



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 1155 /ອຄ

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 11 JUN 2010

ຂໍ້ຕົກລົງ

ວ່າດ້ວຍການສ້າງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງເລກທີ 01/99/ສພຊ, ວັນທີ 3/4/1999
- ອີງຕາມດຳລັດວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າສະບັບເລກທີ 188/ນຍ, ລົງວັນທີ 17/8/06.
- ອີງຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການປະເມີນຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມສຳຫຼັບອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳປຸງແຕ່ງຢູ່ ສປປ ລາວ ສະບັບເລກທີ 1222/ອຫ, ລົງວັນທີ 7/12/05.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕົກລົງ:

ໝວດທີ I

ຫຼັກການທົ່ວໄປ

ມາດຕາ 1. ຈຸດປະສົງ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ມີຈຸດປະສົງເພື່ອກຳນົດຫຼັກການ, ລະບຽບການ ແລະ ເງື່ອນໄຂໃນການສ້າງຕັ້ງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ, ເພື່ອເຮັດໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງ ແລະ ຕິດຕາມກວດກາສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີໃນໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ເພື່ອແນໃສ່ເຮັດໃຫ້ການ

ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງປາສະຈາກການປ່ອຍສິ່ງເສດເຫຼືອ, ທາດເບື້ອ ແລະ ມົນລະພິດຕ່າງໆອອກສູ່ສະພາບແວດລ້ອມເກີນມາດຕະຖານ.

ມາດຕາ 2. ຄວາມໝາຍຂອງຄຳສັບ

- **ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ:** ໝາຍເຖິງກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳທີ່ມີການປ່ຽນແປງວັດຖຸດິບ ຫຼື ວັດຖຸເຄື່ອງສຳເລັດຮູບຈາກສະພາບເດີມໄປສູ່ຜະລິດຕະພັນໃໝ່ດ້ວຍການນຳໃຊ້ເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ແຮງງານຄົນຢູ່ໂຮງງານ ຫຼື ສະຖານທີ່ອອກແຮງງານໃດໜຶ່ງເປັນຜະລິດຕະພັນ ແລະ ສາມາດເອົາໄປຈຳໜ່າຍເປັນສິນຄ້າໄດ້. ກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງແມ່ນໄດ້ອີງຕາມມາດຕະຖານສາກົນສຳລັບການຈັດແບ່ງປະເພດອຸດສາຫະກຳ (International Standard for Industrial Classification, ISIC) ຊຶ່ງໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 9 ຂອງກົດໝາຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.
- **ມົນລະພິດ:** ໝາຍເຖິງ ສິ່ງເສດເຫຼືອຕ່າງໆ ທີ່ເກີດຈາກຂະບວນການຜະລິດ ເຊັ່ນ: ນ້ຳເສຍຄຸນ, ອາກາດເປັນພິດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳຊຶ່ງມີຜົນກະທົບຕໍ່ຄຸນນະພາບສິ່ງແວດລ້ອມ.
- **ນ້ຳເສຍຄຸນ:** ໝາຍເຖິງ ນ້ຳທີ່ອອກຈາກຂະບວນການຜະລິດຕ່າງໆ, ຈາກການລ້າງ, ການອະນາໄມ, ໜໍ້ອາຍນ້ຳ ຫຼື ຈາກແຫຼ່ງອື່ນໆ ຂອງໂຮງງານ.
- **ອາກາດເປັນພິດ:** ໝາຍເຖິງ ພາວະຂອງອາກາດທີ່ມີການເຈືອປົນດ້ວຍບັນດາທາດອາຍພິດຕ່າງໆ ໃນປະລິມານສູງທີ່ອອກຈາກການດຳເນີນການຜະລິດຂອງໂຮງງານ ຊຶ່ງເປັນຜົນຮ້າຍຕໍ່ສຸຂະພາບຂອງສິ່ງທີ່ມີຊີວິດ ແລະ ຄຸນນະພາບສິ່ງແວດລ້ອມ.
- **ລະບົບປ້ອງກັນມົນລະພິດ:** ໝາຍເຖິງ ຂະບວນການປ້ອງກັນມົນລະພິດທີ່ຈະປ່ອຍສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ, ຊຶ່ງມີການຄຸ້ມຄອງຢ່າງເປັນລະບົບຢູ່ແຫຼ່ງກຳເນີດມົນລະພິດເພື່ອບໍ່ໃຫ້ມີມົນລະພິດ ຫຼື ມີມົນລະພິດໜ້ອຍທີ່ສຸດ ແລະ ການຖິ້ມ ຫຼື ການກຳຈັດບໍ່ໃຫ້ມີການແຜ່ກະຈາຍຂອງມົນລະພິດສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ.
- **ລະບົບບຳບັດມົນລະພິດ:** ໝາຍເຖິງ ຂະບວນການບຳບັດ, ຫຼຸດຜ່ອນ ຫຼື ກຳຈັດມົນລະພິດທີ່ເກີດຈາກໂຮງງານ, ຊຶ່ງປະກອບດ້ວຍວິທີການ ແລະ ເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ອຸປະກອນຕ່າງໆ ຕົວຢ່າງ: ລະບົບບຳບັດນ້ຳເສຍຄຸນ, ລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ແລະ ລະບົບບຳບັດ ແລະ ກຳຈັດສິ່ງເສດເຫຼືອທີ່ເປັນປະເພດແຂງ.
- **ໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີ:** ໝາຍເຖິງ ໜ່ວຍງານທີ່ມີພາລະບົດບາດໃນການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີຢູ່ໃນໂຮງງານຂອງຕົນຊຶ່ງໄດ້ກຳນົດພາລະບົດບາດ ແລະ ໜ້າທີ່ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້.

