ແຂດເກັບຮັກສາ ແລະ ນໍາໃຊ້ຫາດເຄີມອັນຕະລາຍ ແລະ ອື່ນໆ;
10. ແຂດຫວັງຫ້າມ ໝາຍເຖິງ ສະຖານທີ່ທີ່ລັດຫ້າມ ຫຼື ສະຫງວນໄວ້ ເປັນຕົ້ນ ແຂດຫຼຸດທະສາດ, ແຂດທີ່ມີຜົນກະທົບຕໍ່ຄວາມໝັ້ນຄົງຂອງຊາດ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
11. ຕ່ອງໄສການຜະລິດ ໝາຍເຖິງ ຂະບວນການຜະລິດທີ່ເປັນລະບົບຕໍ່ເນື່ອງ ຈາກການນຳເອົາວັດຖຸດິບເຊົ້າຜ່ານເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ແຮງງານຄົນ ແຕ່ລະຂອດການຜະລິດ ຈິນເປັນຜະລິດຕະພັນສຸດທ້າຍຂອງໂຮງງານ.

ມາດຕາ 4 ຫຼັກການ ການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ

ການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຫຼັກການຕົ້ນຕໍ່ດັ່ງນີ້:

1. ຮັບປະກັນການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານຢ່າງລວມສູນ ແລະ ເປັນເອກະພາບ ໃນທົ່ວປະເທດ;
2. ສອດຄ່ອງກັບແນວທາງນະໂຍບາຍ ແລະ ແຜນຝັດທະນາຊຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຫັດຖະກຳ ໃນແຕ່ລະໄລຍະ ແລະ ຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບກົດໝາຍທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
3. ຮັບປະກັນການນຳໃຊ້ຊັບພະຍາກອນຢ່າງມີປະສິດທິພາບ, ການສ້າງມູນຄ່າເຜີມ, ຫຼຸດຜ່ອນຜົນກະທຶນຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ການຝັດທະນາແບບຍືນຍົງ;
4. ຮັບປະກັນມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ, ຄວາມປອດໄພ, ສຸຂານາໄມ, ສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ ແລະ ຄວາມເປັນລະບຽບຮຽບຮ້ອຍ;
5. ຮັບປະກັນຄວາມສະດວກ, ວ່ອງໄວ, ໂປ່ງໃສ, ຍຸຕິທຳ ແລະ ສະເໜີພາບຕໍ່ໜ້າກົດໝາຍ.

ມາດຕາ 5 ຂອບເຂດການນຳໃຊ້

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ນຳໃຊ້ສໍາລັບ ບຸກຄົນ, ນິຕິບຸກຄົນ ແລະ ການຈັດຕັ້ງ ຫັງພາຍໃນ ແລະ ຕ່າງປະເທດ ທີ່ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຊຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ລວມທັງໂຮງງານທີ່ຕັ້ງຢູ່ໃນນິຄົມຊຸດສາຫະກຳ, ແຂດເສດຖະກິດຝີເສດ ແລະ ແຂດອື່ນ ຢູ່ໃນ ສປປ ລາວ.

ຝາກທີ II ປະເພດ ແລະ ຂະໜາດ ໂຮງງານ

ມາດຕາ 6 ປະເພດໂຮງງານ

ໂຮງງານ ແບ່ງອອກເປັນ 24 ປະເພດກົດຈະການ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍວ່າດ້ວຍຊຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ດັ່ງນີ້:

1. ອຸດສາຫະກຳ ສະບຽງອາຫານ;
2. ອຸດສາຫະກຳ ເຄື່ອງດື່ມ;
3. ອຸດສາຫະກຳ ຢາສູບ;
4. ອຸດສາຫະກຳ ແຜ່ນແຜ;
5. ອຸດສາຫະກຳ ເຄື່ອງນຸ່ງທີ່ມ;
6. ອຸດສາຫະກຳ ຫັ້ງ ແລະ ພະລິດຕະພັນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
7. ອຸດສາຫະກຳ ໄມ, ພະລິດຕະພັນຈາກໄມ ແລະ ຫວາຍ, ພະລິດຕະພັນຈາກເຝືອງ ແລະ ວັດຖຸຈັກສານ;
8. ອຸດສາຫະກຳ ເຈີຍ ແລະ ພະລິດຕະພັນເຈີຍ;
9. ອຸດສາຫະກຳ ກ່ຽວກັບການຝຶມ, ການອັດສໍາເນົາພາບ, ແສງ, ສີ, ສຽງ ທີ່ອັດບັນທຶກມາ;
10. ອຸດສາຫະກຳ ຖ້ານທຶນ ແລະ ພະລິດຕະພັນນໍ້າມັນ;
11. ອຸດສາຫະກຳ ທາດເຄີມ ແລະ ພະລິດຕະພັນເຄີມ;
12. ອຸດສາຫະກຳ ຢາປົວຝະຍາດ, ພະລິດຕະພັນເຄີມໃຊ້ປຸງປາ ແລະ ພະລິດຕະພັນການຢາຈາກຝຶດ;
13. ອຸດສາຫະກຳ ຢາງ ແລະ ປລາສະກິກ;
14. ອຸດສາຫະກຳ ແຮທາດ ທີ່ບໍ່ແມ່ນໂລທະ;
15. ອຸດສາຫະກຳ ໂລທະຂັ້ນຝັ້ນຖານ;
16. ອຸດສາຫະກຳ ໂລທະປະດິດ;
17. ອຸດສາຫະກຳ ເຄື່ອງຄອມຝຶວເຕີ, ເຄື່ອງເອເລັກໂຕຣນິກ ແລະ ພະລິດຕະພັນກ່ຽວກັບສາຍຕາ;

18. ອຸດສາຫະກຳ ອຸປະກອນໄຟຟ້າ;
 19. ອຸດສາຫະກຳ ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ເຄື່ອງປະກອບທີ່ບໍ່ທັນໄດ້ຈັດເຂົ້າປ່ອນໃດ;
 20. ອຸດສາຫະກຳ ລົດຍິນ, ລົດຝ່ວງ ແລະ ອຸປະກອນຕົດລົດຝ່ວງ;
 21. ອຸດສາຫະກຳ ອຸປະກອນຂົນສົ່ງອື່ນໆ ເຊັ່ນ: ເຮືອ, ກຳປັ້ນ, ເຮືອຍິນ ແລະ ລົດຈັກ;
 22. ອຸດສາຫະກຳ ເຄື່ອງແຜນີເຈີ;
 23. ອຸດສາຫະກຳ ອື່ນໆ ເຊັ່ນ: ການຜະລິດເຄື່ອງປະດັບເອົ້າ ແລະ ເຄື່ອງດົນຕີ;
 24. ອຸດສາຫະກຳ ກ່ຽວກັບການສ້ອມແປງ ແລະ ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະກອນ.

ມາດຕະ 7 ຂະໜາດຂອງໄຮງໝານ

ໂຮງງານແບ່ງອອກເປັນ ສີ ຂະໜາດ ໂດຍອີງໃສ່ກໍາລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກ, ຈຳນວນແຮງງານ ແລະ ມູນຄ່າການລົງທຶນທັງໝົດ. ການກຳນົດຂະໜາດໂຮງງານແມ່ນ ໃຫ້ຖືເອົາຕົວເລກໄດ້ໜີ້ທີ່ຫຼາຍກວ່າ ເປັນຜົ້ນຖານໃນການກຳນົດຂະໜາດຂອງໄຮ້ານ ດ້ວຍ:

1. ອຸດສາຫະກຳແບບຄອບຄົວ ຫຼື ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ແມ່ນໂຮງງານທີ່ມີກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກຕໍ່ກວ່າ 10 ແຮງມ້າ ຫຼື ຈຳນວນແຮງງານຕໍ່ກວ່າ 10 ຄືນ ຫຼື ມູນຄ່າການລົງທຶນທັງໝົດຕໍ່ກວ່າ 100 ລ້ານກີບ;
 2. ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ ແມ່ນໂຮງງານທີ່ມີກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກແຕ່ 10 ແຮງມ້າ ຫາ 50 ແຮງມ້າ ຫຼື ຈຳນວນແຮງງານແຕ່ 10 ຄືນ ຫາ 50 ຄືນ ຫຼື ມູນຄ່າການລົງທຶນທັງໝົດແຕ່ 100 ລ້ານກີບ ຫາ ຫົງຕື່ກີບ;
 3. ໂຮງງານຂະໜາດກາງ ແມ່ນໂຮງງານທີ່ມີກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກແຕ່ 51 ແຮງມ້າ ຫາ 200 ແຮງມ້າ ຫຼື ຈຳນວນແຮງງານແຕ່ 51 ຄືນ ຫາ 200 ຄືນ ຫຼື ມູນຄ່າການລົງທຶນທັງໝົດຫຼາຍກວ່າ ຫົງຕື່ກີບ ຫາ ສີຕື່ກີບ;
 4. ໂຮງງານຂະໜາດໃຫຍ່ ແມ່ນໂຮງງານທີ່ມີກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກແຕ່ 201 ແຮງມ້າຂັ້ນໄປ ຫຼື ຈຳນວນແຮງງານແຕ່ 201 ຄືນຂັ້ນໄປ ຫຼື ມູນຄ່າການລົງທຶນທັງໝົດຫຼາຍກວ່າ ສີຕື່ກີບຂັ້ນໄປ.

ພາກທີ III

ການສ້າງຕັ້ງ ແລະ ການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ

ໝວດທີ 1

ການສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ

มาดตาม 8 ภาระสัมภาระ

ການສ້າງຕົ້ນໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຂຶ້ນຕອນຕາມແຕ່ລະກຳລະນີ ດັ່ງນີ້:

- 1.5 ຂໍໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ແລະ ໃບຢັ້ງຢືນກ່ຽວກັບສິ່ງແວດລ້ອມ.
2. ກົດຈະການໂຮງງານ ທີ່ບໍ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ
 - 2.1 ແຈ້ງຂໍ້ນທະບຽນວິສາຫະກິດ ຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕາມກົດໝາຍວ່າ ດ້ວຍວິສາຫະກິດ ແລະ ຂໍອະນຸຍາດລົງທຶນ ຕໍ່ຂະແໜງການແຜນການ ແລະ ການລົງທຶນ ສໍາລັບກົດຈະການສໍາປະການ ແລະ ກົດຈະການຄວບຄຸມ;
 - 2.2 ສະໜີກວດກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ;
 - 2.3 ເຮັດວຽດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ;
 - 2.4 ຂໍໃບອະນຸຍາດບຸກສ້າງ;
 - 2.5 ດຳເນີນການກໍ່ສ້າງອາຄານໂຮງງານ, ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ, ລະບົບຄວາມປອດໄພ ສູຂານາໄມ ແລະ ລະບົບການກຳຈັດ ຫຼື ບຳບັດສິ່ງເສດເຫຼືອໂຮງງານ;
 - 2.6 ຂໍໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ແລະ ໃບຢັ້ງຢືນກ່ຽວກັບສິ່ງແວດລ້ອມ.
3. ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ
 - 3.1 ແຈ້ງຂໍ້ນທະບຽນວິສາຫະກິດ ຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ;
 - 3.2 ແຈ້ງດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕໍ່ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 29 ຂອງຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້.

ມາດຕາ 9 ກົດຈະການໂຮງງານທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ

ກົດຈະການໂຮງງານທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ແມ່ນກົດຈະການໂຮງງານ ຂະໜາດນັ້ນໆ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ທຸກປະເຟດ ທີ່ນຳໃຊ້ຊັບພະຍາກອນທຳມະຊາດ, ເຄີອນຕະລາຍ ແລະ ມີຄວາມສ່ຽງສູງທີ່ຈະເປັນຜົນກະທົບດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍກົດຈະການທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ.

ມາດຕາ 10 ການສະໜີຂໍສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ

ຜູ້ທີ່ມີຈຸດປະສົງລົງທຶນສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ທີ່ແມ່ນກົດຈະການຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ຕ້ອງປະກອບເຮັກສານ ສະໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ດັ່ງນີ້:

1. ໃບຄໍາຮ້ອງຂໍສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ຕາມແບບຜິມ ຮັງ 1;
2. ບົດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ ຕາມແບບຜິມ ຮັງ 17;
3. ໃບມອບສັນທະ ກໍລະນີທີ່ບໍ່ສາມາດມາພົວພັນດ້ວຍຕົນເອງ;
4. ສໍາເນົາໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ;
5. ສໍາເນົາໃບສັນຍາເຊື້ອທີ່ດິນ, ອາຄານ ຫຼື ໃບມອບກຳມະສິດທີ່ດິນ ແລະ ໃບຕາດິນ.

ມາດຕາ 11 ການຝຶກຈະການສະໜີຂໍສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ

ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບຄໍາຮ້ອງຂໍສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ຂະໜີການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງປະກິບດັ່ງນີ້:

1. ກວດກາຄວາມຄືບຖວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງຂອງໃບຄໍາຮ້ອງ ແລະ ເຮັກສານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
2. ຈັດກອງປະຊຸມຄົ້ນຄວ້າເນື້ອໃນບົດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ;
3. ລົງກວດກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ.

ມາດຕາ 12 ການລົງກວດກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ

ການລົງກວດກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມແຕ່ລະກຳລະນີ ດັ່ງນີ້:

1. ໂຮງງານທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ໃຫ້ລົງກວດກາ ພາຍຫຼັງທີ່ໄດ້ປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນ ທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 11 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້;

2. ໂຮງງານທີ່ບໍ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ໃຫ້ລົງກວດກາພາຍຫຼັງ ທີ່ໄດ້ຮັບໃບສະເໜີກວດ ກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານຈາກຜູ້ລົງທຶນ ຕາມແບບຝຶມ ຮູ 4.

ການລົງກວດກາໂຮງງານ ຕ້ອງປະຕິບັດກ່ອນການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ ແລະ ກວດກາຕາມມາດຕະຖານ ດ້ວນທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 32 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້. ການກວດກາໂຮງງານແຕ່ລະຄົ້ງ ຕ້ອງຮັດບັນທຶກການກວດກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ ຕາມແບບຝຶມ ຮູ 11. ກຳລະນີທີ່ຕັ້ງໂຮງງານບໍ່ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານ ໃຫ້ລະບຸໃນບົດບັນທຶກກວດກາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ ແລະ ເຈັ້ງໃຫ້ຜູ້ລົງທຶນຊອກຫາສະຖານທີ່ຕັ້ງໃໝ່;

ການຝຶຈາລະນາທີ່ຕັ້ງໂຮງງານຢູ່ໃນນຶ່ຄົມອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ເຂດເສດຖະກິດຝຶສັດ ແມ່ນໜ່ວຍງານຄຸ້ມ ຄອງນຶ່ຄົມອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ເຂດເສດຖະກິດຝຶສັດ ເປັນຜູ້ຝຶຈາລະນາ.

ມາດຕາ 13 ການອອກໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ

ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງຝຶຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ພາຍໃນ ທັ້ງ ວັນລັດຖະການ ຖ້າເຫັນວ່າທີ່ຕັ້ງໂຮງງານຖືກຕ້ອງຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 32 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້.

ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ອອກໃຫ້ລົງດຽວ ແລະ ມີອຸ່ນການນຳໃຊ້ຕະຫຼອດໄລຍະວລາການສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ. ກຳລະນີຫາກບໍ່ດຳເນີນການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ ພາຍໃນ 12 ເດືອນ ແມ່ນຈະຖືກລົບລັງ.

ມາດຕາ 14 ການດຳເນີນການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ

ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ຫຼື ໄດ້ຮັບການຢືນທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ, ຜູ້ລົງທຶນສາມາດດຳເນີນການສະເໜີຂໍໃບອະນຸຍາດປຸກສ້າງ ຈາກຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ດຳເນີນການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ ຫຼັງຈາກໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຖືກຕ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ລົງຕິດຕາມການກໍ່ສ້າງໂຮງງານແຕ່ລະໄລຍະ ຕາມບົດວິພາກ ເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ.

ມາດຕາ 15 ຄຸນລັກສະນະ ແລະ ເນື້ອໃນ ຂອງໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ

1. ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ມີຄຸນລັກສະນະສະເພາະ ດັ່ງນີ້:

1.1 ເຈັ້ຍແຂງ A4 ສີຂາວ ຜົ່ນລຽບ;

1.2 ຂອບເຈັ້ຍເປັນລາຍລາວ ສີຂຽວເຂັ້ມ ຢູ່ທັງສີມູມສາກອງເຈັ້ຍ ແລະ ມີເສັ້ນຂີດຊື່ອດກັນ ກັບລາຍສີຂຽວເຂັ້ມ;

1.3 ດ້ວຍໃຫຍ່ ມີການໝາຍຊາດເປັນສີ່ເບື້ອງເທິງ ແລະ ມີການໝາຍ (Logo) ຂອງກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດທະກຳ ເປັນເງິນເຕືອນເຈັ້ຍ.

2. ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ມີເນື້ອໃນຕົ້ນຕໍ່ ດັ່ງນີ້:

2.1 ຊື່ວິສາຫະກິດ, ຊື່ໂຮງງານ, ທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ;

2.2 ກິດຈະການໂຮງງານ;

2.3 ເລກລະຫັດ LSIC 4 ຕົວເລກ ຜ້ອມລະບຸຊື່ຜະລິດຕະພັນຂອງໂຮງງານ;

2.4 ເນື້ອໃນແນະນຳກ່ຽວກັບຂັ້ນຕອນທີ່ຕ້ອງສືບຕໍ່ປະຕິບັດ ພາຍຫຼັງທີ່ໄດ້ຮັບໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ.

ໝວດທີ 2

ການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ມາດຕາ 16 ຕັ້ງອ່ານໄຂການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງມີຕັ້ງອ່ານໄຂ ດັ່ງນີ້:

1. ສໍາເລັດການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ;
2. ຜ່ານການຜະລິດທິດລອງ;
3. ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ.

ມາດຕາ 17 ການສໍາເລັດການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ

ການສໍາເລັດການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ ແມ່ນຜົນສໍາເລັດຂອງການກໍ່ສ້າງອາຄານໂຮງງານ, ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ, ຕິດຕັ້ງລະບົບປ້ອງກັນຄວາມປອດໄພ, ສຸຂານາໄມ, ລະບົບກຳຈັດ ແລະ ບໍາບັດສິ່ງເສດເຫຼືອ, ມິນລະຝິດຕ່າງໆ ພາຍໃນໂຮງງານ ສໍາເລັດເປັນທີ່ຮຽບຮ້ອຍ ໂດຍຖືກຕ້ອງຕາມແຜນຜັງເຕັກນິກການກໍ່ສ້າງ ທີ່ສະໜີໄວ້ຢູ່ໃນບົດ ວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ ໂດຍຜ່ານການກວດກາຄວາມຖືກຕ້ອງ ແລະ ຢັ້ງຢືນຮັບຮອງຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເລື່ອ.

ມາດຕາ 18 ການຜະລິດທິດລອງ

ການຜະລິດທິດລອງ ແມ່ນການແລ່ນເຄື່ອງຈັກພາຍຫຼັງການຕິດຕັ້ງ ເຊື່ອກວດສອບຄວາມຜ້ອມຂອງ ເຄື່ອງຈັກ, ປະສິດທິພາບຂອງເຄື່ອງຈັກ ລວມທັງລະບົບຄວາມປອດໄພ, ລະບົບການກຳຈັດ ແລະ ບໍາບັດສິ່ງເສດເຫຼືອ, ມິນລະຝິດຕ່າງໆພາຍໃນໂຮງງານ ໂດຍໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກຂອງການອອກແບບ. ຖ້າ ຈຸດໄດຍັງບໍ່ຖືກຕ້ອງ ໃຫ້ບັບປຸງແກ້ໄຂ ແລ້ວຜະລິດທິດລອງເຝື່ອກວດສອບຄືນໃໝ່.

ກ່ອນການຜະລິດທິດລອງ ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຕ້ອງຢືນໃບແຈ້ງການຜະລິດທິດລອງ ຕາມແບບ ຜົນ ຮັງ 5 ຕໍ່ຂະໜາດການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕາມການແບ່ງຂຶ້ນຄຸ້ມຄອງ. ພາຍຫຼັງຂະໜາດການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ໄດ້ຮັບໃບແຈ້ງການຜະລິດທິດລອງແລ້ວ ຕ້ອງລົງລາຍເຊັນຮັບຮູ້ໃສໃບແຈ້ງການຜະລິດທິດລອງ ພາຍໃນ ຫ້າ ວັນລັດຖະການ ແລ້ວສົ່ງຄົນໃຫ້ໂຮງງານເຝື່ອຊາບ ແລະ ສໍາເນົາໄວ້ຂະໜາດການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຫົ່ງສະບັບ ເຝື່ອຊາບ ແລະ ຕິດຕາມ ການຜະລິດທິດລອງເປັນແຕ່ລະໄລຍະ.

ການຜະລິດທິດລອງໃຊ້ເວລາສູງສຸດບໍ່ເກີນ 90 ວັນ ແລະ ສາມາດສືບຕໍ່ຜະລິດທິດລອງໄດ້ອີກບໍ່ເກີນ 90 ວັນ. ໃນໄລຍະການຜະລິດທິດລອງ ບໍ່ອະນຸຍາດໃຫ້ຈຳໜ່າຍ ຫຼື ຂາຍຜະລິດຕະຟັນຂອງໂຮງງານໄດ້.

ມາດຕາ 19 ການສະໜີຂໍດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ການສະໜີຂໍດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ໃຫ້ປະຕິບັດ ດັ່ງນີ້:

1. ພາຍຫຼັງການຜະລິດທິດລອງ ກ່ອນດຳເນີນການຜະລິດຖາວອນ ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງປະກອບຄໍາຮ້ອງຂໍດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຈຳນວນ ສາມຊຸດ ຍື່ນຕໍ່ຂະໜາດການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕາມການແບ່ງຂຶ້ນຄຸ້ມຄອງ;
2. ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບເອກະສານຄືບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງ ຂະໜາດການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງ ສົມທິບກັບຂະໜາດການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ລົງກວດກາມມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ ພາຍໃນ ຫ້າວັນລັດຖະການ. ໃນກໍລະນີເອກະສານບໍ່ຄືບຖ້ວນ ຫຼື ບໍ່ຖືກຕ້ອງ ຕ້ອງແຈ້ງໃຫ້ຜູ້ສະໜີຂໍດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຮັບຊາບ ພາຍໃນ ສາມ ວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ມີໄດ້ຮັບເອກະສານ ເຝື່ອບັບປຸງຄົນໃໝ່.

ມາດຕາ 20 ການປະກອບເອກະສານ ຂໍດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ

ການສະເໜີຂໍດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ໃຫ້ປະກອບເອກະສານ ດັ່ງນີ້:

1. ໃບຄໍາຮ້ອງຂໍດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ ຕາມແບບຟິມ ຮູ 2;
2. ໃບມອບສັນທະ ກໍລະນີທີ່ບໍ່ສາມາດມາຝຶກັນດ້ວຍຕືນເອງ;
3. ບັນຊີເຄື່ອງຈັກໃນໄຮງໝານ ຕາມແບບຟິມ ຮູ 18;
4. ແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໄຮງໝານ ຕາມແບບຟິມ ອ;
5. ຮູບຖ່າຍຜູ້ອໍານວຍການໄຮງໝານ ຂະໜາດ 3×4 ຊົງຕິແມັດ ຈຳນວນສື່ ໃບ ຮູບຖ່າຍຕ້ອງບໍ່ເຕັມ ຫິກາເດືອນ;
6. ແຜນຜັງການກໍ່ສ້າງ ແລະ ລະບົບເຕັກນິກເຄື່ອງຈັກໄຮງໝານ ຂະໜາດເຈັ້ຍ A3 ເຊັ່ນ:
 - 6.1 ແຜນຜັງສະແດງໃຫ້ເຫັນທີ່ຕັ້ງໄຮງໝານ ໃນຂອບເຂດລັດສະໜີ 200 ແມັດ;
 - 6.2 ແຜນຜັງສະແດງສິ່ງປຸກສ້າງໃນບໍລິເວນໄຮງໝານ;
 - 6.3 ແຜນຜັງກໍ່ສ້າງອາຄານຜະລິດ ຮູບດ້ານໜ້າ, ຂ້າງ, ຫຼັງ ແລະ ຮູບຕັດ;
 - 6.4 ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ ແລະ ເຄື່ອງຢັກນໍ້າໜັກ ໂດຍຈັດລຽງຕາມເລກນາຍບັນຊີເຄື່ອງຈັກ;
 - 6.5 ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງເຕັກອົບ ແລະ ໜີ້ຕົ້ມນໍ້າ ຫຼື ເຕັກສະກົມ, ຖ້າມີ;
 - 6.6 ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງລະບົບໄຟຟ້າ, ຜັດລົມ ແລະ ລະບົບລະບາຍອາກາດ;
 - 6.7 ແຜນຜັງຕິດຕັ້ງລະບົບປ້ອງກັນອັນຕະລາຍ, ອັກຄືໄຟ ແລະ ທາງອອກສຸກເສີນ;
 - 6.8 ແຜນຜັງການກໍ່ສ້າງລະບົບບໍ່ບັດ ແລະ ກຳຈັດສິ່ງເສດຫຼືຂອງໄຮງໝານ.
7. ສໍາເນົາເອກະສານຄັດຕິດ ມີດັ່ງນີ້:
 - 7.1 ໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ ແລະ/ຫຼື ໃບອະນຸຍາດລົງທຶນ;
 - 7.2 ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໄຮງໝານ ສໍາລັບກົດຈະການທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໄຮງໝານ;
 - 7.3 ເອກະສານຢັ້ງຢືນການມອບັນຫະອາກອນ;
 - 7.4 ໃບປະກາສະນີຍະບັດ ຫຼື ໃບຢັ້ງຢືນວິຊາສະເພາະ ຂອງວິຊາການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກົດຈະການໄຮງໝານ.

ມາດຕາ 21 ການລົງກວດກາ ເຝື່ອດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ

ຝາຍຫຼັງໄດ້ຮັບເອກະສານຄົບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງ ຕາມທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນມາດຕາ 20 ຂອງຂໍຕິກລົງສະບັບນີ້ ຂະໜົງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງສົມທີ່ບໍ່ກັບຂະໜົງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ລົງກວດກາມາດຕະຖານເຕັກນິກໄຮງໝານ ຕາມທີ່ໄດ້ກໍານົດໄວ້ໃນແຜນຜັງການກໍ່ສ້າງ, ລະບົບເຕັກນິກເຄື່ອງຈັກໄຮງໝານ ແລະ ປິດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໄຮງໝານ ທຽບໃສຕົວຈິງ. ການລົງກວດກາຕ້ອງເຮັດບົດບັນທຶກ ຕາມແບບຟິມ ຮູ 12.

ຜ່ານການກວດກາຫາກເຫັນວ່າ ຍັງບໍ່ສາມາດໃຫ້ດໍາເນີນການຜະລິດໄດ້ ຍ້ອນວ່າຍັງບໍ່ທັນຮັບປະກັນດ້ານມາດຕະຖານເຕັກນິກສ່ວນໃດໜີ່ຂອງໄຮງໝານ, ຄະນະກຳມະການກວດກາ ຕ້ອງແນະນຳເຝື່ອປັບປຸງຄືນໂດຍໃຫ້ກໍານົດເວລາທີ່ຊັດເຈນໃນບົດບັນທຶກ.

ຝາຍຫຼັງໄດ້ປັບປຸງຕາມຄໍາແນະນຳໃນບົດບັນທຶກແລ້ວ ໃຫ້ສະເໜີຕໍ່ຂະໜົງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເຝື່ອລົງກວດກາຄືນ ແລະ ເຮັດບົດບັນທຶກຜົນການປັບປຸງໄຮງໝານ ຕາມແບບຟິມ ຮູ 13. ໃນກໍລະນີບໍ່ສາມາດປັບປຸງຫັນຕາມກໍານົດເວລາ ຕ້ອງແຈ້ງເຫດຜົນຕໍ່ຂະໜົງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຊາບພາຍໃນ ສາມວັນ ລັດຖະການ ມັບແຕ່ມື້ນີ້ກໍານົດເວລາໃນບົດບັນທຶກກວດກາໄຮງໝານ.

ມາດຕາ 22 ການຝຳລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ

ຂະໜົງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕ້ອງຝຳລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນດໍາເນີນກົດຈະການໄຮງໝານ ຕາມແບບຟິມ ຮູ 8 ພາຍໃນ ຫ້າວັນ ລັດຖະການ ພາຍຫຼັງລົງກວດກາມາດຕະຖານເຕັກນິກໄຮງໝານ ແລະ ມີ

ບົດບັນທຶກກວດກາໂຮງງານ ຫຼື ບົດບັນທຶກຜົນການບັບປຸງໂຮງງານ ທີ່ເຫັນດີໃຫ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານໄດ້.

ພາຍຫັງອອກໃບຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານແລ້ວ ໂຮງງານຂະໜາດໃຫຍ່ຕ້ອງຈຳກາຂອງກົມ
ໃສ່ເອກະສານທັງໝົດ ແລະ ສໍາເນົາໄວ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ ຫົ່ງຊຸດ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ
ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຫົ່ງຊຸດ ແລະ ໂຮງງານ ຫົ່ງຊຸດ. ໂຮງງານຂະໜາດກາງ ແລະ ມ້ອຍ ຕ້ອງຈຳກາ
ຂອງພະແນກໃສ່ເອກະສານທັງໝົດ ແລະ ສໍາເນົາໄວ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ
ຫົ່ງຊຸດ, ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າເມືອງ, ນະຄອນ ຫົ່ງຊຸດ ແລະ ໂຮງງານ ຫົ່ງຊຸດ ເຜື່ອຄຸ້ມຄອງ,
ຕິດຕາມກວດກາຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ມາດຕາ 23 ອຸນລັກສະນະ ແລະ ເນື້ອໃນຂອງໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ

- ## 1. ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ມີຄຸນລັກສະນະ ດັ່ງນີ້:

- 1.1 ເຈັ້ນແຂງ A4 ສີຂາວ ຜົ່ນລຽບ;
 - 1.2 ຂອບເຈັ້ນເປັນລາຍລາວ ສີທອງ ຢູ່ທັງສີມຸມສາກຂອງເຈັ້ນ ແລະ ມີເສັ້ນຂິດຕິງຕໍ່ຈອດກັນກັບລາຍສີທອງ;

- 1.3 ດ້ານໃນຂອບເຈັຍ ມີກາຫມາຍຊາດເປັນສີຢູ່ເບື້ອງທຶນ ແລະ ມີກາຫມາຍ (Logo) ຂອງກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫຼາດຖະກຳ ເປັນເງິນຢືນກາງຂອງເຈັຍ.