- ຜູ້ຄວບຄຸມສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີ: ໝາຍເຖິງ ບຸກຄະລະກອນທີ່ອະນຸມັດໃຫ້ຮັບຜິດຊອບໃນການຄວບຄຸມ, ກວດກາ, ຄວບຄຸມການກໍ່ສ້າງ ແລະ ການດູແລຮັກສາລະບົບການຄຸ້ມຄອງມົນລະພິດ, ທາດເຄມີ, ເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ອຸປະກອນຕ່າງໆ ທີ່ຕິດຕັ້ງໄວ້ເພື່ອເປັນລະບົບປ້ອງກັນມົນລະພິດໃນໂຮງງານ
- ຂັ້ນຕອນສຳລັບການຄວບຄຸມການປ່ອຍສິ່ງເສດເຫຼືອ ແລະ ທາດເຄມີອື່ນໆຊຶ່ງມີຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ: ໝາຍເຖິງ ຂະບວນການບໍລິຫານຈັດການຊຶ່ງປະກອບດ້ວຍການນຳໃຊ້ເຕັກໂນໂລຊີຕ່າງໆ ເພື່ອຄວບຄຸມມົນລະພິດກ່ອນທີ່ປ່ອຍອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ.

ໝວດທີ II

ໜ່ວຍງານ ແລະ ປະເພດວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ

ມາດຕາ 3. ການສ້າງຕັ້ງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ

ທຸກໆໂຮງງານຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ຢູ່ໃນມາດຕາ 6 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ຕ້ອງສ້າງຕັ້ງໜ່ວຍ ງານ ຫຼື ພະແນກ(ຕາມເງື່ອນໄຂຂອງໂຮງງານຫຼືບໍລິສັດ) ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານຂັ້ນເພື່ອຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີຂອງຕົນ. ໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະກອບດ້ວຍພະນັກງານວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີແຕ່ 2 ຄົນຂຶ້ນໄປ. ໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີອາດປະກອບດ້ວຍຫົວໜ້າໜ່ວຍງານ, ຮອງຫົວໜ້າໜ່ວຍງານ ແລະ ວິຊາການ ຫຼື ອາດສ້າງຕັ້ງຂຶ້ນຕາມຄວາມສາມາດ ຫຼື ຕາມຄວາມເໝາະສົມຂອງໂຮງງານກໍໄດ້.

ມາດຕາ 4. ປະເພດວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ

ວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີໄດ້ຈັດແບ່ງອອກເປັນຫຼາຍປະເພດ ເຊັ່ນ:

- 1) ວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມທົ່ວໄປ
- 2) ວິຊາການຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ
- 3) ວິຊາການຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ
- 4) ວິຊາການຄວບຄຸມທາດເຄມີ
- 5) ວິຊາການຄວບຄຸມສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ ແລະ ອື່ນໆ

ມາດຕາ 5. ເງື່ອນໄຂຂອງວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ

ວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ ຕ້ອງຈົບລະດັບວິຊາສະເພາະຊັ້ນສູງຂຶ້ນໄປ ແລະ ວິຊາສະເພາະຕ້ອງແມ່ນວິຊາຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ, ເຄມີຕາມຫຼັກສູດການສຶກສາໄດ້ກຳນົດໄວ້ ແລະ ວິຊາອື່ນໆທີ່ໄກ້ຄຽງ.

ໝວດທີ III

ປະເພດ ແລະ ຂະໜາດໂຮງງານທີ່ຕ້ອງມີໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີ ປະຈຳໂຮງງານ

ມາດຕາ 6. ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງທີ່ຕ້ອງມີໜ່ວຍງານສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີ ປະຈຳ

ລ/ດ	ປະເພດ ແລະ ຂະໜາດໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ	ວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີ ປະຈຳໂຮງງານ
1	<p>ໂຮງງານທີ່ມີສານອົງຄະທາດບັນຈຸໃນນ້ຳເສຍຄຸນ:</p> <p>-ໂຮງງານທີ່ມີການນຳໃຊ້ນ້ຳ ແລະ ປ່ອຍນ້ຳເສຍຄຸນ 500 ແມັດກ້ອນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກ່ວາ(ຍົກເວັ້ນນ້ຳຫຼໍ່ລ້ຽງຄວາມເຢັນ) ຫຼື ໂຮງງານທີ່ມີການເຈືອປົນສິ່ງໂສໂຄກໃນນ້ຳເສຍຄຸນທີ່ມີຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນ 100 ກິໂລກະລາມ/ມື້ ຫຼື ສູງກວ່າ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມທົ່ວໄປ - ຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ອາກາດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ ແລະ ອື່ນໆ
2	<p>ໂຮງງານທີ່ນຳໃຊ້ທາດເຄມີ ຫຼື ທາດເຄມີປະສົມເຂົ້າໃນຂະບວນການຜະລິດ ຫຼື ມີນ້ຳເສຍ 50 ແມັດກ້ອນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກ່ວາ.</p> <p>ປະເພດທາດເຄມີຕ່າງໆທີ່ໂຮງງານນຳໃຊ້ເປັນຕົ້ນແມ່ນ:</p> <p>Cadmium, Copper , Manganese, Cyanide, Barium, Chromium, Lead, Nickel, Arsenic, Iron, Zinc, Selenium, Hexavalont, Chromium and its Compounds, Mercury and its Compounds</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມທົ່ວໄປ - ຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ອາກາດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ ແລະ ທາດເຄມີ ແລະ ອື່ນໆ
3	<p>ໂຮງງານທີ່ກຳນົດມົນພາວະສູງ:</p> <p>3.1. ໂຮງງານພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ (Thermal power plant) ທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດກະແສໄຟຟ້າ10 MW ຫຼື ຫຼາຍກ່ວາ.</p> <p>3.2. ໂຮງງານເຄມີນ້ຳມັນ (Petrochemical Industry) ທີ່ມີການນຳໃຊ້ວັດຖຸດິບຈາກອຸດສາຫະກຳກັ່ນນ້ຳມັນທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດ 100 ໂຕນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກ່ວາ.</p> <p>3.3 .ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳກັ່ນນ້ຳມັນ (Oil Refinery Industry) (ທຸກຂະໜາດ)</p> <p>3.4. ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳແຍກແກ້ວທຳມະຊາດ(ທຸກຂະໜາດ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມທົ່ວໄປ - ຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ອາກາດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ ແລະ ທາດເຄມີ ແລະ ອື່ນໆ