2. ໃບຢ້າງຍືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງໝານ ມີເນື້ອໃນດັ່ງນີ້:

- 2.1 ჸერისათხევი, ჸერებული, ზედომ გვიჩვენეთ, მაგრამ ეს მიზანი არ არის მარტივი.

- ## 2.2 ภาระงานโรงเรียน

- 2.3 ເລກະຫັດ LSIC 4 ຕົວເລກ ທີ່ລະບຸຂີ້ແລດຕະຟັນຫຼັກຂອງໂຮງໝານ;

- 2.4 ເລກລະຫັດທະບຽນໂຮງງານ: ລະຫັດກົມ, ແຂວງ ຫຼື ນະຄອນຫຼວງ 2 ຕົວເລກ, ລະຫັດເມືອງ ຫຼື ນະຄອນ 2 ຕົວເລກ, ລະຫັດປ້ອອກໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຄັ້ງທໍາອິດ 4 ຕົວເລກ ແລະ ລະຫັດຈຳນວນໂຮງງານທ້ານີ້ດັ່ງນີ້ 4 ຕົວເລກ;

- ## 2.5 ອາຍຸການນຳໃຊ້ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ.

ມາດຕາ 24 ອາຍຸໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ

ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ມີອາຍຸການນຳໃຊ້ ສາມ ປີ ແລະ ສາມາດຕໍ່ໄດ້.

ກໍລະນີໄຮງໝານທີ່ມີຄວາມສ່ຽງສູງຕໍ່ ສຸຂະພາບຂອງຜູ້ອອກແຮງໝານຢູ່ໃນໄຮງໝານ ແລະ ສິ່ງເວດລ້ອມທີ່ຕ້ອງຕິດຕາມກວດກາດ້ານມາດຕະຖານເຕັກນິກສະແພະ ແຕ່ລະໄລຍະ ແມ່ນສາມາດກຳນົດອາຍຸນໍາໃຊ້ ຕໍ່ກວ່າ ສາມ ປີ.

ໃບຢັ້ງຢືນດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງສະແດງໄວ້ປອນທີ່ເຫັນໄດ້ງ່າຍ ຢູ່ພາຍໃນໂຮງງານ.

มาตรา 25 งานต่ออายุใบอนุญาตดำเนินกิจกรรม

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ທີ່ມີຈຸດປະສົງຕໍ່ອາຍຸໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງສະໜີ
ຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຢ່າງໝັ້ນອຍ 30 ວັນ ກ່ອນໃບຢັ້ງຢືນໝົດອາຍຸ ໂດຍປະກອບເອກະ
ສານ ດັ່ງນີ້:

ການຝຶຈາລະນາຕໍ່ອາຍ ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຄືກັນກັບ ຂັ້ນຕອນການຝຶຈາລະນາ ອອກໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕາມມາດຕາ 21 ແລະ 22 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້.

ການຕໍ່ອາຍ ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານແຕ່ລະຄົງ ໃຫ້ມີກຳນົດວෙລາຄືກັນກັບສະບັບຕົ້ນ. ກໍລະນີສັນຍາເຊົ່າດີນປຸກສ້າງໂຮງງານ ຍັງມີອາຍຕໍ່ກວ່າ ສາມປີ ແມ່ນໃຫ້ກຳນົດວෙລາຕາມອາຍສັນຍາເຊົ່າທີ່ຢັ້ງເຫຼືອ.

ມາດຕາ 26 ການຢຸດເຊົາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ສາມາດຢຸດເຊົາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຊົ່ວຄາວ ຫຼື ຖາວອນ ໂດຍຕ້ອງປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

1. ການຢຸດເຊົາຊົ່ວຄາວ: ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຈະຢຸດເຊົາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຊົ່ວຄາວ ຕ້ອງປະກອບຄໍາຮ້ອງຂໍຢຸດເຊົາ ຕາມແບບຝຶມ ຮັງ 3 ສະໜີທີ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຢ່າງໜ້ອຍ 10 ວັນກ່ອນມີຢຸດເຊົາ ເພື່ອຝຶຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນການຢຸດເຊົາຊົ່ວຄາວ ຕາມແບບຝຶມ ຮັງ 6. ໃບຢັ້ງຢືນການຢຸດເຊົາຊົ່ວຄາວ ມີອາຍສູງສຸດ ສອງປີ ສາມາດຕໍ່ໄດ້ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ. ພາຍຫຼັງຢຸດເຊົາແລ້ວ ກ່ອນຈະດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຄືນໃໝ່ ໃຫ້ສະໜີທີ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອກວດກາສະພາບໂຮງງານ ແລະ ຜຶຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຄືນໃໝ່. ໃນການຝຶຈາລະນາ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມໃນມາດຕາ 21 ແລະ 22 ຂອງຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້.

2. ການຢຸດເຊົາຖາວອນ: ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຈະຢຸດເຊົາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຖາວອນ ຕ້ອງປະກອບຄໍາຮ້ອງຂໍຢຸດເຊົາ ຕາມແບບຝຶມ ຮັງ 3 ສະໜີທີ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຢ່າງໜ້ອຍ 10 ວັນກ່ອນມີຢຸດເຊົາ ເພື່ອຝຶຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນການຢຸດເຊົາຖາວອນ ຕາມແບບຝຶມ ຮັງ 6 ຜ້ອມທັງລົບລົງໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານສະບັບເດີມ. ກໍລະນີຢຸດເຊົາສ່ວນໃດໜີ່ຂອງໂຮງງານ ຕ້ອງຝຶຈາລະນາດັດແກ້ ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ.

ກົດຈະການທີ່ມີສິ່ງເສດເຫຼືອອັນຕະລາຍຢູ່ພາຍໃນໂຮງງານ, ນ່ອນຢຸດເຊົາດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຖາວອນ ຕ້ອງກຳຈັດ ຫຼື ບໍາບັດສິ່ງເສດເຫຼືອອັນຕະລາຍ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມກົດຈະການ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 27 ການຖອນໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ການຖອນໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມກໍລະນີໃດໜີ່ ດັ່ງນີ້:

- ມີການຢຸດເຊົາການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຖາວອນ;
- ມີອຸປະຕິເຫດຮ້າຍແຮງເກີດຂຶ້ນພາຍໃນໂຮງງານ ເຮັດໃຫ້ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ໂຮງງານ ເປົ້າແສຍຫາຍຮ້າຍແຮງ ແລະ ບໍ່ສາມາດສ້ອມແປງໃຫ້ຢູ່ໃນສະພາບດີປົກກະຕິ;
- ເຮືອນໄຫວຜິດຕໍ່ກົດຈະການ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງໄຕຍເຈຕະນາ ເປັນເຕັມ ລະເມີດຂັ້ນຕົ້ມທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນຂໍຕົກລົງສະບັບນີ້;
- ມີຄໍາຕັດສິນຂອງສານ.

ມາດຕາ 28 ການຂໍໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ສະບັບປ່ຽນແທນ

ໃນກໍລະນີໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານສະຍ້າຍ ຫຼື ຖົກທຳລາຍ ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງແຈ້ງຕໍ່ບ້ານ ແລະ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ຕາມລະບຽບການ ແລ້ວຕ້ອງຢືນຕໍ່ຮ້ອງຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ພາຍໃນ 15 ວັນ ລັດຖະການ ນັບແຕ່ມີໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນແຈ້ງສະຍ້າຍຈາກບ້ານ ເພື່ອສະໜີອອກໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານສະບັບປ່ຽນແທນ.

ມາດຕາ 29 ການແຈ້ງດໍາເນີນກົດຈະການ ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ

1. ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ສາມາດດໍາເນີນກົດຈະການໄດ້ເລີຍ ບໍ່ຈໍາເປັນຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດ ແຕ່ຕ້ອງແຈ້ງ ໃຫ້ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ຮັບຊາບ ໂດຍໃຫ້ປະກອບເອກະສານ ດັ່ງນີ້:

- 1) ໃບແຈ້ງດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕາມແບບຝຶມ ຮຄ;
- 2) ບັນຊີເຄື່ອງຈັກ ຕາມແບບຝຶມ ຮງ 18;
- 3) ສໍາເນົາໃບທະບຽນວິສາຫະກົດ;
- 4) ສໍາເນົາບັດປະຈຳຕົວ ຫຼື ສໍາມະໄນຄົວ.

ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບໃບແຈ້ງດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຄືບຖ້ວນ ແລະ ຖືກຕ້ອງ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ຕ້ອງລົງລາຍເຊັນຮັບຮູ້ໃສ່ໃບແຈ້ງດໍາເນີນກົດຈະການພາຍໃນ ສາມວັນ ລັດຖະການ. ເອກະສານໜີ່ຊຸດ ເກັບຮັກສາໄວ້ໂຮງງານ ແລະ ອີກໜີ່ຊຸດ ສໍາເນົາໄວ້ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ເຜື່ອຕິດຕາມການເຄື່ອນໄຫວ ແລະ ເກັບກຳຂໍ້ມູນສະຫຼືດໂຮງງານ;

ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ສາມາດດໍາເນີນກົດຈະການໄດ້ຕະຫຼອດໄລຍະການດໍາເນີນກົດຈະການ ແຕ່ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ ທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບ ການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ກໍລະນີຫາກຢຸດເຊີ້ການດໍາເນີນກົດຈະການ ຕ້ອງແຈ້ງໃຫ້ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ຊາບ. ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ລົງຕິດຕາມ ກວດກາໂຮງງານ ແບບຄອບຄົວ ຢ່າງໜ້ອຍໜີ່ລົງຕໍ່ປີ.

2. ການດໍາເນີນກົດຈະການທີ່ມີຄວາມສ່ຽງສູງ ເປັນຕົ້ນ ການຫຼອມ ຫຼື ບຸງແຕ່ງເສດອຸດສາຫະກຳ, ແກ້ໄຂ ປາດໂລໜະ, ອະໂລໜະ, ຢ່າງປລາສະຕິກາ, ເຈັຍ, ຊີມັງ, ບຸງແຕ່ງໄມ້, ຕົ້ມກັ້ນນໍ້າມັນ, ອາຍແກ້ດສ, ອີກຊີເຈນ, ໄນໂຕຣເຈນ, ອາຍກາກໂບນິກ, ທາດລະບົດ, ດອກໄມ້ໄຟ, ເຄມີ ແລະ ວັດຖຸໄວ້ໄຟ ຕ້ອງໄດ້ຂໍອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ.

ມາດຕາ 30 ຄ່າທຳນຽມ ແລະ ຄ່າບໍລິການ

ຄ່າທຳນຽມ ແລະ ຄ່າບໍລິການ ສໍາລັບການອອກໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ, ໃບຢັ້ງຢືນດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ, ຕ້ອງຍຸດໍາເນີນກົດຈະການ, ຂະຫຍາຍໂຮງງານ, ໃບຢັ້ງຢືນດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານສະບັບປັບປຸງແທນ ແລະ ໃບແຈ້ງດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ໃຫ້ຄິດໄລ່ຕາມແຮງມ້າປຽບທຽບເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ຈຳນວນແຮງງານທັງໝົດ ທີ່ນຳໃຊ້ຢູ່ພາຍໃນໂຮງງານ ແລະ ເກັບຕາມອັດຕາທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນລັດຖະບັນຍັດຂອງປະຫານປະເທດ ວ່າດ້ວຍຄ່າທຳນຽມ ແລະ ຄ່າບໍລິການ ທີ່ປະກາດໃຊ້ໃນແຕ່ລະໄລຍະ.

ໝວດທີ 3

ມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ

ມາດຕາ 31 ມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ

ມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ ປະກອບດ້ວຍມາດຕະຖານ ດັ່ງນີ້:

1. ທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ;
2. ສິ່ງປຸກສ້າງໃນໂຮງງານ;
3. ອາຄານໂຮງງານ;
4. ເຄື່ອງຈັກ;
5. ຂະບວນການຜະລິດ;
6. ວິຊາການ ແລະ ຜູ້ອອກແຮງງານ;

7. គោមបណ្ឌីន និង ផ្ទៃរកនាន់រៀងរាល់;
 8. សុខានាមេន្តរៀងរាល់;
 9. ស្រួលចូលរួម និង ទិន្នន័យ;
 10. សីវភៅលើអំពីន្តរៀងរាល់;
 11. ការងារបំនិតាននិងនិរតាន.

រាយស៊ាងពីរក្រុងរាយនខម្លាត់នូយ, ខេងណាគរាយ និង ខេងណាគិច្ឆេទ ព័ត៌មានពេលវេលាដែលបានបញ្ជាក់ឡើងដោយភ្លាមៗ។

ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ຕ້ອງປະຕິບັດໃຫ້ໄດ້ມາຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ ຕາມຂໍ 1, 3, 4, 7, 8, 9 ແລະ 10 ໃນວັກທີ່ໜຶ່ງຂອງມາດຕານີ້.

ມາດຕາ 32 ທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ

1. ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມເຕືອນໄຂ ດັ່ງນີ້:

1.1 ບໍ່ຕັ້ງໂຮງງານຢູ່ໃນ ຫຼື ຕິດກັບໂຄງຮຸນ, ໂຮງໝໍ, ວັດ ແລະ ແຫ່ງວັດທະນະທຳ;

1.2 ໂຮງງານທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຜົນກະທິບດ້ານສິ່ງເວດລ້ອມ ລະດັບກາງ ແລະ ລະດັບສູງ ບໍ່ໃຫ້ຕັ້ງຢູ່ໃນເຂດຊົມຊົນ;

1.3 ໂຮງງານທີ່ຈະຕັ້ງຢູ່ໃນເຂດຫ້າມທາງການ, ປ້ອງກັນຊາດ, ປ້ອງກັນຄວາມສະຫງົບ, ປໍາສະຫງວນ, ປໍາປ້ອງກັນ, ປໍາຜະລິດ, ແຫ່ງຕົ້ນນໍ້າ, ເຊດອະນຸລັກຊີວະນາງັງພັນ ແລະ ອື່ນໆ ຕ້ອງໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຈາກ ຜາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;

1.4 ມີເນື້ອທີ່ເໝາະສົມກັບການດຳເນີນກົດຈະການ ຕາມຂະໜາດ ແລະ ປະຸດໂຮງໝານ;

1.5 ມີເສັ້ນທາງເຊົ້າ-ອອກ ສະດວກ.

2. ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມເງື່ອນໄຂ ດ້ວຍນີ້:

2.1 ໂຮງງານທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຜົນກະທົບດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ລະດັບກາງ ແລະ ລະດັບສູງ ບໍ່ໃຫ້ຕັ້ງຢູ່ໃນເຊດນຸ່ມຂຶ້ນ;

2.2 ໂຮງງານທີ່ຈະຕັ້ງຢູ່ໃນ ຫຼື ຕິດກັບແຫ່ງວັດທະນະທຳ, ເຊດປ້ອງກັນຄວາມສະຫງົບ, ປ່າສະຫງວນ, ປ່າປ້ອງກັນ, ແຫ່ງເຕັນນຳ, ເຊດອະນຸລັກຊີວະນາງັນ ແລະ ອື່ນໆ ຕ້ອງໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຈາກພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ:

2.3 ໂຮງງານທີ່ຈະຕັ້ງຕິດກັບໂຮງຮຽນ, ໂຮງໝໍ ແລະ ວັດ ຕ້ອງໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຈາກພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ

งานจัดแบ่งเวลาด้วยความสูงผืนภัยบด้านสี้แผลล้อมโรงพยาบาล ให้ประทับตราตามข้อตกลงว่า
ด้วยงานจัดลดลงด้วยความสูงผืนภัยเด็กสาวเสื้้แผลล้อม โรงพยาบาลสุราษฎร์ธานี

ມາດຕະຖານເຕັກນິກດ້ານທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ ສໍາລັບໂຮງງານທີ່ຕັ້ງຢູ່ໃນນິຄົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ແຂດເສດຖະກິດຝຶກແຜດ ແມ່ນໃຫ້ປະຕິບັດຄາມການຈັດສັນຂອາເຊດດັ່ງກ່າວ.

มาตรา 33 ผู้ประกาศในโกรกงาน

ສືບປະສົງໃນໂຮງໝາຂະໜາດນີ້ແມ່ ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງປິຈິດໄຊຕັ້ງທຳມື່ງ:

1. ពិនិត្យ ទម្រង់ប្រព័ន្ធឌីជីថាមពេល និងការរំភែតសម្រាប់ប្រព័ន្ធ នៃការបង្កើតរបស់ខ្លួន

2. បិន្ទ័យការងារ-កម្ម សំណរោះ និង កំណត់វាការងារត្រួលខុសត្រូវ។

3. ပါဘံဖော် ဘိုးဆုံးချုပ် အရမ်း ပို့ကြော် ဖော်ထွေးဖြစ်၍ သူ၏ ပါးပြည်တွင် အခြေခံ ပုဂ္ဂန်မှုများ

4. ມີຫ້ອງການບໍລິຫານ, ອາຄານຜະລິດ, ສາງວັດຖຸດິບ, ສາງຜະລິດຕະພັນ, ຫ້ອງອາຫານ, ຫ້ອງປະຖົມຜະຍາບານ ສໍາລັບໂຮງງານຂະໜາດໃຫຍ່, ປ່ອນຝັກຜ່ອນ, ປ່ອນຈອດລິດ ແລະ ຫ້ອງນໍ້າ. ໂຮງງານທີ່ມີມີນລະົມືດ ຕ້ອງມີລະບົບບໍາບັດ ແລະ ກໍາຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອໂຮງງານ;

5. ໂຮງງານທີ່ສ້າງຕັ້ງໃໝ່, ອາຄານຜະລິດ, ລະບົບບໍາບັດ ແລະ ກໍາຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອໂຮງງານ ຕ້ອງຕັ້ງຢູ່ທ່າງຈາກຂອບຮັ້ວໂຮງງານ ຢ່າງໜ້ອຍ ສີ່ແມັດຂຶ້ນໄປ;

6. ຕ້ອງຕິດບໍາຍຊື່ໂຮງງານ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 34 ອາຄານໂຮງງານ

1. ອາຄານໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ, ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີຄຸນລັກສະນະ ດັ່ງນີ້:

1.1 ໂຄງສ້າງອາຄານ ຕ້ອງແໜ້ນໜາແຂງແຮງ, ທຶນຫາດຕໍ່ແຮງກະທິບຕ່າງໆ ແລະ ໝາຍສົມກັບການດຳເນີນກົດຈະການ, ແຜນຜັງການກໍ່ສ້າງອາຄານ ຕ້ອງໄດ້ຮັບການຢັ້ງຢືນດ້ານເຕັກນິກຈາກຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ;

1.2 ຜົ້ນທີ່ອາຄານ ໃຫ້ຈັດສັນເປັນລະບົບດີ, ບໍ່ມີສິ່ງກົດຂວາງຫາຍ່າງ ແລະ ເປັນລະບຽບຮຽບຮ້ອຍດີ;

1.3 ມີຊ່ອງລະບາຍອາກາດທີ່ເໝາະສົມ ແລະ ພຽງຟ້າ ໂດຍບໍ່ໃຫ້ຫຼຸດໜຶ່ງສ່ວນສົບ ຂອງຝຶ່ນທີ່ຫ້ອງຫຼື ມີການລະບາຍອາກາດບໍ່ໃຫ້ຫຼຸດ 0,5 ແມັດກ້ອນຕໍ່ມາທີ່ ຕໍ່ຜູ້ອອກແຮງງານນີ້ຄືນ;

1.4 ຕິດຕັ້ງຝັດລິມ, ແອເຢັນ, ລະບົບລະບາຍອາກາດ ແລະ ອື່ນໆ ຕາມຄວາມເໝາະສົມກັບແຕ່ລະປະຸດໂຮງງານ. ປ່ອນຮັດວຽກ ຫຼື ຂອດງານ ທີ່ມີກົ່ນຂີວ ຫຼື ມີຄວາມຮ້ອນສູງ ຕ້ອງຕິດຕັ້ງເຄື່ອງດູດອາກາດຫຼື ຝັດລິມ ໂດຍໃຫ້ສົມສ່ວນກັບເນື້ອທີ່ເຮັດວຽກ ແລະ ຈຳນວນຜູ້ອອກແຮງງານ;

1.5 ມີແສງສະຫວ່າງຟຽງຟ້າ ແລະ ໝາຍສົມກັບແຕ່ລະປະຸດໂຮງງານ;

1.6 ຜາອາຄານຕ້ອງຮັດຈາກວັດສະດຸທີ່ສາມາດເກັບສຽງດັ່ງ ກໍາລະນີເຄື່ອງຈັກມີສຽງດັ່ງເກີນຄ່າກຳນົດ;

1.7 ມີປະຕູຫາຍ່ອອກສູກເສີນຢ່າງໜ້ອຍຫຼື່ງບ່ອນຂຶ້ນໄປ ໃຫ້ມີໄລຍະຫ່າງກັນຕາມຄວາມເໝາະສົມ ແລະ ຕິດບໍາຍບອກໃຫ້ເຫັນໄດ້ງ່າຍ, ບານປະຕູຫາຍ່ອອກສູກເສີນ ຕ້ອງເປັນຊະນິດຢູ່ເປີດອອກງ່າຍ ແລະ ບໍ່ມີສິ່ງກົດຂວາງໃນເວລານຳໃຊ້. ອາຄານໂຮງງານທີ່ມີສາມຊັ້ນຂຶ້ນໄປ ຕ້ອງມີຂຶ້ນໄດ້ສູກເສີນ ລະຫວ່າງຊັ້ນ ຢ່າງໜ້ອຍຫຼື່ງບ່ອນ;

1.8 ຄວາມສູງຂອງອາຄານ ລະຫວ່າງຝຶ່ນຫາເພດານ ແລະ ລະຫວ່າງຊັ້ນ ບໍ່ໃຫ້ຫຼຸດ 3,5 ແມັດ;

1.9 ຜົ້ນຮັດດ້ວຍເບີຕົງ, ບໍ່ມີຮອຍແຕກາແຫງ, ບໍ່ມີນໍ້າຂັ້ງ ຫຼື ມືນ ແລະ ອະນາໄມຝຶ່ນໃຫ້ສະອາດ;

1.10 ອາຄານຕ້ອງມີເນື້ອທີ່ເໝາະສົມກັບ ຈຳນວນຜູ້ອອກແຮງງານ ຊຶ່ງອັດຕາສ່ວນບໍ່ໃຫ້ຫຼຸດ 1,5 ຫາ 3 ແມັດມີນທຶນ ຕໍ່ຜູ້ອອກແຮງງານນີ້ຄືນ ໂດຍຂຶ້ນກັບປະຸດກົດຈະການໂຮງງານ;

1.11 ວັດສະດຸທີ່ໃຊ້ກໍ່ສ້າງອາຄານ ໂຮງງານ ຕ້ອງມີຄວາມເໝາະສົມກັບປະຸດໂຮງງານ, ບໍ່ຕິດໄຟໄດ້ງ່າຍ, ບໍ່ທຳປະຕິກິລິຍາທີ່ເປັນສາເຫດໃຫ້ເກີດມີຄວາມສຽງຕໍ່ການລະບົດ ຫຼື ເກີດອັກຄືໄຟໄດ້ງ່າຍ;

1.12 ພາຍໃນອາຄານໂຮງງານ ບໍ່ໃຫ້ມີສິ່ງກົດຂວາງຫາຍ່າງ ຫຼື ບ່ອນຮັດວຽກ, ໃຫ້ຕິດບໍາຍບອກຂະບວນການຜະລິດຢູ່ແຕ່ລະບ່ອນ ແລະ ໃຫ້ມີຄວາມເປັນລະບຽບຮຽບຮ້ອຍດີ;

1.13 ມີຮ່ອງລະບາຍນໍ້າສະຍ ໄປຫາອ່າງບໍ່ເບັດນໍ້າສະຍພາຍໃນໂຮງງານ ຫຼື ຈາກໂຮງງານ ໄປຫາຮ່ອງລະບາຍນໍ້າສາທາລະນະ ໂດຍຂຶ້ນກັບປະຸດ ແລະ ລະດັບຄວາມສຽງຜົນກະທິບດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ;

1.14 ໂຮງງານຜະລິດອາຫານ, ເຄື່ອງດື່ມ ແລະ ຢ່າປົວຜະຍາດ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຄຸນລັກສະນະສະເພາະຂອງອາຄານ ທີ່ຮັບປະກັນດ້ານສຸຂານາໄມ ໂດຍໃຫ້ວິຊາການເຕັກນິກທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເປັນຜູ້ຢັ້ງຢືນສະເພາະ;

1.15 ໂຮງງານທີ່ນຳໃຊ້ເຄີມ, ການເກັບຮັກສາເຄີມ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍການເກັບຮັກສາເຄີມ.

2. ອາຄານແຜລິດຂອງໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ຕ້ອງມີຄຸນລັກສະນະ ດັ່ງນີ້:

- 2.1 ແຫນ້ນໜາແຂງແຮງ, ເໝາະສົມກັບການດຳເນີນກິດຈະການ ແລະ ປະຕິປັດໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
- 2.2 ຜົ່ນຕ້ອງເຮັດດ້ວຍເບີຕົງທີ່ແຫນ້ນໜາແຂງແຮງ;
- 2.3 ຕິດຕັ້ງລະບົບໄຟຟ້າທີ່ຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ ເປັນຕົ້ນ ໄຟຟ້າແສງສະຫວ່າງ ແລະ ໄຟຟ້າເຄື່ອງຈັກ;
- 2.4 ຕິດຕັ້ງຝັດລົມ, ແອເຢັນ, ລະບົບລະບາຍອາກາດ ແລະ ອື່ນໆ ຕາມຄວາມເໝາະສົມ.

ມາດຕາ 35 ເຄື່ອງຈັກ

1. ເຄື່ອງຈັກທີ່ນຳໃຊ້ຢູ່ໃນໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີຄຸນລັກສະນະ ດັ່ງນີ້:

- 1.1 ເຄື່ອງຈັກທີ່ຈະຕິດຕັ້ງໃໝ່ ຕ້ອງເປັນເຄື່ອງຈັກໃໝ່ ຫຼື ເຄື່ອງຈັກທີ່ໃຊ້ແລ້ວ ຕ້ອງມີຄຸນນະພາບດີ ແລະ ມີສະມັດຕະພາບທຽບໃສ່ເຄື່ອງຈັກໃໝ່ 80% ຂຶ້ນໄປ;
 - 1.2 ເຕັກໂນໂລຊີທີ່ດີ, ເໝາະສົມກັບຍຸກສະໄໝ, ມີປະສິດທິພາບດີ, ປະຢັດວັດຖຸດົບ, ປະຢັດຜະລັງງານ ແລະ ມີມິນລະຝິດຕໍ່າ;
 - 1.3 ຖືກກັບເປົ້າໝາຍການນຳໃຊ້, ຮັບປະກັນໃຫ້ແຜລິດແຜນມີຄຸນນະພາບ ແລະ ດັ່ມາດຕະຖານດີ;
 - 1.4 ມີຄວາມປອດໄພ, ບໍ່ມີຄວາມສ່ຽງຜົນກະທິບຕໍ່ສຸຂະພາບຂອງຜູ້ອອກແຮງງານ ແລະ ສິ່ງເວັດລ້ອມ;
 - 1.5 ມີຝາຄອບ, ຕາໜ່າງເຫຼັກປ້ອງກັນ ຫຼື ສິ່ງກັ້ນບັງໃສ່ກົງລ້ັນໜູນ, ແຂ້ວຝູງ, ສາຍພານ, ສາຍໄສ້, ໃບເລື່ອຍ ແລະ ປອນທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຕໍ່ການເກີດອຸປະກິດ;
 - 1.6 ຕິດຕັ້ງ ແລະ ນຳໃຊ້ໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກ;
 - 1.7 ຂຶ້ນບັນຊີເຄື່ອງຈັກ ເປັນຕົ້ນ ຈຳນວນເຄື່ອງຈັກ, ກໍາລັງແຮງ, ພະລັງງານທີ່ນຳໃຊ້, ຍື້ຫໍ້, ປະເທດຜະລິດ, ປີຜະລິດ ແລະ ມີຄຸ້ມືການນຳໃຊ້ ຕາມແບບຜິມ ຮັງ 18 ແລະ ຂຶ້ນທະບຽນເຄື່ອງຈັກ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
 - 1.8 ມີແຜນຕິດຕາມກວດກາ, ບໍລິສັດກາ ແລະ ສ້ອມແປງເຄື່ອງຈັກ ໃຫ້ຢູ່ໃນສະພາບຕີເປັນປົກກັດ.
- ### 2. ເຄື່ອງຈັກທີ່ນຳໃຊ້ຢູ່ໃນໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ຕ້ອງມີຄຸນລັກສະນະ ດັ່ງນີ້:
- 2.1 ເຄື່ອງຈັກທີ່ຈະຕິດຕັ້ງໃໝ່ ຕ້ອງເປັນເຄື່ອງຈັກໃໝ່ ຫຼື ເຄື່ອງຈັກທີ່ໃຊ້ແລ້ວ ຕ້ອງມີຄຸນນະພາບດີ ແລະ ມີສະມັດຕະພາບທຽບໃສ່ເຄື່ອງຈັກໃໝ່ ແປດສືບສ່ວນຮ້ອຍ ຂຶ້ນໄປ;
 - 2.2 ຖືກກັບເປົ້າໝາຍການນຳໃຊ້, ຮັບປະກັນໃຫ້ແຜລິດແຜນມີຄຸນນະພາບ ແລະ ດັ່ມາດຕະຖານດີ;
 - 2.3 ຕິດຕັ້ງ ແລະ ນຳໃຊ້ໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກ;
 - 2.4 ຂຶ້ນບັນຊີເຄື່ອງຈັກ ເປັນຕົ້ນ ຈຳນວນເຄື່ອງຈັກ, ກໍາລັງແຮງ, ພະລັງງານທີ່ນຳໃຊ້, ຍື້ຫໍ້, ປະເທດຜະລິດ, ປີຜະລິດ ແລະ ເປົ້າໝາຍການນຳໃຊ້ ຕາມແບບຜິມ ຮັງ 18 ແລະ ຂຶ້ນທະບຽນເຄື່ອງຈັກ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 36 ຂະບວນການຜະລິດ

ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີຂະບວນການຜະລິດ ດັ່ງນີ້:

1. ເປັນລະບົບຕ້ອງໄສ້ການຜະລິດແບບຕໍ່ເນື່ອງ ຕາມລະບົບເຕັກນິກ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ທີ່ນຳໃຊ້ໃນແຕ່ລະປະແດກກິດຈະການ;
2. ໂຮງງານທີ່ນຳໃຊ້ວັດຖຸດົບຈາກຊັບຜະຍາກອນທຳມະຊາດ ໃຫ້ມີລະບົບການຄຸ້ມຄອງຂະບວນການຜະລິດ ເປັນຕົ້ນ ການຕິດຕາມສິ້ນເຂົ້າວັດຖຸດົບ ແລະ ສິ້ນອອກຜະລິດແຜນ, ການນຳໃຊ້ວັດຖຸດົບ, ພະລັງງານ ຢ່າງປະຢັດ ແລະ ມີປະສິດທິຜົນດີ;

3. ຕິດຕັ້ງປໍາຍບອກຂະບວນການຜະລິດ ຢູ່ແຕ່ລະຂອດການຜະລິດ ໃຫ້ຈະແຈ້ງ;
 4. ບ່ອນການຜະລິດທີ່ມີສິ່ງເສດຖື້ອ ຕ້ອງຕິດຕັ້ງລະບົບການກຳຈັດ ເພື່ອໄປບໍ່ບັດບໍ່ໃຫ້ເກີນຄ່າມາດຕະຖານທີ່ກຳນົດໄວ້.

ມາດຕາ 37 ວິຊາການ ແລະ ຜ້ອອກແຮງງານ

ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີເງື່ອນໄຂດ້ານ ວິຊາການ ແລະ ຜູ້ອອກແຮງງານ ດັ່ງນີ້:

1. ມີວິຊາການສະແບະດ້ານຕາມປະເທດກົດຈະການ ທີ່ມີໃບປະກາສະນີຍະບັດ ຫຼື ໃບຢູ່ຢືນຮັບຮອງດ້ານເຕັກນິກວິຊາການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະ ມີປະສົບການ ປະຈຳຢ່ໂຮງງານ ຢ່າງໜ້ອຍໜຶ່ງຄືນ;
 2. ມີວິຊາການສະແບະປະຈຳໂຮງງານ ສໍາລັບໂຮງງານທີ່ນໍາໃຊ້ໜັ້ນຕື່ມນໍ້າ, ພະລິດເຄີມ ຫຼື ນໍາໃຊ້ເຄີມຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
 3. ຈັດຝຶກອົບຮົມໃຫ້ ວິຊາການ ແລະ ຜ້ອອກແຮງງານ ຢ່າງໜ້ອຍໜຶ່ງຄັ້ງຕໍ່ປີ;
 4. ມີສຸຂະພາບແຂງແຮງດີ, ບໍ່ມີຜະຍາດຕິດແປດ ຫຼື ພະຍາດອາຊີບ ແລະ ບໍ່ເປັນບໍາເສຍຈິດ;
 5. ກວດສຸຂະພາບກ່ອນຮັບເຂົ້າເຮັດວຽກ ແລະ ໃຫ້ກວດສຸຂະພາບເປັນປົກກະຕິຢ່າງໜ້ອຍ ໜຶ່ງຄັ້ງຕໍ່ປີ ໂດຍຂຶ້ນກັບປະເທດກົດຈະການ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 38 ຄວາມປອດໄພໂຮງງານ ແລະ ຜູ້ອອກແຮງງານ

1. ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານດໍານຄວາມປອດໄພໂຮງງານ ແລະ ຜູ້ອອກແຮງານ ດັ່ງນີ້:
 - 1.1 ໃຫ້ມີໜ່ວຍງານ ຫຼື ຜູ້ຮັບຜິດຊອບຄວາມປອດໄພປະຈຳໄຮງງານໃຫ້ຝຽງຝໍ ເໝນະສົມກັບປະເພດ ແລະ ຂະໜາດຂອງໂຮງງານ, ໂດຍມີໜ້າທີ່ໃນການຝຶກອົບຮົມ, ຕິດຕາມກວດກາ, ບັນທຶກອຸປະຕິເຫດ ແລະ ລາຍງານກ່ຽວກັບວຽກງານຄວາມປອດໄພໂຮງງານ ແນໃສ່ຫຼົງລົງ ອຸປະຕິເຫດໂຮງງານ, ອຸປະຕິເຫດແຮງງານ, ພາດອາຊີບ ແລະ ຜົນກະທຶນທີ່ສູ່ຂະພາບຂອງຜູ້ອອກແຮງງານ;
 - 1.2 ຜູ້ອອກແຮງງານທຸກຄົນ ຕ້ອງໄດ້ຝ່ານການຝຶກອົບຮົມວຽກງານ ຄວາມປອດໄພໂຮງງານ ຢ່າງໜ້ອຍ ຫຼື ທີ່;
 - 1.3 ຜູ້ອອກແຮງງານທຸກຄົນ ຕ້ອງໃສ່ອຸປະກອນບ້ອງກັນແຮງງານທີ່ຈໍາເປັນ ຕາມແຕ່ລະວຽກທີ່ມີຄວາມສ່ຽງ ແລະ ເປັນອັນຕະລາຍ ເປັນຕົ້ນ ຊຸດເຄື່ອງນຸ່ງ, ເກີບ, ໝວກກັນກະທຶນ, ອຸປະກອນປົກປາກ-ປິດດັງ, ແວ່ນຕາ, ຖົງມື ແລະ ອື່ນໆ ເພື່ອບ້ອງກັນຜູ້ນຸ່ງ, ກິນ, ຄວັນ, ແສງ, ສຽງດັງ, ຄວາມຮັອນ, ຄວາມເຢັນ ແລະ ມີປ່ອນເກັບມັນເຄື່ອງອຸປະກອນດັ່ງກ່າວໃຫ້ປອດໄພ;
 - 1.4 ແຕ່ມເສັ້ນຂອບເຂດໃສ່ສະຖານທີ່ທີ່ເປັນອັນຕະລາຍ ຫຼື ບ່ອນທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຈະເກີດອຸປະຕິເຫດ ແລະ ໃຫ້ຕິດຕັ້ງປ້າຍເຕືອນ, ປ້າຍຫ້າມ ແລະ ປ້າຍແນະນຳ ເປັນພາສາລາວ ແລະ ພາສາຕ່າງປະເທດ;
 - 1.5 ຕິດຕັ້ງລະບົບບ້ອງກັນອັກຄືໄຟຢູ່ໃນໄຮງງານໃຫ້ຝຽງຝໍ ເປັນຕົ້ນ ບັ້ງດັບຜົງ ຫຼື ລະບົບນໍາມອດໄຟທີ່ຮັບປະກັນ ແລະ ສາມາດນຳໃຊ້ໄດ້. ກົດຈະການໄຮງງານທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໄຮງງານ ທີ່ມີຄວາມສ່ຽງສູງ ເປັນຕົ້ນ ໄຮງງານຫຼູອມ ຫຼື ບຸງແຕ່ງ ເສດອຸດສາຫະກຳ, ແຮ່ທາດໂລຫະ ຫຼື ອະໂລຫະ, ຢ່າງປລາສະເກີກ, ເຈັຍ, ຊື້ມັງ, ບຸງແຕ່ງໄມ້, ຕົ້ມກັ້ນນໍາມັນ, ອາຍແກ້ດັບ, ອົກຊີເຈນ, ໄນໂຕຣເຈນ, ອາຍກາກໂບນິກ, ທາດລະເບີດ, ດອກໄມ້ໄຟ, ເຄີມ ແລະ ວັດຖຸໄວ້ແຮງໝື່ນໆ ຕ້ອງອອກແບບແຜນຜັງ ແລະ ຕິດຕັ້ງລະບົບບ້ອງກັນອັກຄືໄຟຈາກວິຊາການເຕັກນິກສະເພະ ແລະ ດັ່ງຮັບການຢືນຢັນຈາກບໍລິສັດ ຫຼື ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
 - 1.6 ຕິດຕັ້ງລະບົບສັນຍານເຕືອນໄຟ ແລະ ກໍານົດລຸດລວມຜົນກໍລະນີເກີດເຫດສຸກເສັນ (ສໍາລັບໄຮງ

ມາດຕາ 39 ສຂານໄມໂຮງໝານ

1. ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານດ້ານສຸຂານາໄມ້ໂຮງ ການ ດັ່ງນີ້:
 - 1.1 ມີຜູ້ຮັບຜິດຊອບວຽກງານສຸຂານາໄມ້ໃນໂຮງງານໃຫ້ຜຽງຝໍ ເໝາະສົມກັບປະເຟ ແລະຂະໜາດ ໂຮງງານ;
 - 1.2 ມີຕູ່ຢ່າ ແລະ ອຸປະກອນປະຖົມຜະຍາບານເບື້ອງຕົ້ນຢູ່ໃນໂຮງງານ ເປັນຕົ້ນ ຢ່າແກ້ປວດ, ຢ່າຕ້ານເຊື້ອ, ຢ່າລ້າງບາດ, ຢ່າແຖງ, ສໍາລັບ, ແຜນບາດ, ບ້າຫຼູອຄວັດແທກອຸນຫະພຸມ, ສາຍປາງຮັດຫ້າມເລືອດ;
 - 1.3 ມີຫ້ອງປະຖົມຜະຍາບານເບື້ອງຕົ້ນ ແລະ ມີຜະຍາບານປະຈຳໂຮງງານ ຢ່າໜ້ອຍໜຶ່ງຄືນ ໂຮງງານຂະໜາດໃຫຍ່ ຫຼື ກົດຈະການທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຄວາມເປັນອັນຕະລາຍຕໍ່ກ່າຍ ແລະ ສຸຂະພາບ;
 - 1.4 ມີລະບົບນໍ້າປະປາ ຫຼື ນໍ້າບາດານໃຊ້ຢ່າງຜຽງຝໍ;
 - 1.5 ມີນໍ້າດີມ ແລະ ລອກນໍ້າດີມທີ່ສະອາດ, ຜຽງຝໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບຈຳນວນຜູ້ອອກແຮງງານ ໃນອັດຕາສະເລ່ຍ 40 ຄືນຕໍ່ໜຶ່ງຈຸດນໍ້າດີມ, ໂຮງງານທີ່ຕິດຕັ້ງເຄື່ອງກັ້ນຕອງນໍ້າດີມ ຕ້ອງຮັບປະກັນຄຸນນະພາບ ໂດຍຜ່ານການຢື່ຢັນຈາກຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
 - 1.6 ມີຫ້ອງປ່ຽນເຄື່ອງນຸ່ງ, ຫ້ອງອາຫານ ແລະ ສະຖານທີ່ຝັກຜ່ອນ ຕາມຄວາມເໝາະສົມ;
 - 1.7 ມີບ່ອນລ້າງມີ, ນໍ້າຢ່າຂ້າເຊື້ອ ຫຼື ສະບູ ທີ່ຖືກຫຼັກສຸຂານາໄມ້ໃຫ້ຜຽງຝໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບຈຳນວນຜູ້ອອກແຮງງານ, ສໍາລັບໂຮງງານຜະລິດອາຫານ, ເຄື່ອງດີມ ແລະ ຢ່າປົວຜະຍາດ ຕ້ອງມີບ່ອນລ້າງມີ, ນໍ້າຢ່າຂ້າເຊື້ອ ຫຼື ສະບູ ໃນອັດຕາສະເລ່ຍຜູ້ອອກແຮງງານ 30 ຄືນ ຕໍ່ໜຶ່ງບ່ອນ;
 - 1.8 ມີຫ້ອງນຳ, ຫ້ອງປັດສະວະ ແລະ ມີເຈັ້ຍອະນາໄມ ຜຽງຝໍກັບຈຳນວນຜູ້ອອກແຮງງານ ໂດຍແຍກຫ້ອງນຳຢີ່ງ ແລະ ຫ້ອງນຳຊາຍສະເພາະ. ຄຸນລັກສະນະຂອງຫ້ອງນຳ ແລະ ຫ້ອງປັດສະວະ ມີດັ່ງນີ້:
 - 1) ຜູ້ອອກແຮງງານ ສະເລ່ຍບໍ່ເກີນ 30 ຄືນ ຕໍ່ໜຶ່ງໂທສ້ວມ;
 - 2) ອາຄານທີ່ມີຫຼາຍຊັ້ນ ຕ້ອງມີຫ້ອງນຳ ແລະຫ້ອງປັດສະວະ ແຕ່ລະຊັ້ນຕາມຄວາມເໝາະສົມ;
 - 3) ຫ້ອງນຳຕ້ອງມີເນື້ອທີ່ບໍ່ຕໍ່ກວ່າ 1,5 ຕາແມັດ ຕໍ່ໜຶ່ງໂທສ້ວມ;
 - 4) ຜົ້ນຫ້ອງນຳ, ຫ້ອງປັດສະວະ ຕ້ອງໃຊ້ວັດສະດຸ ທີ່ອະນາໄມໄດ້ງ່າຍ ແລະ ບໍ່ດຸດນຳ;
 - 5) ມີເຈັ້ຍອະນາໄມ ຫຼື ນໍ້າສໍາລັບຊໍາລະລ້າງໃຫ້ຜຽງຝໍ ຢູ່ພາຍໃນຫ້ອງສ້ວມ;
 - 6) ມີລະບົບລະບາຍອາກາດຢ່າງຜຽງຝໍ ແລະ ທຳຄວາມສະອາດ ໃຫ້ຖືກຕາມຫຼັກສຸຂານາໄມ;
 - 1.9 ອະນາໄມສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ແລະ ຂອບເຂດພາຍໃນໂຮງງານ ເປັນປະຈຳ;

1.10 ມີພາຫະນະ ຫຼື ຕັ້ງ ໃສ່ຂໍ້ເຫັນວ່າ ຫຼື ສິ່ງເສດເຫຼືອ ຕາມຄວາມເໝາະສົມ ໂດຍໃຫ້ແຜນກະບັດສິ່ງເສດເຫຼືອ ແລະ ມີວິທີການກຳຈັດທີ່ ຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ. ສິ່ງເສດເຫຼືອທີ່ເປັນອັນຕະລາຍ ຕ້ອງນຳໄປບໍ່ບັດ ຫຼື ກຳຈັດໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມຫຼັກວິຊາການ. ບໍ່ໃຫ້ຕົ້ມ, ກຳຈັດ, ຈຸດ ຫຼື ທຳລາຍສິ່ງເສດເຫຼືອຊະຊາຍຢູ່ໃນໂຮງງານ ແລະ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມ ຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຫັດຖະກຳ.

2. ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ຕ້ອງມີເງື່ອນໄຂດ້ານສຸຂານໄມ້ໂຮງງານ ດັ່ງນີ້:

- 2.1 ມີຕຸ້ປະຕິມູນຍະບານເບື້ອງຕົ້ນ ເປັນຕົ້ນ ຢາລັງບາດ, ຢາແຖງ, ສໍາລີ, ແຜັນບາດ ແລະ ອື່ນໆ;
- 2.2 ມີນໍ້າດື່ມ ແລະ ຈອກໃສ່ນໍ້າດື່ມ ທີ່ສະອາດ, ພຽງຟໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບຈຳນວນຜູ້ອກແຮງງານ;
- 2.3 ມີຫ້ອງນໍ້າສະອາດ ພຽງຟໍ ແລະ ເໝາະສົມກັບຈຳນວນຜູ້ແຮງງານ.

ມາດຕາ 40 ສຽງດັງ, ແສງສະຫວັງ ແລະ ອຸນຫະພູມ

ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ, ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານດ້ານສຽງດັງ, ແສງສະຫວັງ ແລະ ອຸນຫະພູມ ດັ່ງນີ້:

1. ລະດັບສຽງດັງ ທີ່ເກີດຈາກການແລ່ນເຄື່ອງຈັກຢູ່ໃນສະຖານທີ່ເຮັດວຽກ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຄ່າມາດຕະຖານສາກົນທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ ໂດຍມີຫົວໜ່ວຍວັດແທກ ດີຊີເບວເອ (dB(A));
2. ແສງສະຫວັງຢູ່ໃນສະຖານທີ່ເຮັດວຽກພາຍໃນໂຮງງານ ຕ້ອງຮັບປະກັນ ດັ່ງນີ້:
 - 2.1 ບໍ່ໃຫ້ມີແສງສະຫອນສ່ອງເຂົ້າຕາໂດຍກົງ ໃນເວລາເຮັດວຽກ;
 - 2.2 ສາມາດເບິ່ງເຫັນສິ່ງກົດຂວາງຢູ່ບ່ອນທີ່ອາດກໍ່ໃຫ້ເກີດອັນຕະລາຍ ເປັນຕົ້ນ ອາຄານຜະລິດ, ເຄື່ອງຈັກ, ສາງ, ທາງຍ່າງ, ຂັ້ນໄດ, ປະຕຸຫາງເຂົ້າ-ອອກ ແລະ ປະຕຸຫາງອອກສຸກເສີນ;
 - 2.3 ໃຫ້ມີແສງສະຫວັງພຽງຟໍຢູ່ບ່ອນເຮັດວຽກ ຕາມແຕ່ລະປະເພດກິດຈະການ, ລະດັບຄວາມເຂັ້ມຂອງແສງສະຫວັງ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຄ່າມາດຕະຖານສາກົນທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ ໂດຍມີຫົວໜ່ວຍວັດແທກລັກສົ່ງ (Lux);
3. ອຸນຫະພູມຢູ່ສະຖານທີ່ເຮັດວຽກພາຍໃນໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຄ່າມາດຕະຖານສາກົນທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ ໂດຍມີຫົວໜ່ວຍວັດແທກ ອົງສາເຊ (C).

ຄ່າມາດຕະຖານສຽງດັງ, ແສງສະຫວັງ ແລະ ອຸນຫະພູມ ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານສຽງດັງ, ແສງສະຫວັງ ແລະ ອຸນຫະພູມ ສໍາລັບໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຫັດຖະກຳ.

ມາດຕາ 41 ສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ

1. ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ, ຂະໜາດໃຫຍ່ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານເຕັກນິກ ດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ ດັ່ງນີ້:

- 1.1 ມີຫົວໜ່ວຍງານສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄີມ ປະຈຳໂຮງງານ ເພື່ອຮັບຜິດຊອບຕິດຕາມກວດກາມີນລະຝຶດ ກໍລະນີເປັນໂຮງງານທີ່ມີຄວາມສ່ຽງຜົນກະທິບດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ລະດັບປານກາງ ແລະ ລະດັບສູງ;
- 1.2 ມີລະບົບບໍ່ບັດ ຫຼື ກຳຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອທີ່ໄດ້ມາດຕະຖານ, ມີລະຝຶດ ແລະ ສິ່ງເສດເຫຼືອ ທີ່ຈະບ້ອຍອອກຈາກໂຮງງານ ຕ້ອງຢູ່ໃນເງັນຄ່າມາດຕະຖານຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນ ຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຫັດຖະກຳ, ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
- 1.3 ມີໃບຢັ້ງຢືນດ້ານເຕັກນິກກ່ຽວກັບລະບົບບໍ່ບັດສິ່ງເສດເຫຼືອ ຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.

2. ໂຮງງານແບບຄອບຄົວ ຫາກມີມີນລະຝຶດ ແລະ ສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກການຜະລິດ ໃຫ້ປະຕິບັດມາດຕະຖານດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ ຕາມຂໍ 1.2 ຂອງມາດຕານີ້.

ມາດຕາ 42 ການບໍລິຫານໂຮງງານ

ໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍ, ຂະໜາດກາງ ແລະ ຂະໜາດໃຫຍ່ ຄວນມີແຜນການບໍລິຫານໂຮງງານ, ກົດລະບຽບຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ, ການຄຸ້ມຄອງການຜະລິດ ແລະ ປະຕິບັດໃຫ້ໄດ້ມາດຕະຖານໃດໜຶ່ງ ເປັນຕົ້ນ ລະບົບ 5 ສ (5S), ມາດຕະຖານການຜະລິດທີ່ດີ (GMP) ຫຼື ມາດຕະຖານສາກົນ (ISO) ໃດໜຶ່ງ ໂດຍຜ່ານການຢັ້ງຍືນຈາກພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ແລະສ້າງແຜນການປ້ອງກັນທີ່ເປັນລະບົບມາດຕະຖານການດຳເນີນງານ (SOP) ເຝື່ອສະຫຼັບກັນການລະບາດຂອງຜະຍາດຕ່າງໆ ຢູ່ໃນໂຮງງານຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ພາກທີ IV

ການຄຸ້ມຄອງ ແລະ ການປ່ຽນແປງ ການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ໝວດທີ 1

ການຄຸ້ມຄອງການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ມາດຕາ 43 ການຄຸ້ມຄອງການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ການຄຸ້ມຄອງການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ປະກອບມີດັ່ງນີ້:

1. ການສ້າງແຜນການຜະລິດປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ;
2. ການນຳເຂົ້າເຄື່ອງຈັກ, ອຸປະກອນ ແລະ ອາໄຫຼ່;
3. ການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບ ຫຼື ວັດຖຸເຄື່ອງສໍາເລັດຮູບ;
4. ການຮັບປະກັນຄຸນນະພາບຜະລິດຕະຟັນ;
5. ການແກ້ໄຂການເກີດອຸປະກັດຢູ່ໃນໂຮງງານ;
6. ການຄຸ້ມຄອງການນຳໃຊ້ຄົມ, ການບ້ອຍມິນລະຝົດ ແລະ ນໍ້າເສຍຄຸນ ອອກຈາກໂຮງງານ.

ມາດຕາ 44 ການສ້າງແຜນການຜະລິດປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງສ້າງແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ ຕາມແບບຝົມ ອ ຊັ້ນ: ອ1 ແຜນການຜະລິດ, ອ2 ແຜນການຈຳໜ່າຍ, ອ3 ແຜນຄວາມຕ້ອງການວັດຖຸດິບ, ອຸປະກອນ, ອາໄຫຼ່, ຊັ້ນສ່ວນ ແລະ ເຄື່ອງຈັກ ປະຈຳປີ, ອ4 ໃບຄົດໄລ່ລາຄາສໍາເລັດຮູບຕໍ່ຫົວໜ່ວຍຜະລິດຕະຟັນ, ອ5 ໃບຢັ້ງຍືນຜະລິດຕະຟັນ ຂອງໂຮງງານ, ອ6 ສະຫຼຸບການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບ, ອຸປະກອນ, ອາໄຫຼ່, ຊັ້ນສ່ວນ, ເຄື່ອງຈັກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ອ7 ກຳນົດໝາຍເສດຖະກິດເຕັກນິການສົ່ນເບື້ອງ ເລື່ອນນຳສະເໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເຝື່ອຝິຈາລະນາຮັບຮອງຕາມການແບ່ງຂັ້ນຄຸ້ມຄອງ.

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງສະຫຼຸບລາຍງານແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ ປີລະ ຄັ້ງ ຕາມປີປະຕິທິນ ແລ້ວສິ່ງໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຮັບຊາບ ແລະ ເຝື່ອເປັນຂໍ້ມູນຝິຈາລະນາແຜນການເຄື່ອນໄຫວຂອງປີຕໍ່ໄປ.

ມາດຕາ 45 ການນຳເຂົ້າເຄື່ອງຈັກ, ອຸປະກອນ ແລະ ອາໄຫຼ່

ເຄື່ອງຈັກ, ອຸປະກອນ ແລະ ອາໄຫຼ່ ລວມທັງວັດຖຸປະກອນກໍ່ສ້າງໂຮງງານທີ່ນຳເຂົ້າ ຕ້ອງມີຄຸນນະພາບ ດີ, ເປັນເຕັກໂນໂລຊີທີ່ດີ, ຖືກກັບເປົ້າໝາຍຂອງການດຳເນີນກົດຈະການ, ສອດຄ່ອງກັບປິດວິຝາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກ ແລະ ແຜນການຜະລິດປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ.

ການນຳເຂົ້າເຄື່ອງຈັກ, ອຸປະກອນ ແລະ ອາໄຫຼ່ ລວມທັງວັດຖຸປະກອນກໍ່ສ້າງໂຮງງານ ເຝື່ອມານຳໃຊ້ຢູ່ໃນໂຮງງານ ຕ້ອງຂໍຢັ້ງຍືນການນຳເຂົ້າຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ. ຂັ້ນຕອນການນຳເຂົ້າໃຫ້ປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 46 ການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບ ແລະ ວັດຖຸເຄື່ອງສໍາເລັດຮູບ

ວັດຖຸດິບ ແລະ ວັດຖຸເຄື່ອງສໍາເລັດຮູບທີ່ນຳເຂົ້າ ຕ້ອງໄດ້ມາດຕະຖານ ແລະ ມີຄຸນນະພາບດີ, ຖືກຕ້ອງຕາມເປົ້າໝາຍຂອງການຜະລິດ, ສອດຄ່ອງກັບບົດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກ ແລະ ແຜນການຜະລິດປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ.

ການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບ ແລະ ວັດຖຸເຄື່ອງສໍາເລັດຮູບ ເຝື່ອການຜະລິດຢູ່ໃນໂຮງງານ ຕ້ອງຂໍຢັ້ງຢືນການນຳເຂົ້າຈາກຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ. ຂັ້ນຕອນການນຳເຂົ້າໃຫ້ປະກິບດາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ການນຳເຂົ້າຄົມີ, ສິ່ງເສດຖື້ອຄົມີອັນຕະລາຍ ແລະ ສິ່ງເສດຖື້ອອັນຕະລາຍອື່ນ ເຝື່ອຮັບໃຊ້ໃນຂະບວນການຜະລິດ ຫຼື ບຸແແຕ່ງ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມ ກົດໝາຍວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງຄົມີ, ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 47 ການຮັບປະກັນຄຸນນະພາບຜະລິດຕະຟັນ

ຜະລິດຕະຟັນທີ່ໄດ້ຜ່ານຂະບວນການຜະລິດຂອງໂຮງງານ ຕ້ອງຮັບປະກັນໃຫ້ມີຄຸນນະພາບດີ ແລະ ໄດ້ມາດຕະຖານ, ມີສຸຂານາໄມ້ທີ່ດີ ແລະ ມີຄວາມປອດໄພຕໍ່ຜູ້ຊົມໃຊ້ ຫຼື ຜູ້ບໍລິໂພກ ໂດຍຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບການທາງດ້ານເຕັກນິກ ຫຼື ມາດຕະຖານໃດໜຶ່ງ ທີ່ຕະຫຼາດຕ້ອງການ.

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງຕິດ ສະຫຼຸກ, ເຄື່ອງໝາຍການຄ້າ ແລະ ບາໂຄດ ໃສຜະລິດຕະຟັນຂອງໂຮງງານ ແລະ ສາມາດສະໜີຂໍຢັ້ງຢືນຜະລິດຕະຟັນ, ການໝາຍຜະລິດຕະຟັນ ຫຼື ຢັ້ງຢືນມາດຕະຖານຜະລິດຕະຟັນຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.

ສໍາລັບຜະລິດຕະຟັນອາຫານ, ເຄື່ອງດື່ມ ແລະ ຢ່າປົວພະຍາດ ຕ້ອງລະບຸວັນເດືອນປີຜະລິດ ແລະ ວັນເດືອນປີໜີດອາຍຸ. ໃນນັ້ນ, ກ່ອນຈໍາຫຳໝາຍຜະລິດຕະຟັນ ໂຮງງານຕ້ອງໄດ້ຮັບການຢັ້ງຢືນຄຸນນະພາບ ຈາກຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 48 ການແກ້ໄຂການຕົກອຸປະຕິເຫດຢູ່ໃນໂຮງງານ

ກໍລະນີມີອຸປະຕິເຫດເກີດຢູ່ໂຮງງານ ເຮັດໃຫ້ລະບົບການຜະລິດເສຍຫາຍ ແລະ ເປົ່າ, ຄົນບາດເຈັບ ຫຼື ເສຍຊື່ວິດ ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງລາຍງານຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຊາບໂດຍຫັນທີ່ ແລະ ຕ້ອງແກ້ໄຂຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ ດັ່ງນີ້:

1. ກໍລະນີເກີດອຸປະຕິເຫດ ເຮັດໃຫ້ຄົນເສຍຊື່ວິດ ຫຼື ບາດເຈັບຮ້າຍແຮງ ໃຫ້ຢູ່ດັກເຄື່ອງຈັກຢູ່ຂອດການຜະລິດຫັນທີ່ ຈິນກວ່າຈະມີການສືບສວນສອບສວນຫາສາເຫດຂອງການເກີດອຸປະຕິເຫດ. ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງຮັບຜິດຊອບຕໍ່ຜົນເສຍຫາຍຫັງໜີທີ່ເກີດຂຶ້ນ ລວມທັງຮັບຜິດຊອບຕໍ່ຜູ້ບາດເຈັບ ແລະ ຜູ້ເສຍຊື່ວິດ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

2. ກໍລະນີເກີດອຸປະຕິເຫດ ເຮັດໃຫ້ໂຮງງານຢຸດເຊົາເກີນ ເຈັດວັນ ຂຶ້ນໄປ ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງແຈ້ງຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຮັບຊາບພາຍໃນ 15 ວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ມື້ໂຮງງານໄດ້ຢຸດເຊົາ. ພາຍຫຼັງປັບປຸງແກ້ໄຂອຸປະຕິເຫດທີ່ເກີດຂຶ້ນ ແລະ ສາມາດດຳເນີນການຜະລິດໄດ້ ຕ້ອງລາຍງານໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ລົງກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນທາງດ້ານເຕັກນິກກ່ອນ ຈຶ່ງສາມາດດຳເນີນການຜະລິດຄືນໃໝ່ໄດ້.