<p>3.5 ໂຮງງານຜະລິດທາດເຄມີ ຫຼື ໂຮງງານຜະລິດຢາຂ້າແມງໄມ້ (ທຸກຂະໜາດ)</p> <p>3.6. ໂຮງງານຜະລິດປຸຍທີ່ນຳໃຊ້ທາດເຄມີເປັນວັດຖຸດິບ (ທຸກຂະໜາດ)</p> <p>3.7. ໂຮງງານບຳບັດສິ່ງເສດເຫຼືອລວມ (ທຸກຂະໜາດ)</p> <p>3.8. ໂຮງງານຜະລິດນ້ຳຕານທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບການຜະລິດປະເພດຕ່າງໆດັ່ງນີ້:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ໂຮງງານກ່ຽວກັບການຜະລິດນ້ຳຕານດິບ, ນ້ຳຕານຂາວ ຫຼື ນ້ຳຕານທີ່ມີການກັ່ນ (ທຸກຂະໜາດ) - ໂຮງງານກ່ຽວກັບການຜະລິດນ້ຳຕານ Glucose, Dextrose, Fructose ຫຼື ຜະລິດຕະພັນອື່ນໆ ທີ່ຄ້າຍຄືກັນທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດ 20 ໂຕນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກວ່າ. <p>3.9. ສະຖານທີ່ກຳຈັດ ຫຼື ບຳບັດສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກອຸດສາຫະກຳ (ທຸກຂະໜາດ)</p> <p>3.10. ອຸດສາຫະກຳຫຼອມເຫຼັກທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດ 50 ໂຕນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກວ່າ.</p> <ul style="list-style-type: none"> - ໂຮງງານທີ່ນຳໃຊ້ຄວາມຮ້ອນຈາກເຕົາເພີແນັດ (Furnace) ຫຼື ຫຼອມເຫຼັກທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດ 5 ໂຕນ/ໜໍ່ ຫຼື ຫຼາຍກວ່າ. <p>3.11. ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳຜະລິດເກືອກູ່ລາຍທີ່ນຳໃຊ້ Sodium Chloride (NaCl)ເປັນວັດຖຸດິບເພື່ອຜະລິດເກືອ Sodium Carbonate(Na_2CO_3), Sodium Hydroxide (NaOH), Hydrochloric Acid (HCl), Chlorine (Cl_2), Sodium Hypochlorite (NaOCl), ແລະ ແປ້ງຟອກຂາວທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດຂອງແຕ່ລະຢ່າງ ຫຼື ລວມກັນເປັນ 50 ໂຕນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກວ່າ</p> <p>3.12. ອຸດສາຫະກຳຊີມັງ (ທຸກຂະໜາດ)</p> <p>3.13. ໂຮງງານຫຼອມໂລຫະສີ (Non-Ferrous Smelting) ທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດ 20 ໂຕນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກວ່າ</p> <p>3.14. ໂຮງງານຜະລິດຜຸ່ນເຈ້ຍທີ່ມີຄວາມສາມາດຜະລິດ 30 ໂຕນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກວ່າ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມທົ່ວໄປ - ຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ອາກາດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ ແລະ ທາດເຄມີ ແລະ ອື່ນໆ
--	---

4	<p>ໂຮງງານປຸງແຕ່ງໄມ້ ທຸກໆປະເພດ, ໄມ້ປ່ອງ ແລະ ຜະລິດຕະພັນຈາກຫວາຍ, ມີການນຳໃຊ້ທາດເຄມີປະສົມເຂົ້າໃນຂະບວນການຜະລິດ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ໂຮງງານທີ່ມີການນຳໃຊ້ໄມ້, ຫວາຍ 5 ແມັດກ້ອນ/ມື້ ຫຼື ຫຼາຍກ່ວາ. 	<ul style="list-style-type: none"> - ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມທົ່ວໄປ - ຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ສຽງດັງ, ອາກາດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ ແລະ ທາດເຄມີ ແລະ ອື່ນໆ
---	---	---

ໂຮງງານໃດຫາກບໍ່ນອນຢູ່ໃນຕາຕະລາງຂອງມາດຕາ 6 ຂ້າງເທິງນີ້ ກໍຕ້ອງໄດ້ເຮັດໜ້າທີ່ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມເຊັ່ນກັນ, ເຖິງບໍ່ມີວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມປະຈຳໂຮງງານແຕ່ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມກົດໝາຍ, ລະບຽບການອື່ນໆ ຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ແລະ ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ໂດຍແມ່ນຄະນະອຳນວຍການໂຮງງານເປັນຜູ້ຊີ້ນຳໂດຍກົງ.

ໝວດທີ IV

ໜ້າທີ່ ແລະ ຄວາມຮັບຜິດຊອບຂອງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ

ມາດຕາ 7. ພາລະບົດບາດ ແລະ ໜ້າທີ່ຂອງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານພາຍໃຕ້ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີໜ້າທີ່ ແລະ ຄວາມຮັບຜິດຊອບດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້:

1. ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມທົ່ວໄປ

- ຮັບຜິດຊອບລວມໃນການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ, ສ້າງແຜນການ, ສ້າງຄູ່ມືເພື່ອຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ແລະ ຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ, ອຳນວຍຄວາມສະດວກໃຫ້ເຈົ້າໜ້າທີ່ອຸດສາຫະກຳເພື່ອສາມາດຕິດຕາມກວດກາໄດ້ທຸກເວລາ.
- ຮັບຮອງບົດລາຍງານມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ມົນລະພິດທາງອາກາດ ຫຼື ການຄຸ້ມຄອງສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ, ທາດເຄມີ ແລະ ຮັບຜິດຊອບປະສິດທິພາບລະບົບປ້ອງກັນມົນພິດຂອງໂຮງງານ.
- ກະກຽມມາດຕະການແກ້ໄຂເຫດສຸກເສີນດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີທີ່ອາດຈະເກີດຂຶ້ນເພື່ອປ້ອງກັນມົນລະພິດແຜ່ກະຈາຍອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ, ໃນກໍລະນີທີ່ມີເຫດສຸກເສີນໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີຕ້ອງວາງແຜນແກ້ໄຂຢ່າງຮີບດ່ວນ ແລະ ແຈ້ງໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ແລະ ກົມອຸດສາຫະກຳໂດຍທັນທີ, ນອກນັ້ນໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີ ຈະຕ້ອງກະກຽມບົດລາຍງານກ່ຽວກັບເຫດການ ແລະ ຊີ້ໃຫ້

ເຫັນບັນຫາຕ່າງໆທີ່ເກີດຂຶ້ນ, ສ້າງແຜນການແກ້ໄຂ ແລ້ວລາຍງານໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ກົມອຸດສາຫະກຳຊາບ.

2. ຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ອາກາດ ຫຼື ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ ແລະ ທາດເຄມີ