ធម៌ទី 2

ការប្រើប្រាស់ការងារជាប្រព័ន្ធអនុវត្តន៍

มาตรา 49 กิจกรรมทางการเมือง

ການປ່ຽນແປງການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ບະກອບມີດັ່ງນີ້:

1. ການຂະໜາຍໂຮງງານ;
 2. ການຍືກຍ້າຍໂຮງງານ;
 3. ການຍືກຢ້າຍເຄື່ອງຈັກ;
 4. ການໂອນ, ໃຫ້ເຊົ່າ ຫຼື ຂາຍ ກິດຈະການໂຮງງານ;
 5. ການສືບທອດການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ;
 6. ການປຽບແຕ່ໂຮງງານ ຫຼື ປ່ຽນຜັດດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ.

ມາດຕະ 50 ການຂະໜາຍຢູ່ໂຮງໝໍ

ການຂະໜາຍໂຮງງານ ມີ ສາມ ກົບການ ຄື:

1. งานเฝี่มเต็องจาก;
 2. งานเฝี่มเมืองที่อาณาจะลึก;
 3. งานเฝี่มท้าวสอฯป่าผู้อมกุญแจ;

ການເີ່ມອາຄານຮຶນທີ່ແມ່ນອາຄານຜະລິດ, ສາງວັດຖຸດີບ ແລະ ສາງຜະລິດຕະພັນ ບໍ່ຖືວ່າເປັນການຂະຫຍາຍໂຄງງານ ແລະ ຕ້ອງປະຕິບັດໃຫ້ຖືກຕ້ອງຕາມລະບຽບການກ່ຽວກັບການປົກສ້າງ.

ຜູດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ສາມາດຂະຫຍາຍໂຮງງານຢູ່ໃນສະຖານທີ່ດ້ວຍກັນໄດ້, ສໍາລັບກົດຈະການທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ກ່ອນຈະຂະຫຍາຍໂຮງງານຕ້ອງປະກອບຄໍາຮ້ອງຂໍຂະຫຍາຍໂຮງງານ ຕາມແບບຜິມ ຮັງ 1 ຜ້ອມດັດແກ້ເອກະສານຫາງດ້ານເຕັກນິກທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ໃນສ່ວນທີ່ມີການເຜີ່ມ ຫຼື ປັບປຸງແປງຈາກການດຳເນີນກົດຈະການຜ່ານມາ ເປັນຕົ້ນ ບິດວິພາກເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກໂຮງງານ, ບັນຊີເຄື່ອງຈັກ ແລະ ແຜນຜັງເຕັກນິກໂຮງງານໃນສ່ວນທີ່ເຜີ່ມໃໝ່ ສະໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕາມການແບ່ງຂັ້ນຄຸ້ມຄອງ ເຜືອຝຶຈາລະນາ ລົງກວດກາພື້ນທີ່ໂຮງງານທີ່ຈະຂະຫຍາຍ ຜ້ອມຮັດບິດບັນທຶກການກວດກາ ແລະ ແຈ້ງຕອບໃຫ້ຜູດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານຊາບ. ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບແຈ້ງຕອບເຫັນດີ ຜູດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານສາມາດດຳເນີນການຂະຫຍາຍໂຮງງານໄດ້.

มาตรา 51 ภารมีของนายกรัฐมนตรี โดยภารมีเพิ่มเติบโต

ການຂະໜາຍໂຮງງານ ໂດຍການເພີ່ມເຄື່ອງຈັກ ມີ ສອງ ກໍລະນີ ດັ່ງນີ້:

1. ໂຮງງານທີ່ມີກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກລວມທີ່ອະນຸມັດໃນເບື້ອງຕົ້ນບໍ່ເກີນ 100 ແຮງມ້າ, ຕ້າ ໂຮງງານເຜີ່ມກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກ ຕັ້ງແຕ່ ຫ້າສີບສ່ວນຮ້ອຍ ຂຶ້ນໄປ ໃຫ້ຖືວ່າເປັນການຂະໜາຍຢ່າງ ການ;
 2. ໂຮງງານທີ່ມີກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກລວມ ທີ່ອະນຸມັດໃນເບື້ອງຕົ້ນເກີນ 100 ແຮງມ້າ, ຕ້າ ໂຮງ ຝານເຜີ່ມກຳລັງແຮງລວມຂອງເຄື່ອງຈັກ ຕັ້ງແຕ່ 50 ແຮງມ້າຂຶ້ນໄປ ໃຫ້ຖືວ່າເປັນການຂະໜາຍຢ່າງ ໂຮງງານ.

มาตรา 52 งานทะเบียนโรงพยาบาล โดยการเพิ่มเติมที่อ้างอิงผู้ดูแล

ການຂະໜາຍໄຮງໝານ ໂດຍການເຜີ່ມເນື້ອທີ່ອາຄານຜະລິດ ຫຼື ກໍສ້າງອາຄານຜະລິດເຜີ່ມໃໝ່ ຢູ່ໃນຂອບເຂດຝັ້ນທີ່ດຽວກັນ ມີ ສອງ ກໍລະນີ ດັ່ງນີ້:

1. ອາຄານຜະລິດຂອງໂຮງງານທີ່ມີເນື້ອທີ່ລວມ ທີ່ອະນຸມັດໃນເບື້ອງຕົ້ນບໍ່ເກີນ 200 ຕາແມັດ, ຖ້າ ເຝື່ມເນື້ອທີ່ອາຄານຜະລິດ ຕັ້ງແຕ່ ຫ້າສີບສ່ວນຮອຍ ຂັ້ນໄປ ຕີ່ວ່າເປັນການຂະຫຍາຍໂຮງງານ;
2. ອາຄານຜະລິດຂອງໂຮງງານທີ່ມີເນື້ອທີ່ລວມ ທີ່ອະນຸມັດໃນເບື້ອງຕົ້ນເກີນ 200 ຕາແມັດ, ຖ້າ ເຝື່ມເນື້ອທີ່ອາຄານຜະລິດ ຕັ້ງແຕ່ 100 ຕາແມັດຂັ້ນໄປ ຕີ່ວ່າເປັນການຂະຫຍາຍໂຮງງານ.

ມາດຕາ 53 ການດຳເນີນກົດຈະການໃນສ່ວນຂະຫຍາຍໂຮງງານ

ພາຍຫຼັງສໍາເລັດການຂະຫຍາຍໂຮງງານໂດຍຖືກຕ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ ຜູ້ດຳເນີນກົດ ຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງປະກອບໃບຄໍາຮ້ອງຂໍດຳເນີນກົດຈະການສ່ວນຂະຫຍາຍໂຮງງານ ຕາມແບບຝຶມ ຮູ່ 2 ເຝື່ອປັນແປງເນື້ອໃນໃບຢັ້ງຢືນການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໃຫ້ສອດຄ່ອງກັບການຂະຫຍາຍໂຮງງານ. ຂັ້ນຕອນການຝຶຈາລະນາໃຫ້ປະຕິບັດ ດັ່ງນີ້:

1. ຂັ້ນຕອນການຝຶຈາລະນາການດຳເນີນກົດຈະການໃນສ່ວນຂະຫຍາຍໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຄືກັນກັບ ຂັ້ນຕອນການສະໜີຂໍດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕາມມາດຕາ 20, 21 ແລະ 22 ຂອງຂໍຕິກລົງສະບັບນີ້. ອາຍຸ ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການສ່ວນຂະຫຍາຍ ໃຫ້ກຳນົດເອົາຕາມອາຍຸ ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ;
2. ການຂະຫຍາຍໂຮງງານ ຖ້າມີການຝຶມ ຫຼື ຫຼຸດທຶນ, ເຝື່ມ ຫຼື ຫຼຸດກົດຈະການຜະລິດ ຜູ້ດຳເນີນກົດ ຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງສະໜີປ່ຽນແປງເນື້ອໃນໃບອະນຸມາດລົງທຶນ ຫຼື ໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ ແລະ ໃບອະນຸ ຢາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ແລ້ວສະໜີປ່ຽນແປງເນື້ອໃນໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ;
3. ກໍລະນີຝຶມເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ເຝື່ມເນື້ອທີ່ອາຄານຜະລິດຂອງໂຮງງານ ແຕ່ບໍ່ເຖິງຂັ້ນຂະຫຍາຍ ຜູ້ດຳເນີນ ກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງລາຍງານຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຮັບຊາບ.

ມາດຕາ 54 ການຍົກຍ້າຍໂຮງງານ

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ສາມາດຍົກຍ້າຍໂຮງງານໄປຕັ້ງຢູ່ສະຖານທີ່ອື່ນໄດ້ ແຕ່ຕ້ອງປະກອບເອ ກະສານຄືກັນກັບການຂໍສ້າງຕັ້ງໂຮງງານໃໝ່ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 10, 11 ແລະ 12 ຂອງຂໍຕິກລົງສະ ບັບນີ້. ທີ່ຕັ້ງໂຮງງານບ່ອນໃໝ່ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມເງື່ອນໄຂດ້ານທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ ຕາມມາດຕາ 32 ແລະ ຂໍດຳເນີນ ກົດຈະການໂຮງງານຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 20, 21 ແລະ 22 ຂອງຂໍຕິກລົງສະບັບນີ້. ກ່ອນຍົກຍ້າຍໂຮ ການ ຕ້ອງສະໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເຝື່ອຂໍຢູ່ດາຊີ້າຫວອນໂຮງງານຫຼັງເດີມ ຕາມມາດ ຕາ 26 ຂໍ 2 ຂອງຂໍຕິກລົງສະບັບນີ້.

ມາດຕາ 55 ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກ

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ສາມາດຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກໄປສະຖານທີ່ໂຮງງານອື່ນໄດ້ ຊຶ່ງມີ 2 ຮູບການ ສື້: ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກຊື່ວຄາວ ແລະ ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກຖາວອນ ໂດຍປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

1. ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກຊື່ວຄາວຢູ່ພາຍໃນໂຮງງານໄປຍັງສະຖານທີ່ອື່ນ ໃຫ້ຢືນໃບສະໜີຕໍ່ຂະແໜງ ການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຜ້ອມລະບຸເຫດຜົນຂອງການຍົກຍ້າຍ ຕາມແບບຝຶມ ຮູ່ 6 ຜ້ອມຄັດຕິດບັນຊີ ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ເອກະສານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບການຍົກຍ້າຍດັ່ງກ່າວ. ໃນນັ້ນ, ໃຫ້ລະບຸເງື່ອນໄຂ ແລະ ວິທີການຂຶ້ນ ສິ່ງເຜື່ອຮັບປະກັນຄວາມປອດໄພ. ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກຊື່ວຄາວຕ້ອງເອົາກັບຄືນ ພາຍໃນໜຶ່ງປີ ນັບແຕ່ວັນທີ ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ. ກໍລະນີຈໍາເປັນຕ້ອງການນຳໃຊ້ເກີນກວ່າໜຶ່ງປີ ໃຫ້ສະໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເຝື່ອຂໍຕໍ່ເວລາໄດ້ຍົກສູງສຸດ ບໍ່ເກີນໜຶ່ງປີ;

2. ການຍົກຍ້າຍເຄື່ອງຈັກຖາວອນ ໃນກໍລະນີໄດ້ຫົ່ງ ເປັນຕົ້ນ ເຄື່ອງຈັກເປົ່າ ແລະ ນຳໃຊ້ບໍ່ໄດ້, ຂາຍ ຫຼື ໂອນໃຫ້ບຸກຄົນອື່ນ ຊຶ່ງມີຄວາມຈຳເປັນຕ້ອງຮ້ອຍອາກຈາກໂຮງງານໄປປ່ອນອື່ນ ຕ້ອງລາຍງານໃຫ້ຂະ ແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຮັບຊາບ ຜ້ອມຫັ້ງລະບຸເຫດຜົນຂອງການຍົກຍ້າຍ ແລະ ຄັດຕິດບັນຊີ

ເຄື່ອງຈັກ ເພື່ອລົງກວດກາກ່ອນຮັບຖອນ ແລະ ຕ້ອງດັດແກ້ໄລຍການເຄື່ອງຈັກເດີມ ແລະ ແຜນຜັງການຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກຄົນໃໝ່ ພາຍໃນ 15 ວັນລັດທະການ.

ມາດຕາ 56 ການໂອນ, ການໃຫ້ເຊົ່າ ຫຼື ຂໍາຍ ກິດຈະການໂຮງງານ

ໃນກໍລະນີມີການໂອນ, ໃຫ້ເຊົ່າ ຫຼື ຂາຍກິດຈະການໂຮງງານໃຫ້ຜູ້ອື່ນ ພາຍຫຼັງສິ້ນສຸດຂັ້ນຕອນ ຕາມທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຜູ້ເກົ່າ ຕ້ອງລາຍງານໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຮັບຊາບພາຍໃນ 15 ວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ມີໄດ້ເຊັ່ນສັນຍາການໂອນ, ໃຫ້ເຊົ່າ ຫຼື ຂາຍກິດຈະການໂຮງງານ ເປັນຕົ້ນໄປ.

ຜູ້ໄດ້ຮັບໂອນ, ຜູ້ເຊົ້າ ຫຼື ຜູ້ຊື້ກິດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງຍືນຄໍາຮ້ອງກໍຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຫຼື ຂະແໜງການແຜນການ ແລະ ການລົງທຶນ ເພື່ອຂໍປັນແປງເນື້ອໃນໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ ຫຼື ໃບ ອະນຸຍາດລົງທຶນ, ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ແລະ ໃບຢັ້ງຍືນດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ໂດຍປັບປຸງຊື່ຜູ້ດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຈາກເຈົ້າຂອງເດີມ ມາເປັນຜູ້ໄດ້ຮັບໂອນ, ຜູ້ເຊົ້າ ຫຼື ຜູ້ຊື້ກິດຈະການ ພາຍໃນ 30 ວັນ ລັດຖະການ ນັບຕະເມີ້ນໄດ້ເຊັນສັນຍາໂອນ, ເຊົ້າ ຫຼື ຊື້ກິດຈະການຕັ້ງກວາວ.