- ກວດກາຊະນິດ, ປະເພດເຊື້ອເພີງ ແລະ ວັດຖຸດິບທີ່ນຳໃຊ້ເຂົ້າໃນຂະບວນການຜະລິດຂອງໂຮງງານ.
- ກວດກາຊະນິດທາດເຄມີ, ຕິດຕາມບັນຊີທາດເຄມີ, ຄວບຄຸມຮັກສາ, ແຍກປະເພດການເກັບຮັກສາ, ຕິດເຄື່ອງໝາຍໃສ່ແຕ່ລະຊະນິດຢູ່ໃນໂຮງງານ, ແນະນຳວິທີການນຳໃຊ້ໃຫ້ກຳມະກອນໃນເວລານຳໃຊ້ ແລະ ຂົນສົ່ງ; ເວລານຳເຂົ້າ-ສົ່ງອອກ ແລະ ເຄື່ອນຍ້າຍທາດ ແລະ ທາດເຄມີອັນຕະລາຍຈາກບ່ອນໜຶ່ງໄປຫາບ່ອນອື່ນ ຫຼື ຈາກແຂວງໜຶ່ງຫາແຂວງອື່ນ, ຕ້ອງມີໃບແຈ້ງການຈາກເຈົ້າໜ້າທີ່ກົມອຸດສາຫະກຳ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າປະຈຳນະຄອນຫຼວງ ແລະ ແຂວງ ເພື່ອອອກຍັງຍືນດ້ານເຕັກນິກ ແລະ ຄວາມຖືກຕ້ອງ.
- ກວດກາຄຸນລັກສະນະຂອງສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດຕ່າງໆ ແລະ ປະສິດທິພາບຂອງລະບົບປ້ອງກັນມົນລະພິດຂອງໂຮງງານ.
- ກວດກາ, ຊີ້ແຈ້ງ, ສ້າງແຜນການ, ສ້າງຄູ່ມືຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ທາດເຄມີ, ແລະ ສ້າງແຜນການເພື່ອຮອງຮັບເຫດສຸກເສີນທີ່ອາດຈະເກີດຂຶ້ນໃນໂຮງງານ.
- ກະກຽມບົດລາຍງານກ່ຽວກັບການບຳລຸງຮັກສາ ແລະ ການດຳເນີນງານຂອງລະບົບປ້ອງກັນມົນລະພິດສິ່ງໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ແລະ ກົມອຸດສາຫະກຳ.
- ລາຍງານຜົນຂອງການວິໄຈມົນລະພິດໂດຍອີງຕາມບັນທັດຖານ ແລະ ຂັ້ນຕອນຕ່າງໆ ຂອງຫ້ອງທົດລອງໃດໜຶ່ງທີ່ມີຄວາມສາມາດ ແລະ ເປັນທີ່ຍອມຮັບຈາກຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ, ບົດລາຍງານດັ່ງກ່າວຕ້ອງຮັກສາໄວ້ໃນໂຮງງານເພື່ອເປັນຂໍ້ມູນ ແລະ ເປັນເອກະສານອ້າງອີງເວລາເຈົ້າໜ້າທີ່ ກົມອຸດສາຫະກຳ ລົງກວດກາ.
- ຖ້າຫາກໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ, ຜູ້ຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ອາກາດ, ເຄມີ ຫຼື ສິ່ງເສດເຫຼືອປະເພດແຂງ(Solid waste) ບໍ່ສາມາດເຮັດໄດ້ຕາມໜ້າທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນ ມາດຕາ 7, ຂໍ້ 2 ໜ່ວຍງານດັ່ງກ່າວຈຳຕ້ອງຊີ້ແຈ້ງເຫດຜົນ ແລະ ຍົກໃຫ້ເຫັນບັນຫາໂດຍການຂຽນເປັນລາຍລັກອັກສອນ ແລະ ລາຍງານເຖິງຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ກົມອຸດສາຫະກຳພາຍໃນ 15 ວັນລັດຖະການ.

ໝວດທີ V

ພາລະບົດບາດ ແລະ ໜ້າທີ່ຂອງໂຮງງານ

ມາດຕາ 8. ພາລະບົດບາດ ແລະ ໜ້າທີ່ຂອງໂຮງງານ

ເຈົ້າຂອງໂຮງງານຕ້ອງຮັບຜິດຊອບດ້ວຍຕົນເອງໃນການກຳນົດວິທີການ ຫຼື ຂັ້ນຕອນການຄວບຄຸມການປ່ອຍສິ່ງເສດເຫຼືອ, ມົນລະພິດ ແລະ ທາດເຄມີຕ່າງໆ ຊຶ່ງຈະກໍ່ໃຫ້ເກີດຜົນສະທ້ອນຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ. ການຮັບພະນັກງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີ ໃຫ້ອີງຕາມມາດຕາ 4 ແລະ ອີງຕາມປະເພດ ແລະ ຂະໜາດໂຮງງານ (ມາດຕາ6) ແລະ ມີໜ້າທີ່ຮັບຜິດຊອບດັ່ງລຸ່ມນີ້:

1. ລາຍງານການສ້າງຕັ້ງໜ່ວຍງານ ແລະ ຈຳນວນວິຊາການດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານໃຫ້ ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ແລະ ກົມອຸດສາຫະກຳຊາບ.
2. ຖ້າຫາກໜ່ວຍງານ ຫຼື ວິຊາການຄວບຄຸມມົນພາວະທາງນ້ຳ, ອາກາດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອອື່ນໆ ແລະ ເຄມີໃດໜຶ່ງຖືກລົບລ້າງເນື່ອງຈາກບໍ່ສາມາດປະຕິບັດສຳເລັດຕາມໜ້າທີ່, ເຈົ້າຂອງໂຮງງານຕ້ອງຊອກຫາຜູ້ໃໝ່ມາເຮັດໜ້າທີ່ແທນພາຍໃນ 90 ວັນ ພາຍຫຼັງມື້ທີ່ໄດ້ລົບລ້າງຜູ້ເກົ່າ.
3. ລາຍງານສະພາບການເຄື່ອນໄຫວ, ການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ນະຄອນຫຼວງ, ແຂວງ ແລະ ກົມອຸດສາຫະກຳເປັນປະຈຳ ທຸກໆ 3 ເດືອນສຳລັບໂຮງງານທີ່ມີການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມໂດຍປົກກະຕິ. ສຳລັບໂຮງງານທີ່ມີເຫດການສຸກເສີນເກີດຂຶ້ນຕ້ອງໄດ້ລາຍງານໂດຍທັນທີ.
4. ວິຊາການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານຕ້ອງສົ່ງເສີມໃຫ້ຝຶກອົບຮົມກ່ຽວກັບການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ, ຄວບຄຸມລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງນ້ຳ, ອາກາດ, ສິ່ງເສດເຫຼືອ ແລະ ເຄມີຕາມຄວາມເໝາະສົມ, ໃຫ້ຂັ້ນແຜນງົບປະມານປະຈຳປີເພື່ອຈັດຝຶກອົບຮົມ ແລະ ອື່ນໆ.

ໝວດທີ VI

ການຮັບເອົາບຸກຄະລາກອນເຂົ້າເຮັດວຽກຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ

ມາດຕາ 9. ບຸກຄະລາກອນທີ່ສະໝັກເຂົ້າເຮັດວຽກຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ ບຸກຄົນທີ່ມີຈຸດປະສົງເຂົ້າເຮັດວຽກຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານຢູ່ໃນໂຮງງານໃດໜຶ່ງຕ້ອງໄດ້ຍື່ນຄຳຮ້ອງເຖິງໂຮງງານໂດຍກົງເພື່ອພິຈາລະນາຕາມເງື່ອນໄຂທີ່ເໝາະສົມ. ບຸກຄະລາກອນຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານແມ່ນພະນັກງານຄົນໜຶ່ງຂອງໂຮງງານທີ່ມີສິດໄດ້ຮັບເງິນເດືອນ, ເງິນອຸດໜູນ ແລະ ຄ່າຈ້າງອື່ນໆຈາກໂຮງງານ ຫຼື ບໍລິສັດຕາມລະບຽບການຂອງໂຮງງານ ຫຼື ບໍລິສັດ ແລະ ລະບຽບການອື່ນໆທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 10. ຜູ້ອະນຸມັດຮັບບຸກຄະລະກອນ

ເຈົ້າຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງທຸກປະເພດ ຫຼື ຜູ້ຕາງໜ້າ (ຜູ້ທີ່ໄດ້ຮັບການມອບໝາຍ) ມີສິດອະນຸມັດຮັບເອົາບຸກຄະລາກອນເພື່ອຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີຂອງຕົນຕາມປະເພດ ແລະ ເງື່ອນໄຂຂອງວິຊາການ ຫຼື ຕາມຄວາມຈຳເປັນໃນການຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ເຄມີປະຈຳໂຮງງານ.

ມາດຕາ 11. ການຍົກເລີກ ຫຼື ການປ່ຽນແປງບຸກຄະລາກອນ

ເຈົ້າຂອງໂຮງງານ ຫຼື ຜູ້ອະນຸມັດມີສິດຍົກເລີກ ຫຼື ປ່ຽນແປງບຸກຄະລາກອນຖ້າຫາກການປະຕິບັດວຽກງານຂອງບຸກຄະລາກອນຜູ້ນັ້ນລົ້ມເຫຼວໃນການປະຕິບັດວຽກງານຕາມພາລະບົດບາດ ແລະ ໜ້າທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນ ມາດຕາ 7 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້. ເຈົ້າຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຕ້ອງລາຍງານເປັນລາຍລັກອັກສອນເຖິງພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ກົມອຸດສາຫະກຳ ຮັບຊາບພາຍໃນ 1 ຫາ 2 ອາທິດ.

ໝວດທີ VII

ບົດບັນຍັດສຸດທ້າຍ

ມາດຕາ 12. ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ.

ມາດຕາ 13. ຜົນສັກສິດ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ມີຜົນສັກສິດນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ



ໜ້າ-9/2

ຄຣ. ນາມ ວິຍະເກດ