มาตรา 57 ภาระสืบข้อดоказательในคดีอาญา

ໃນກໍລະນີຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຫາກເສຍຊີວິດ, ຜູ້ມີສິດສືບທອດ ຫຼື ຜູ້ໄດ້ຮັບສິດຄອບຄອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຕ້ອງລາຍງານເປັນລາຍລັກອັກສອນ ໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກໍາ ແລະ ການຄ້າ ຮັບຊາບພາຍໃນ 60 ວັນ ນັບແຕ່ວັນທີຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໄດ້ເສຍຊີວິດ ແລະ ສະໜີຂໍປ່ຽນແປງເນື້ອໃນ ໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ ຫຼື ໃບອະນຸຍາດລົງທຶນ, ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ແລະ ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໂດຍປ່ຽນຊື່ຈາກຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການຜູ້ເກົ່າ ເປັນຊື່ຜູ້ທີ່ໄດ້ຮັບສິດສືບທອດ.

ພາຍຫຼັງຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານໄດ້ສະແດງຊີວິດເກີນ 90 ວັນ ຫາກບໍ່ມີຜູ້ສະໜີຂໍສືບທອດ ຖືວ່າໃນອະນຸຍາດສ່າງຕັ້ງໂຮງງານ ແລະ ໃບຢັ້ງຢືນດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານນັ້ນ ໄດ້ໜີຄອຍບຸລິງຝ່ອມກັບການສະແດງຊີວິດຂອງຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ. ຖ້າຫາວັດທີສືບທອດຈະກຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານຄືນໃໝ່ ພາຍຫຼັງໜີດກຳນົດເວລາທີ່ລະບຸໄວ້ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນ ຄືກັນກັບການຂໍດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານໃໝ່.

ມາດຕາ 58 ການປ່ຽນຂໍໂຄງການ ຫີ້ປ່ຽນຜູ້ອໍານວຍການໂຄງການ

ການປັບປຸງຊື່ໂຮງງານ ແລະ ປັບປຸງຜູ້ອໍານວຍການໂຮງງານສາມາດປັບປຸງໄດ້ ແຕ່ຕ້ອງສະເໜີຕິ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອດັດແກ້ໄບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ. ໃນກໍລະນີປັບປຸງຜູ້ອໍານວຍການໂຮງງານ ຕ້ອງມີຫຼາສີແຕ່ງຕ້າງຈາກຜູ້ອໍານວຍການໃນປົວສັດ.

ພາກທີ V

ມາດຕາ 59 ສິດຂອງຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ມີສົດດັ່ງນີ້:

1. เป็นเจ้าของมีสินทรัพย์และผู้บุคคลที่ได้รับจากภารกิจตามกำหนด;
 2. กำลังสูงกว่าคนอื่น และติดต่อเจือจี้, อุปกรณ์ต่างๆ ผ่านทางดิจิตอล;
 3. ดำเนินภารกิจทางการค้าตามขอบเขตที่ได้รับอนุญาตในใบอนุญาตดำเนินภารกิจ;

4. ໄດ້ຮັບນະໂຍບາຍ, ການສິ່ງເສີມ, ການຊ່ວຍເຫຼືອ, ການແນະນຳຈາກພາກລັດ ແລະ ພາກສ່ວນອື່ນທາງດ້ານວິຊາການ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ກ່ຽວກັບການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ;
5. ໃຫ້ເຊົ່າ, ໂອນ, ມອບ, ສືບທອດ, ຊື້-ຂາຍ, ຂະຫຍາຍ, ຕ່ອາຍຸໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ແລະ ຢຸດເຊົ່າກົດຈະການໂຮງງານ;
6. ຊື້-ຂາຍ ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະກອນ ຂອງໂຮງງານ;
7. ໄດ້ຮັບການປັກປ້ອງສິດ ແລະ ຜົນປະໂຫຍດອັນຊອບທຳຂອງຕົນ;
8. ນຳໃຊ້ສິດອື່ນ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 60 ຜັນທະຂອງຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ຜູ້ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ມີຜັນທະ ດັ່ງນີ້:

1. ສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ແລະ ດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕາມມາດຕະຖານເຕັກນິກໂຮງງານ ແລະ ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ;
2. ເສຍຝາສີ, ອາກອນ, ຜັນທະ ແລະ ຄ່າທຳນຽມອື່ນ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງ, ຄືບຖ້ວນ ແລະ ຫັນກຳນົດເວລາ;
3. ປະຕິບັດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ ກ່ຽວກັບແຮງງານ, ຄ່າແຮງງານ, ສະຫວັດດີການ, ອຸປະກອນປ້ອງກັນຄວາມປອດໄພຂອງຜູ້ອອກແຮງງານ ແລະ ອື່ນໆ;
4. ສ້າງລະບົບການຄຸ້ມຄອງຄວາມປອດໄພແຜ້າຍໃນໂຮງງານ ໂດຍການສ້າງຕັ້ງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງຄວາມປອດໄພ, ສຸຂານໄມ່, ສິ່ງແວດລ້ອມ, ເຄີມ ແລະ ອຸປະຕິເຫດປະຈຳໂຮງງານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
5. ລາຍງານການເກີດອຸປະຕິເຫດຂັ້ນຮ້າຍແຮງຢ່າຍໃນໂຮງງານ ໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
6. ປະສານສົບທຶນກັບອີງການປົກຄອງທ້ອງຖິ່ນ ບ່ອນໂຮງງານຕັ້ງຢູ່ ເຜື່ອຮັກສາຄວາມສະຫງົບ, ຄວາມເປັນລະບຽບຮຽບຮ້ອຍ ແລະ ການຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ;
7. ລາຍງານຂໍ້ມູນການແລລືດ, ການຈຳໜ່າຍ ແລະ ຂໍ້ມູນການເຄື່ອນໄຫວຂອງໂຮງງານ ປະຈຳຫິກເດືອນ ແລະ ປະຈຳປີ ສໍາລັບໂຮງງານທີ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ແລະ ລາຍງານປະຈຳປີ ສໍາລັບໂຮງງານ ທີ່ບໍ່ຕ້ອງຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ ໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ;
8. ແຈ້ງເຫດຜົນຂອງການຢຸດເຊົ່າຂໍ້ວຄາວ, ຖາວອນ ໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ທັ້ງມືການຢຸດເຊົ່າ;
9. ໃຫ້ຄວາມຮ່ວມມືກັບເຈົ້າໜ້າທີ່ຂອງລັດ ໃນການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານຕາມສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ຂອງເຈົ້າໜ້າທີ່ລັດ;
10. ປະຕິບັດຜັນທະອື່ນ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ຝາກທີ VI ຂໍ້ຫ້າມ

ມາດຕາ 61 ຂໍ້ຫ້າມທີ່ວໄປ

ຫ້າມບຸກຄົນ, ມີຕີບຸກຄົນ ແລະ ການຈັດຕັ້ງ ມີຜິດຕິກຳ ດັ່ງນີ້:

1. ອອກ, ໂຈະ ຫຼື ຖອນ ໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ, ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ທີ່ບໍ່ຢູ່ພາຍໃຕ້ຄວາມຮັບຜິດຊອບຂອງຕົນ;

2. ສ້າງອຸປະສົກ, ສິ່ງກົດຂວາງ ຫຼື ຂັດຂວາງໃນທຸກຮູບແບບ ເກີນຂອບເຂດສິດ ແລະ ຜັນທຶນທີ່ ຕໍ່ກັບວຽກງານສົ່ງເສີມ, ພັດທະນາ ແລະ ຄຸ້ມຄອງອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
 3. ອະນຸຍາດທຸກຮູບແບບ ໃຫ້ໂຮງງານດຳເນີນກົດຈະການ ທີ່ບໍ່ມີໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ, ໃບຢັ້ງຢືນດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຫຼື ບໍລາຍງານ ກ່ຽວກັບການດຳເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ທີ່ລະເມີດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ;
 4. ມີຜິດຕິກຳເອີ້ນ ທີ່ເປັນການລະເມີດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 62 ຂໍ້ຫ້າມສໍາລັບຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ

ห้ามผู้ดำเนินกิจกรรมทางงาน มีผลติกำ ถ้ามี:

ມາດຕາ 63 ຂໍ້ຂ້າມສຳລັບເຈົ້ານ້າທີ່ ແລະ ຜະນັກງານ

ບ້າມເຈົ້າຫນ້າທີ່ ແລະ ຜະນັກງານ ມີຜິດຕິກຳດັ່ງນີ້:

1. សុវត្ថិភាពទាំងអស់, សិរីនុវត្តិភាព ឬ មិនបានទូទាត់ឡើង ដើម្បីបង្កើតការងារដែលសម្រាប់ប្រើប្រាស់;
 2. ទោស, ចំណេះ, កែបស្រី, លោកស្រី, កិច្ចនៃគ្មានឱ្យការងារដែលបានបញ្ជាក់;

ພາກທີ VII

ການຄຸ້ມຄອງ ແລະ ກວດກາໂຮງງານ

ມາດຕາ 64 ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານການຄົ້ມຄອງ ແລະ ກວດກາໂຮງງານ

ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານການຄຸ້ມຄອງ ແລະ ກວດກາໂຮງໝານ ປະກອບມີ ສາມ ຂັ້ນດັ່ງນີ້:

1. ຂັ້ນກະຊວງ ແມ່ນ ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ;
 2. ຂັ້ນເຂວງ ແມ່ນ ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ;
 3. ຂັ້ນເມືອງ ແມ່ນ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ.

ມາດຕາ 65 ສິດ ແລະ ບ້າທີ່ ໃນການຄົ້ມຄອງ ແລະ ກວດກາໂຮງໝານ

ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ແລະ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ມີສິດ ແລະ ຫ້າຍທີ່ ໃນການຄຸ້ມຄອງ ແລະ ກວດກາໂຮງງານ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນ ຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການແບ່ງຂຶ້ນຄຸ້ມຄອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຫັດຖະກຳ.

ມາດຕາ 66 ເນື້ອໃນການກວດກາໂຮງໝານ

ການກວດກາໂຮງໝານ ມີເນື້ອໃນຕົ້ນຕຳ ດັ່ງນີ້:

ມາດຕະ 67 ກຸບການກວດກາໂຄງງານ

ການກວດກາໂຮງງານ ມີ ສາມ ຮູບການ ດັ່ງນີ້:

1. กານກວດກາ ປຶກກະທິ ແມ່ນການກວດກາຕາມແຜນການ ແລະ ມີກຳນົດເວລາອັນແນ່ນອນ ຢ່າງໜ້ອຍ ທີ່ນີ້ ຄັ້ງຕໍ່ປີ. ກ່ອນລົງກວດກາຕ້ອງແຈ້ງໃຫ້ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານຊາບກ່ອນ ຢ່າງໜ້ອຍ ທີ່ນີ້ວັນ. ການລົງກວດກາຕ້ອງຮັດບົດບັນທຶກກວດກາ ຕາມແບບຝຶ່ມ ຮູ 11 ແລະ ຮູ 12;
 2. ການກວດກາໂດຍແຈ້ງໃຫ້ຊາບລ່ວງໜ້າ ແມ່ນການກວດການອກແຜນ ທີ່ເຫັນວ່າມີຄວາມຈຳເປັນ ຫຼື ຕາມຄຳສັ່ງ ທີ່ຕ້ອງໄດ້ລົງກວດກາ ເປັນຕົ້ນ ການສ້າງຕັ້ງ, ການຂະຫຍາຍ ຫຼື ການດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ໂດຍທີ່ບໍ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດ. ກ່ອນລົງກວດກາແຕ່ລະຄົ້ງ ຕ້ອງແຈ້ງໃຫ້ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານຊາບກ່ອນ ລ່ວງໜ້າ ແລະ ຕ້ອງຮັດບົດບັນທຶກກວດກາ ຕາມແບບຝຶ່ມ ຮູ 14;

3. ការងារភាព ແບບភាពបាន ແມ່ນការងារភាព ແບບຈຳເປັນ ແລະ ຮຶບດ່ວນ ໂດຍທີ່ໄດ້ເຈັ້ງໃຫ້ຜູ້ດໍາເນີນກິດລາຍການໂຮງງານຊຸບ ເປັນຕົ້ນ ມີຄຳສັ່ງຊັ້ນຂອງຂັ້ນທີ່, ຕາມແຫຼ່ງຂ່າວ, ຕາມການສະໜີ, ຕາມການຮ້ອງຝ່ອງຂອງບຸກຄົນ ຫຼື ການຈັດຕັ້ງ ກ່ຽວກັບບັນຫາຜົນກະທິບໍດໍາສິ່ງແວດລ້ອມ ຫຼື ສິງໄສວ່າອາດກໍໃຫ້ເກີດບັນຫາທີ່ເປັນຜົນກະທິບໍດໍາສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ, ການເຄື່ອນໄຫວຂອງໂຮງງານບໍ່ຖືກຕາມເປົ້າໝາຍຂອງການຮະນຸຍາດ, ການເຄື່ອນໄຫວຜິດຕໍ່ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ, ເກີດອຸປະຕິເຫດແຮງງານ, ເກີດອັກສິໄຟ ມີຜົນແຍ້ຍໍາຍ ຮ້າຍແຮງທ່ານີ້ ແລະ ຊັບສິນ. ການງາរພາແບບភាពបានນີ້ ແມ່ນລົງການດໍາເນີນກິດລາຍການໂຮງງານ ແລະ ຕ້ອງເຮັດປິດບັນຫຼິກການ ຕາມແບບຟິມ ຮັງ 15.

ການງາරພາໂຮງງານຂອງເຈົ້າໜ້າທີ່ການດໍາເນີນກິດລາຍການໂຮງງານ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍເຈົ້າໜ້າທີ່ການດໍາເນີນກິດລາຍການໂຮງງານ, ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງຢ່າງເຂັ້ມງວດ.

ມາດຕາ 68 ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ບຸກຄົນ, ນິຕິບຸກຄົນ ຫຼື ການຈັດຕັ້ງ ທີ່ລະເມີດຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ຈະຖືກສຶກສາອົບຮົມ, ກ່າວເຕືອນ, ປັບໃໝ, ຮັບຜິດຊອບໃຊ້ເຫັນຄໍາເສຍຫາຍຫາງແຟ່ງ ຫຼື ຖືກລົງໂທດຫາງອາຍາ ຕາມກໍາລະນີເບີ້າ ຫຼື ໜ້າກ.

ພາກທີ VIII ບົດບັນຍັດສຸດທ້າຍ

ມາດຕາ 69 ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ, ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ປະສານສົມທິບກັບພາກສ່ວນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເຜີຍແຜ່ແນະນຳ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ໃຫ້ໄດ້ຮັບຜົນດີ.

ມາດຕາ 70 ຜົນສັກສິດ

ຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນສັກສິດພາຍຫຼັງລົງລາຍເຊັນ ສີສິບຫ້າວັນ ແລະ ດໍາລົງໃນຈິດໝາຍເຫດຫາງລັດຍານ.

ຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ປ່ຽນແທນ ຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ສະບັບເລກທີ 0264/ອຄ.ກອຫ, ລົງວັນທີ 15 ມິນາ 2019 ແລະ ຂໍ້ຕິກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານຂະໜາດນ້ອຍແບບຄອບຄົວ ສະບັບເລກທີ 0878/ອຄ, ລົງວັນທີ 11 ຜິດສະພາ 2011. ✓

